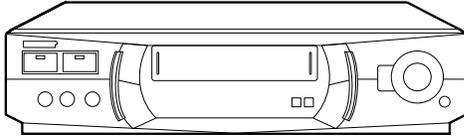


# SHARP MANUEL DE SERVICE

S09Q7VC-FM1FP

**VHS** MAGNETOSCOPE


## VC-FM1FPM MODELES VC-FH3FPM

Dans l'intérêt de la sécurité de l'utilisateur (exigée par les règlements de sécurité dans certains pays), l'appareil devra être reconstitué dans sa condition première, et seuls des pièces identiques à celles spécifiées doivent être utilisées.

### TABLE DES MATIERES

	Page
1. DONNEES TECHNIQUES .....	3
2. DEMONTAGE ET REMONTAGE .....	4
3. FONCTION DES PIECES MECANIKES PRINCIPALES .....	7
4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANIKES .....	9
5. REGLAGE DES PARTIES ELECTRIQUES .....	28
6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE .....	31
7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES .....	37
8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE .....	53
9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI .....	61
10. LISTE DES PIECES DE RECHANGE .....	80
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANIKES .....	93
12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL .....	97

## PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU REMPLACEMENT DES PIECES

*Lorsque l'entretien est effectué sur l'appareil sous tension, faire attention à la partie marquée en blanc.*

*Ceci indique le circuit primaire d'alimentation qui est sous tension.*

En cas de vérification du côté soudé en mode de déplacement de bande, s'assurer d'abord que la bande est chargée et ensuite retourner la PMI tout en faisant très attention au circuit primaire d'alimentation.

Refaire le réglage, si nécessaire après le remplacement de la pièce, en mettant le mécanisme et sa PMI en position dans le bâti principal.

### **(1) Capteurs de début et de fin: Q701 et Q702**

Insérer le prolongement du capteur profondément dans le trou supérieur du support. En se référant à la PMI, fixer bien les capteurs.

### **(2) Photocoupleur: IC901**

Se référer au symbole sur la PMI et le marquage d'anode de la pièce.

### **(3) Commutateurs à came A et B: D708 et D705**

Ajuster l'encoche de la pièce sur l'indicateur blanc du symbole sur la PMI. S'assurer que la pièce est bien fixée.

### **(4) Capteurs d'enroulement et d'alimentation: D711 et D712**

Faire attention à ne pas confondre le sens de montage des pièces par rapport aux symboles sur la PMI. S'assurer que les pièces sont bien fixées.

# 1. DONNEES TECHNIQUES

Format: Normes VHS PAL  
 Système d'enregistrement vidéo: Deux têtes rotatives, système de balayage hélicoïdal  
 Signal vidéo: Couleur PAL/SECAM et signaux B/G, 625 lignes  
 Durée d'enregistrement/lecture: 240 min. max. avec bande SHARP E-240 (SP)  
 480 min. max. avec bande SHARP E-240 (LP) (VC-FH3FPM)  
 Largeur de bande: 12,7 mm  
 Vitesse de défilement: 23,39 mm/s (SP)  
 11,70 mm/s (LP)  
 Antenne: 75 ohms asymétrique  
 Canal de réception: Canal UHF E21-E69  
 Canal VHF F2-F10, B-Q  
 E2-E12, S1-S20  
 Puissance requise: 230 V secteur, 50 Hz  
 Consommation: Environ 19W  
 Température de fonctionnement: 5°C à 40°C  
 Température de rangement: -20°C à 55°C  
 Poids: Environ 4,3 kg  
 Dimensions: 430 mm (W) x 284 mm (D) x 92 mm (H)  
 VIDEO  
 Entrée: 1,0 Vc-c, 75 ohms  
 Sortie: 1,0 Vc-c, 75 ohms  
 Rapport signal/bruit: 45 dB(VC-FM1FPM), 46 dB(VC-FH3FPM)  
 Résolution horizontale: 260 lignes (SP)  
 AUDIO 0 dBs = 0,775 V efficace  
 Entrée: Ligne 1: -3,8 dBs, 10k ohm  
 Ligne 2: -3,8 dBs, 10k ohm  
 Ligne 3: -3,8 dBs, 47k ohm  
 Sortie: Ligne 1: -3,8 dBs, 1k ohm  
 Ligne 2: -3,8 dBs, 1k ohm  
 Rapport signal/bruit: 46 dB  
 Réponse en fréquence: 80 Hz ~ 10 kHz (SP)  
 80 Hz ~ 5 kHz (LP) (VC-FH3FPM)  
 Gamme dynamique hi-fi: 85dB min.(VC-FH3FPM)  
 Pleurage et scintillement hi-fi: 0.005% max. (VC-FH3FPM)  
 Réponse en fréquence hi-fi: 20 Hz~20 kHz (VC-FH3FPM)  
 Distorsion hi-fi: 0.5% max. (VC-FH3FPM)  
 Diaphonie hi-fi: 55dB min. (VC-FH3FPM)  
 Accessoires fournis: Câble coaxial de 75 ohms  
 Manuel de fonctionnement  
 Télécommande à infrarouge  
 2 piles

En raison de notre politique de constante amélioration, nous nous réservons le droit de modifier la conception et les données techniques sans avertissement préalable.

Remarque: L'antenne doit correspondre à la nouvelle norme DIN 45325 (IEC 169-2) pour l'antenne UHF/VHF combinée avec un connecteur de 75 ohms.

## 2. DEMONTAGE ET REMONTAGE

### 2-1 DESASSEMBLAGE DES BLOCS PRINCIPAUX

**CAPOT SUPÉRIEUR** : Retirez 4 vis ①.

**FACE AVANT** : Retirez 2 vis ② et 7 clips ③.

**COMMANDE ROTATIVE** : Retirez 3 vis ⑪ et le bouton de la commande rotative.

**PMI OPÉRATION (1) ET SUPPORT DE PMI** : Retirez 1 crochet ①. Retirez 3 crochets ②.

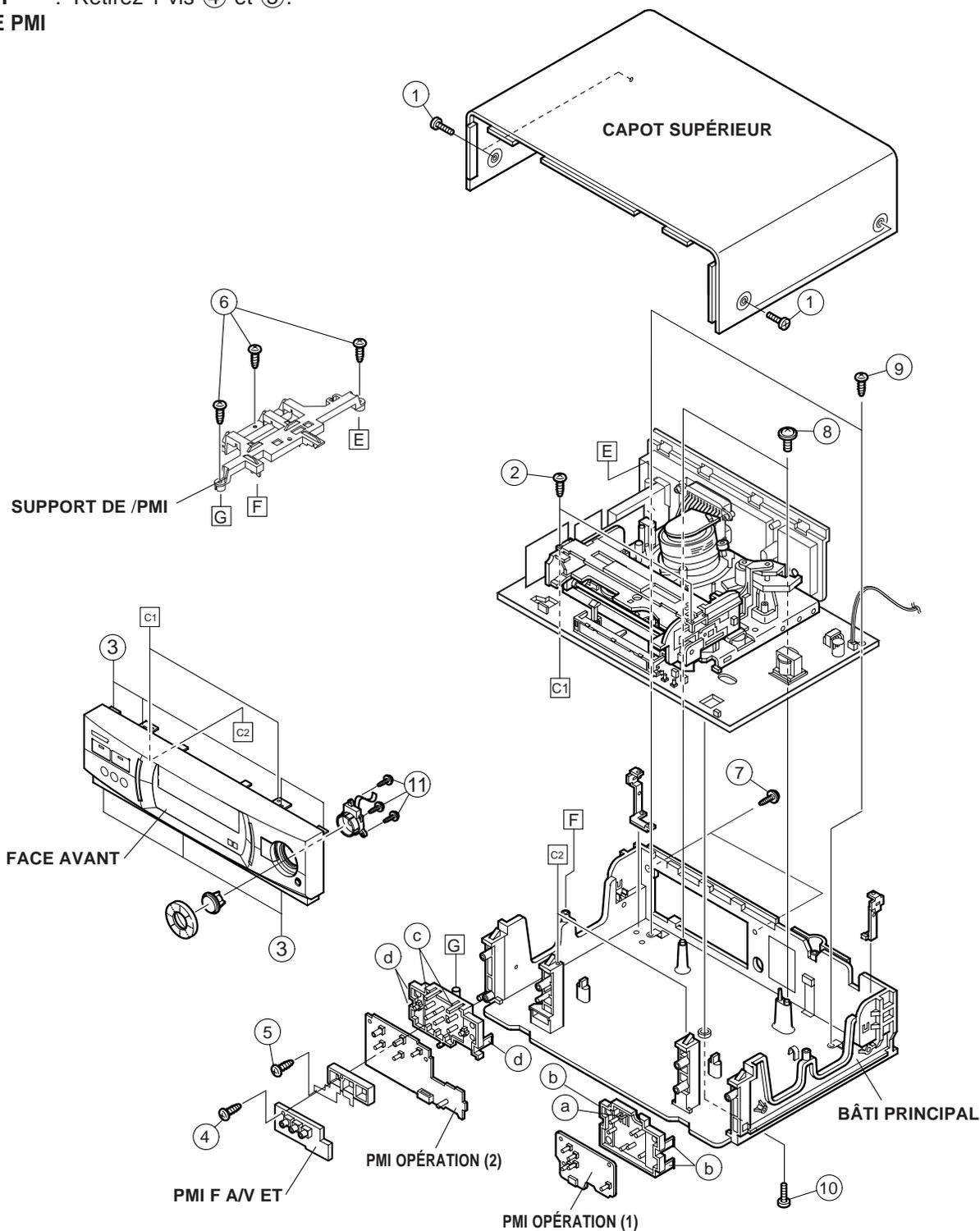
**PMI**

**PMI F A/V ET SUPPORT DE PMI** : Retirez 1 vis ④ et ⑤.

**PMI OPÉRATION (2) ET SUPPORT DE PMI** : Retirez 2 crochets ③ et 3 crochets ④.

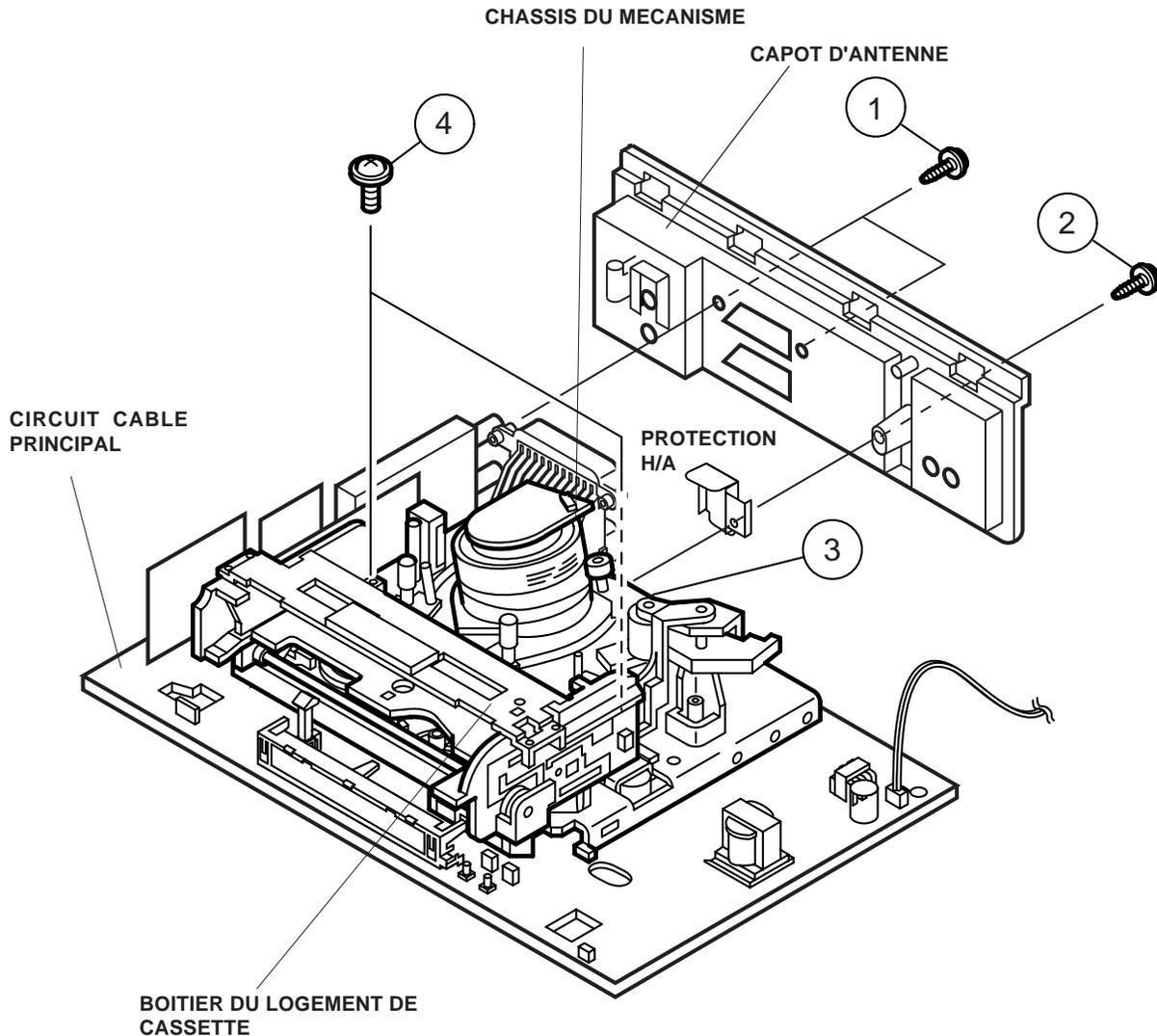
**PMI**

**PMI PRINCIPAL/ MÉCANISME** : Retirez 3 vis ⑥ du support de PMI. Retirez 2 vis ⑦, 2 vis ⑧, 2 vis ⑨ et 1 vis ⑩.



## 2-2 DESASSEMBLAGE DE L'ENSEMBLE CIRCUIT CABLE PRINCIPAL/MECANISME

1. Pour la séparation du mécanisme et du circuit câblé (PWB) principal, retirez 2 vis ① et 1 vis ② et la protection H/A. Retirez le capot d'antenne. Retirez le câble FCC (AA, AD, AH) ③ qui relie le circuit câblé au mécanisme. Dégagez le mécanisme en le tirant vers le haut de telle manière qu'il n'endommage pas les pièces adjacentes.
2. Déposez le mécanisme et le contrôleur de cassette. Retirez 2 vis ④ qui maintiennent le contrôleur de cassette au mécanisme puis retirez le contrôleur de cassette.



## 2-3 PRECAUTIONS LORS DU REASSEMBLAGE

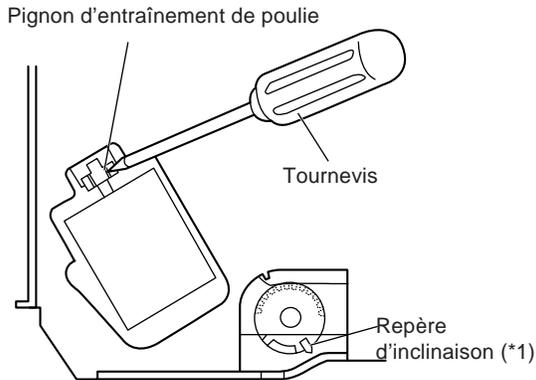
### POSE DU CONTROLEUR DE CASSETTE

Lorsque le contrôleur de cassette est installé sur le mécanisme, le réglage initial est essentiel.

Il existe deux méthodes de réglage initial, la méthode électrique et la méthode mécanique.

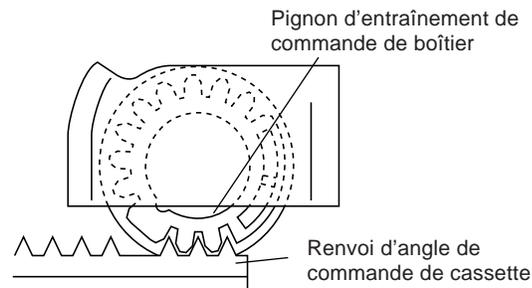
#### 1. Méthode de réglage initial électrique

De façon à permettre le réglage initial du mécanisme, effectuez l'opération 1 de l'installation du boîtier du logement de cassette. Après vous être assuré du retour à la position de réglage initial (\*1), installez le contrôleur de cassette. (Conditions: Lorsque le mécanisme et le circuit câblé ont été installé.)



#### 2. Méthode de réglage initial mécanique

Faites tourner le pignon d'entraînement de poulie au moyen d'un tournevis. Après vous être assuré du retour à la position de réglage initial (\*1), installez le contrôleur de cassette dans la position prescrite. (Cette méthode de s'applique qu'au mécanisme.)

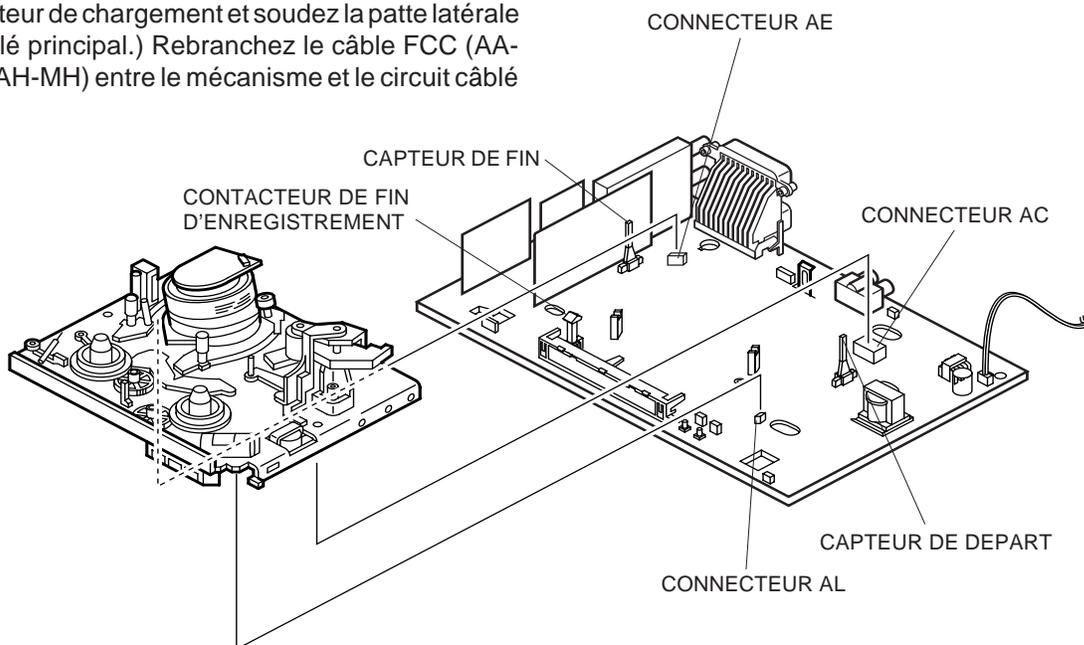


### INSTALLATION DU MECANISME SUR LE CIRCUIT CÂBLÉ

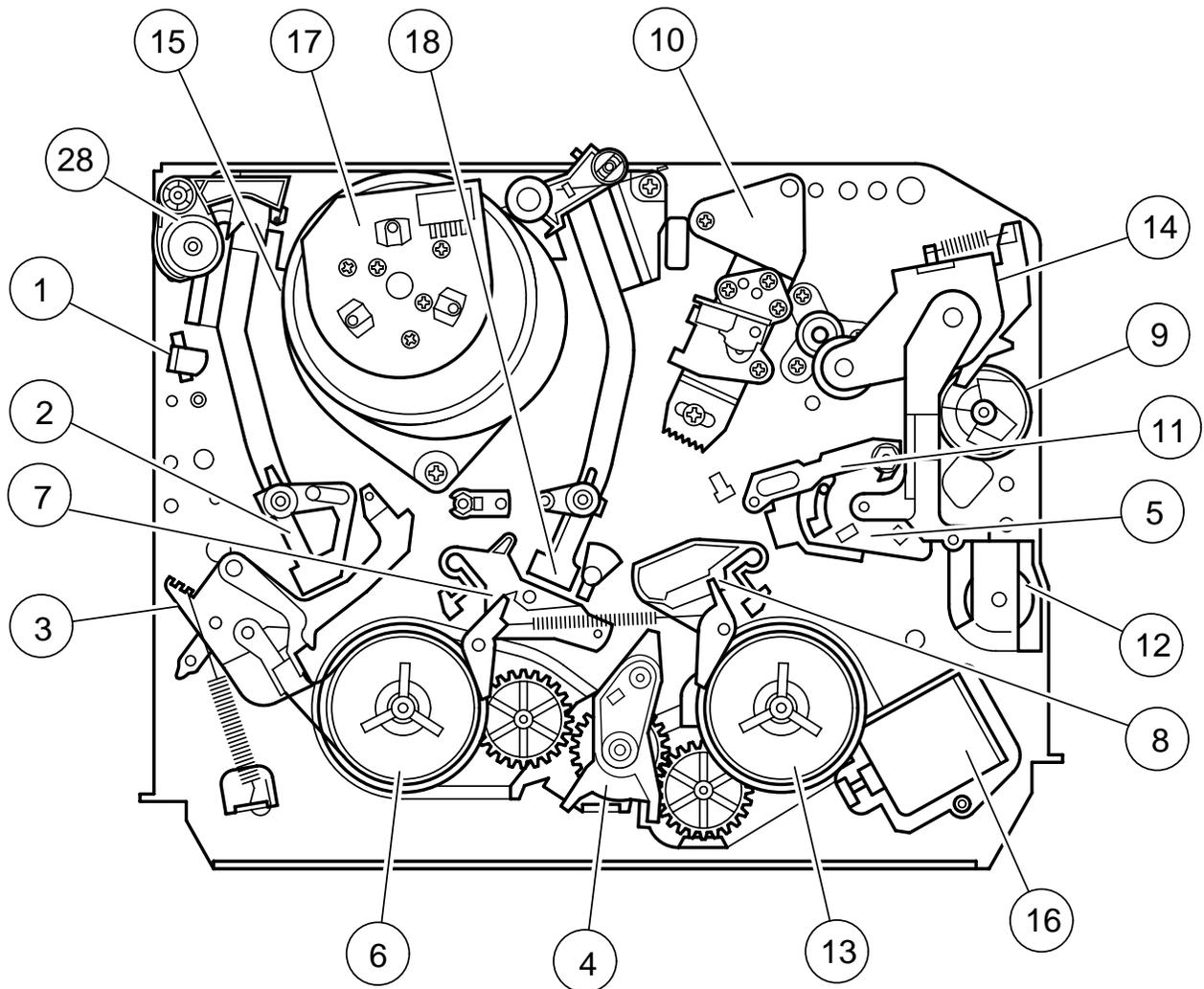
Abaissez le mécanisme en veillant à la partie extérieure puis installez le mécanisme avec tout le soin nécessaire de telle manière que les pièces ne soient pas endommagées. De façon que le mécanisme soit maintenu sur le circuit câblé principal, posez les deux logements. (Fixez le capot d'antenne sur l'un d'eux. Pour l'autre, fixez l'emplacement proche du moteur de chargement et soudez la patte latérale du circuit câblé principal.) Rebranchez le câble FCC (AA-MH, AD-ME, AH-MH) entre le mécanisme et le circuit câblé principal.

### PIECES QUI EXIGENT UN SOIN PARTICULIER

Lors de l'installation du châssis du mécanisme sur le circuit câblé, veillez à éviter toute déformation qui serait due au contact entre le châssis du mécanisme et le CONTACTEUR DE FIN D'ENREGISTREMENT.

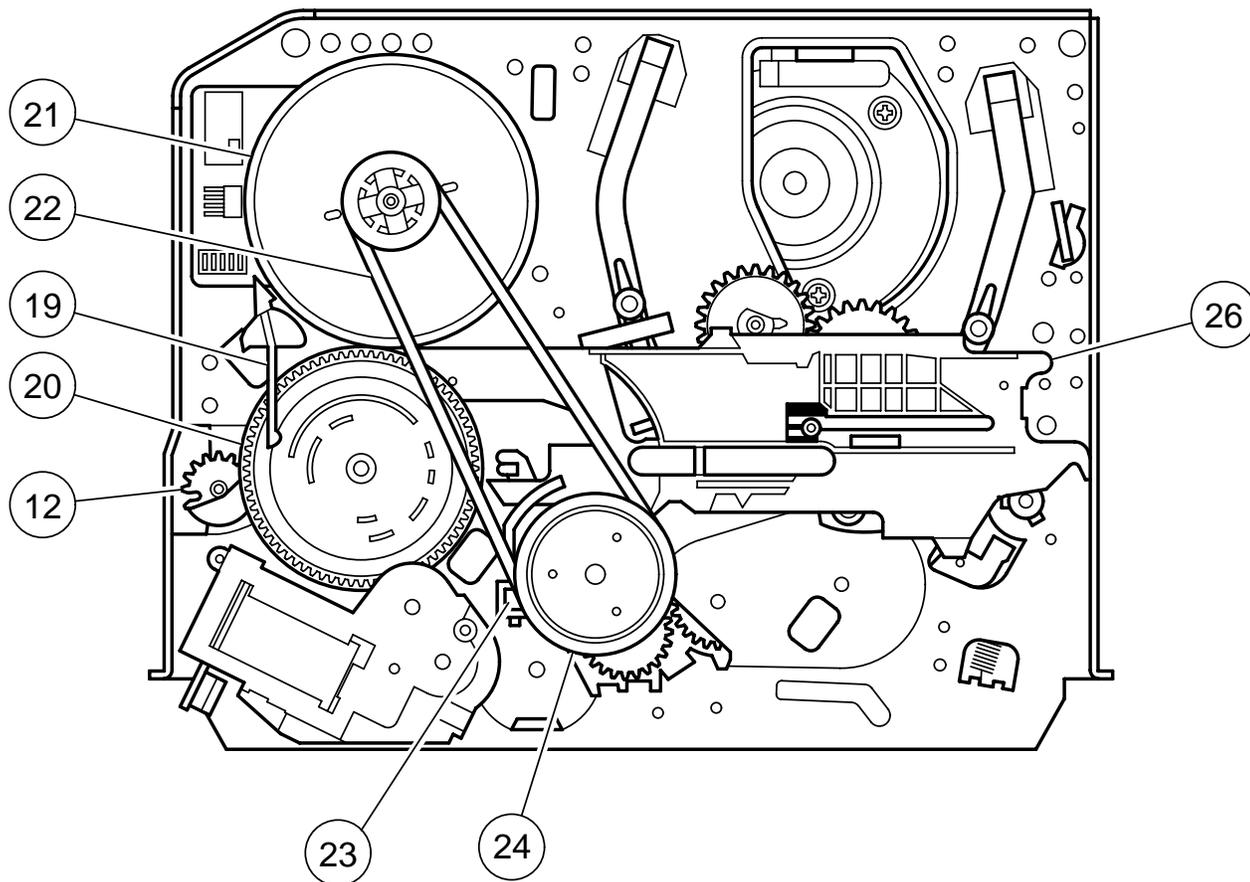


### 3. FONCTIONT DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSUS)



No.	Rôle	No.	Rôle
1	Tête d'effacement total	11	Ensemble de levier de guide d'inversion
2	Ensemble de base de doigt d'alimentation	12	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
3	Ensemble de bras de tension	13	Roue de moyeu de réception
4	Ensemble de roue libre	14	Ensemble de levier de rouleau de galet presseur
5	Ensemble de levier d'entraînement de galet presseur	15	Ensemble de tambour
6	Roue de moyeu d'alimentation	16	Moteur de chargement
7	Ensemble de frein principal d'alimentation	17	Moteur de tambour
8	Ensemble de frein principal de réception	18	Ensemble de base de doigt de réception
9	Came d'entraînement de galet presseur	28	Ensemble de galet I
10	Ensemble de tête A/C		

## ROLE DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSOUS)



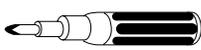
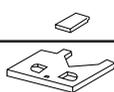
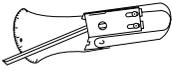
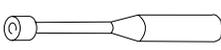
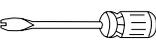
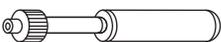
No.	Rôle	No.	Rôle
19	Frein de ralenti	23	Levier d'embrayage
20	Came principale	24	Ensemble de poulie limitrice
21	Moteur d'entraînement direct du cabestan	12	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
22	Courroie de moyeu	26	Platine de décalage

## 4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANQUES

Les explications qui suivent concernent les interventions générales sur site (interventions à domicile) et ne couvrent pas les réglages et remplacement de pièces pour lesquels des appareils spécialisés, des outils spéciaux et une solide expérience sont nécessaires. Ainsi, l'assemblage, le remplacement et le réglage du tambour ne doivent être effectués que par un technicien ayant reçu la formation appropriée.

### 4-1 OUTIL SPECIAL SERVANT AU REGLAGE DU MECANISME

Avant de pouvoir effectuer tous les réglages du mécanisme, vous devez posséder les outils spéciaux suivants. Pour que les performances initiales de l'appareil soient garanties, un entretien et des vérifications sont requises. Toutes les précautions doivent être prises pour éviter d'endommager la bande. Si un réglage exige l'utilisation d'un outil spécial, assurez-vous de le posséder.

No.	Outil spécial	No. de pièce	Code	Aspect	Remarques		
1.	Dispositif de mesure de couple pour cassette	JiGVHT-063	CZ		Ce dispositif de mesure de couple est utilisé pour la vérification et le réglage du couple de réception afin de déterminer la tension de la bande.		
2.	Jauge de couple	JiGTG0090	CM		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage du couple appliqué aux roues des moyeux de réception et d'alimentation.		
		JiGTG1200	CN				
3.	Tête de jauge de couple	JiGTH0006	AW				
4.	Outil spécial de réglage de couple	JiGTD1200	CB		Pour visser une pièce sur un trou fileté et appliquer de la résine, utilisez cet outil. (Couple prescrit 5 kg)		
5.	Outil spécial de plateau principal et outil spécial de hauteur de roue de moyeu	JiGRH0002	BR		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage de la hauteur de roue de moyeu.		
		JiGMP0001	BY				
6.	Jauge de tension	JiGSG2000	BS		Il existe deux jauges pour la mesure des tensions: 300 g et 2,0 kg.		
		JiGSG0300	BF				
7.	Outil spécial pour la mesure de la pression du galet	JiGADP003	BK		Cet outil spécial est utilisé en même temps que la jauge de tension. Outil spécial de réglage de jeu de transformateur tournant.		
8.	Outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGDRIVER11055	AR		Cet outil spécial est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion (pour le réglage de hauteur du guide d'inversion).		
9.	Cassette d'alignement	VROUBZFS ----- VROCPSV	CK		Vidéo	Audio	Piste
					Monoscope 625	6kHz	35µm
					Monoscope 625 et barre chromatique	6kHz et 1kHz	49µm
10.	Outil spécial de réglage de hauteur de rouleau de guidage	JiGDRIVERH-4	AP		Ce tournevis est utilisé pour le réglage de la hauteur du rouleau de guidage.		
11.	Tournevis denté pour le réglage de la valeur X	JiGDRIVER-6	BM		Pour le réglage de la valeur X		
12.	Outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGRVGH-F18	BU		Cet outil spécial est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion.		

## POSTES DE VERIFICATION D'ENTRETIEN ET TEMPS D'EXECUTION

De manière à garantir les performances de l'appareil, effectuez les opérations d'entretien suivantes selon le programme indiqué.

Pièces	Entretien				Anomalie possible	Remarques
	500 h	1000 h	1500 h	2000 h		
Ensemble de rouleau de guidage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Bruits latéraux. Tête parfois bloquée	Une rotation anormale ou des vibrations importantes exigent le remplacement
Axe de guide supérieur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Guide de retenue	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Doigt incliné	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Tête d'effacement total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Couleur et battement	Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Tête A/C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sons de faible amplitude et sons déformés	
Ensemble supérieur et inférieur de tambour	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rapport S/B médiocre, absence de couleur. Défaut de planéité de l'enveloppe à l'aide de la cassette d'alignement	
Moteur d'entraînement direct du cabestan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Absence de défilement de bande; couleurs déformées	
Galet presseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue	
Courroie de moyeu		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue; absence de défilement rapide dans un sens ou dans l'autre	Nettoyez le caoutchouc et le contact avec le caoutchouc au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Ensemble de tension de bande				<input type="checkbox"/>	Image déformée	
Moteur de chargement				<input type="checkbox"/>	Absence de cassette ou cassette mal chargée	
Ensemble de roue libre				<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue	
Poulie limitrice		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Leviers de frein principal d'alimentation/réception				<input type="checkbox"/>	Bande détendue	
Dispositif de nettoyage automatique des têtes (AHC)		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		Remplacez le rouleau du dispositif de nettoyage lorsqu'il est usé. Remplacez simplement le rouleau AHC par un rouleau neuf.

Remarques: ○ : Remplacement de pièce □ : Nettoyage △ : Remplissage en huile  
<Prescription> Alcool éthylique pour nettoyage industriel

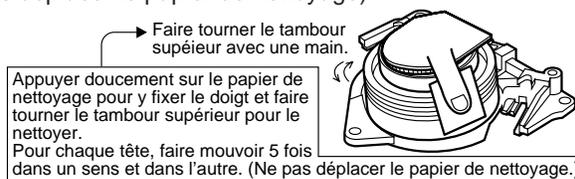
\* Ce mécanisme n'exige aucun réglage électrique par résistance variable. Vérifiez les pièces. En cas d'anomalie, nettoyez les pièces ou remplacez-les.

### Procédure pour le nettoyage des têtes vidéo

- Appliquer une goutte du liquide de nettoyage sur le papier de nettoyage avec la petite burette à huile.
- Appuyer doucement le papier de nettoyage contre la tête vidéo pour y fixer le doigt et faire mouvoir le tambour supérieur de manière à passer 5 fois sur chaque tête dans un sens et dans l'autre (ne pas déplacer le papier de nettoyage).
- Puis, essuyer avec un papier de nettoyage sec.

### Remarques:

- Pour le liquide de nettoyage, utiliser de l'éthanol de Classe 1 disponible commercialement.
- Ne pas déplacer le papier de nettoyage de haut en bas, étant donné que cela risque d'endommager la tête vidéo.
- Chaque fois que l'on nettoie la tête vidéo, remplacer le papier de nettoyage.
- Ne pas utiliser cette Procédure pour des pièces autres que la tête vidéo.



Code de la pièce	Description	Code
ZPAPRA56-001E	Papier de nettoyage	AW
ZOILR-02-24TE	Petite burette à huile (plongeur)	AH

## DEPOSE ET INSTALLATION DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

### • Dépose

- Après avoir adopté le mode permettant le retrait de la cassette, retirez la cassette.
- Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Retirez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.
  - Retirez les deux vis ①.
  - Faites glisser puis soulevez la commande du boîtier du logement de cassette.

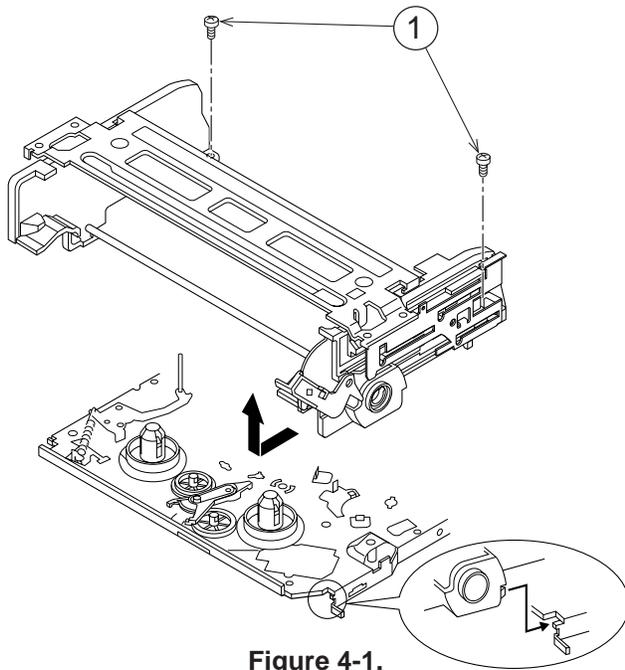


Figure 4-1.

### • Réassemblage

- Avant d'installer la commande du boîtier du logement de cassette, placez un court-circuit sur TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé) puis appuyez sur la touche d'éjection. Le pignon d'entraînement de commande de boîtier tourne puis s'arrête lorsque le repère de positionnement apparaît. Engagez deux dents du pignon d'entraînement de commande de boîtier sur trois dents du renvoi d'angle de commande de boîtier et positionnez le châssis du mécanisme de la manière indiquée ci-dessous.

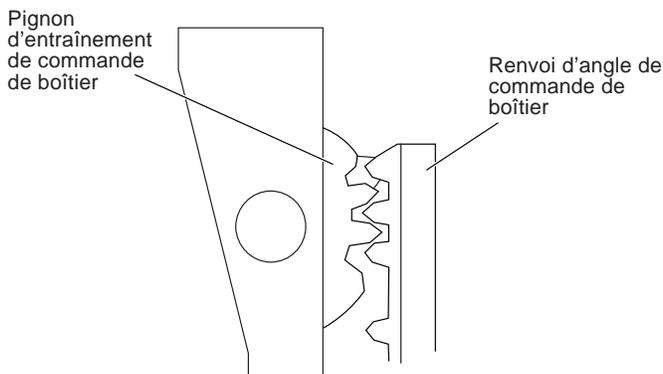


Figure 4-2.

- L'installation s'effectue dans le sens inverse de la dépose.

### Remarques:

- Procédez avec soin lorsque vous montez le support de capteur S/E sur le bâti L/R de contrôleur de cassette.
- Un défaut d'engrenage entre les dents du pignon d'entraînement de commande de boîtier et celles du renvoi d'angle, provoque une anomalie. (La cassette ne peut pas être correctement positionnée, son chargement et son éjection se répètent.)
- Lorsque vous utiliser un tournevis magnétique, veillez à ne jamais l'approcher de la tête A/C, de la tête FE, du tambour.
- Lors de l'installation ou de la dépose, veillez à ce que la commande du boîtier du logement de cassette et l'outil ne viennent pas en contact avec l'axe de guide ni avec le tambour.
- Après installation de la commande du boîtier du logement de cassette, procédez à l'opération de chargement de cassette.

## POUR FAIRE DEFILER UNE BANDE SANS L'ENSEMBLE DE COMMANDE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

- Retirez la platine principale.
- Placez un court-circuit sur TP801.
- Branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur. (Les bases de doigt prennent les positions U.L.)
- Ouvrez à la main le volet d'une cassette.
- Maintenez le volet au moyen de deux morceaux de ruban.
- Introduisez la cassette dans le châssis du mécanisme.
- Assurez la stabilisation de la cassette au moyen d'un poids (500g) pour éviter qu'elle ne flotte.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Effectuez un essai de défilement.

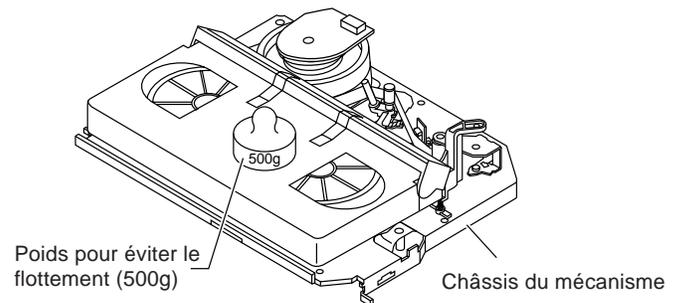


Figure 4-3.

### Remarque:

Le poids ne doit pas dépasser 500 g

Pour retirer la cassette.

- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Retirez la cassette.

## REPLACEMENT DE LA ROUE DE MOYEU ET VERIFICATION DE LA HAUTEUR

### • Dépose

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Dégagez la courroie de tension de l'ensemble de bras de tension.
3. Retirez l'ensemble de frein principal d'alimentation/réception.
4. Ouvrez l'agrafe à la partie supérieure de la roue de moyeu pour retirer la roue de moyeu.

### Remarque:

Veillez à ce que l'ensemble de courroie de tension et l'ensemble de frein principal (en particulier le frein léger) ne soient pas déformés.

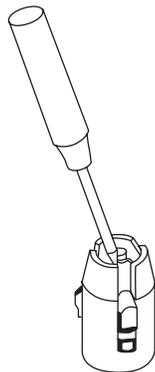
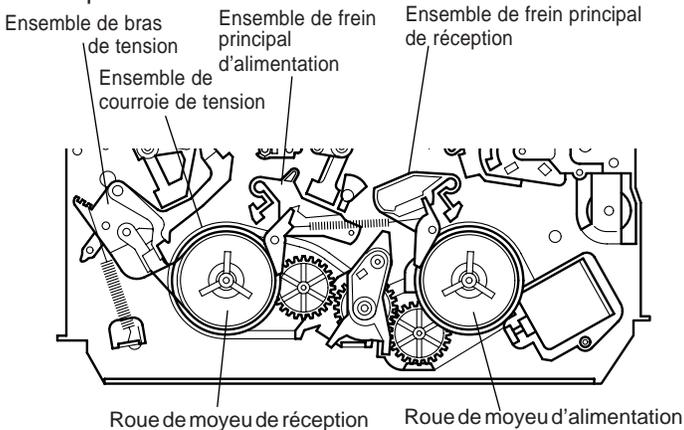


Figure 4-4.

### Remarque:

Quand vous appuyez, dans la direction de la flèche, sur l'ensemble de courroie de tension pour assurer la dépose, il est difficile de déformer le verrouillage.



Figure 4-5.

### • Réassemblage (Roue de moyeu d'alimentation)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf.
3. Après avoir vérifié la hauteur de la roue de moyeu, enroulez l'ensemble de courroie de tension autour de la roue et introduisez-le dans le trou de l'ensemble de bras de tension.

4. Assemblez l'ensemble de frein principal d'alimentation
- Remarques:**

1. Lors de l'installation de la roue de moyeu, veillez à ne pas déformer l'ensemble de courroie de tension et à ce que de la graisse ne vienne pas en contact.
2. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal d'alimentation. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.

### • Réassemblage (Roue de moyeu de réception)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf sur l'axe.
3. Vérifiez la hauteur de la roue de moyeu puis réassemblez l'ensemble de frein principal de réception.

### Remarques:

1. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal de réception. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.
2. Après réassemblage, contrôlez la contre-tension lors d'un rebobinage pour recherche vidéo (reportez-vous à la page 15) et contrôlez le couple de freinage (reportez-vous à la page 17).

### • Vérification et réglage de la hauteur

#### Remarques:

1. Positionnez la platine principale avec beaucoup de soin de manière qu'elle ne soit pas en contact avec le tambour.
2. Lors de la pose de la platine principale, décalez légèrement le guide d'inversion dans le sens du chargement. Procédez avec soin car un décalage excessif entraîne un endommagement.

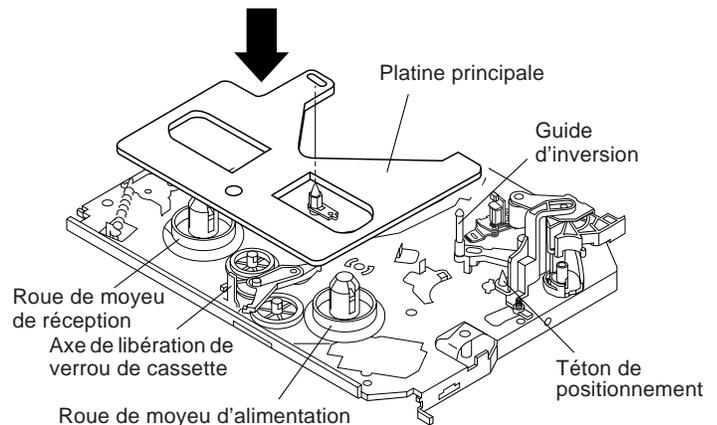


Figure 4-6.

### Remarque:

Assurez-vous que la roue de moyeu est plus basse que la pièce A mais plus haute que la pièce B. Si la hauteur n'est pas correcte, réglez une nouvelle fois la hauteur de la roue de moyeu en changeant la rondelle de rotation qui se trouve sous la roue de moyeu.

**Remarque:**

Si vous avez remplacé la roue de moyeu, vous devez procéder à une vérification et à un réglage de la hauteur.

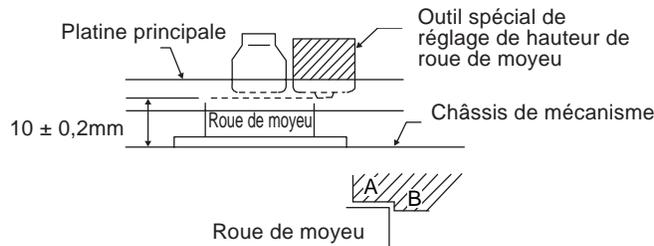


Figure 4-7.

**VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE BOBINAGE RAPIDE**

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- **Réglage**
  1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
  2. Appuyez sur la touche de bobinage rapide.
  3. Pour déterminer la capacité restante en mode de lecture, faites tourner lentement la roue de moyeu d'alimentation puis passez-la en mode de bobinage rapide.
- **Vérification**
  1. Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens des aiguilles d'une montre.
  2. Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

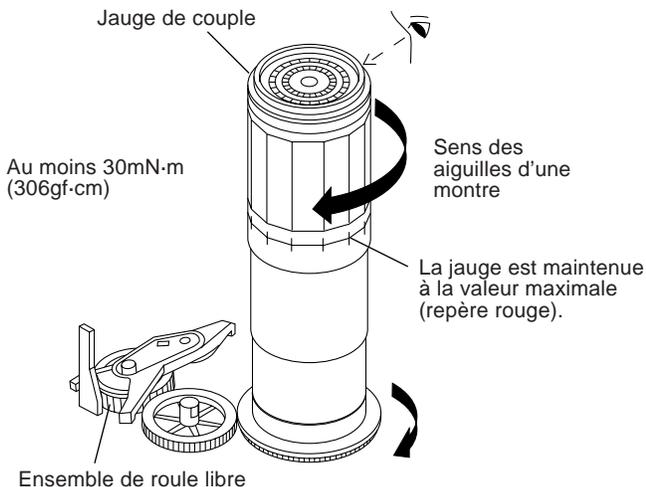


Figure 4-8.

- **Réglage**
  1. Si le couple de bobinage dans le sens normal (FF) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification.

2. Si le couple est inférieur à la valeur de réglage, remplacez la courroie de moyeu.

**Remarques:**

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

**VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE REBOBINAGE RAPIDE**

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- **Réglage**
  1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
  2. Appuyez sur la touche de rebobinage rapide.
  3. Pour déterminer la capacité restante, faites tourner lentement la roue de moyeu de réception puis passez-la en mode de rebobinage rapide.
- **Vérification**
  1. Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
  2. Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

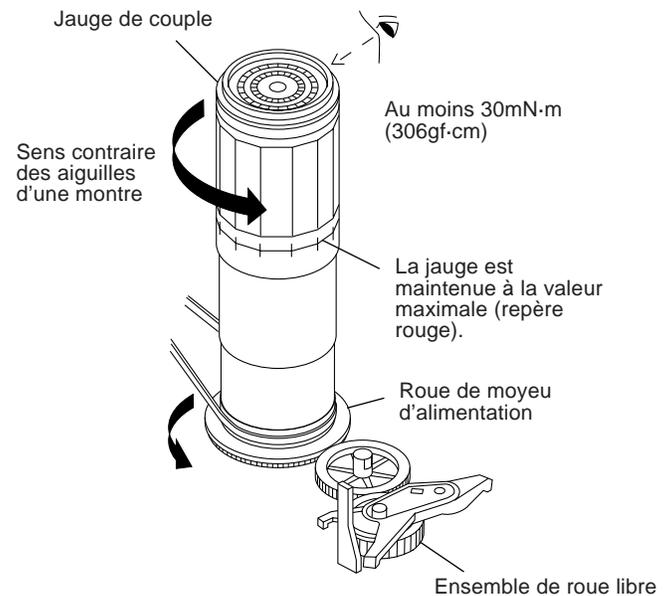


Figure 4-9.

- **Réglage**
  1. Si le couple de bobinage dans le sens inverse (REW) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification après avoir procédé au rebobinage.
  2. Si le couple n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez la courroie d'entraînement.

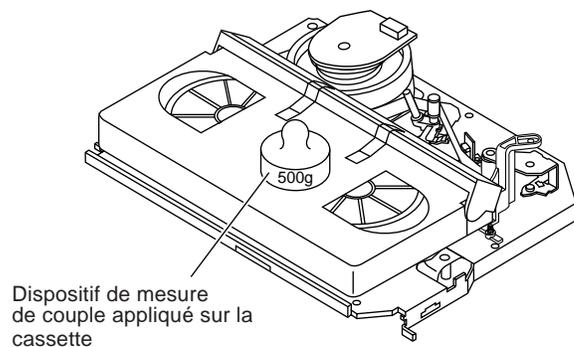
**Remarques:**

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

**VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE D'ENREGISTREMENT/LECTURE**

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Ouvrez le volet du dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
- Chargez le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette dans l'appareil.
- Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Appuyez sur la touche REC puis choisissez le mode LP d'enregistrement d'image.

Valeur de réglage pour LP  $6,9 \pm 2,5\text{mN}\cdot\text{m}$  ( $70 \pm 25\text{gf}\cdot\text{cm}$ )



**Figure 4-10.**

**• Vérification**

1. Assurez-vous que la valeur est dans les limites prescrites  $6,9 \pm 2,5\text{mN}\cdot\text{m}$  ( $70 \pm 25\text{gf}\cdot\text{cm}$ ).
2. Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.
3. Activer le mode d'enregistrement LP et vérifier que le couple de bobinage se situe dans la limite de réglage.

**• Réglage**

Si le couple de bobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

**Remarque:**

Après avoir installé le dispositif de mesure de couple, posez un poids (500g) pour éviter son soulèvement. Après avoir enlevé le dispositif de mesure de couple. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

**VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE**

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

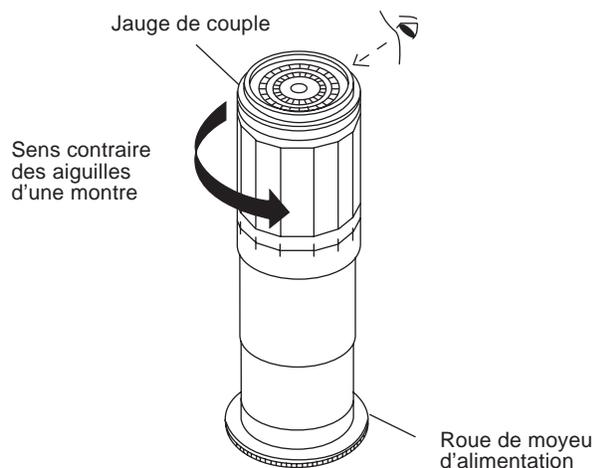
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

**• Réglage**

Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.

**• Vérification**

Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu d'alimentation puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 1 à 2 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites  $14,0 \pm 3,9\text{mN}\cdot\text{m}$  ( $144 \pm 40\text{gf}\cdot\text{cm}$ )



**Figure 4-11.**

**Remarque:**

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

**• Réglage**

Si le couple de rebobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

**Remarque:**

Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.

## VERIFICATION DE LA CONTRE-TENSION LORS D'UNE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Vérification**
  - Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.
  - Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu de réception puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites  $3,4 \pm 1,5\text{mN}\cdot\text{m}$  ( $35 \pm 15\text{gf}\cdot\text{cm}$ )

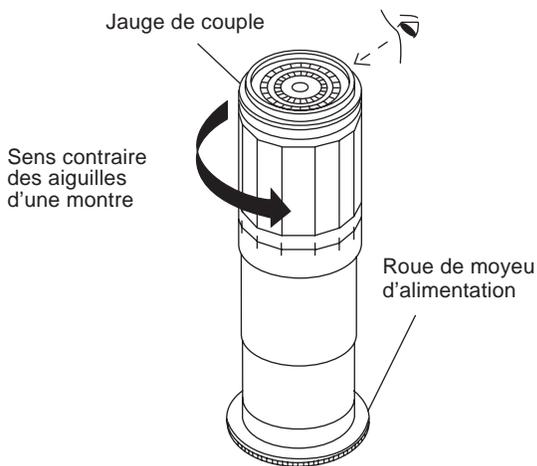


Figure 4-12.

### Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

## VERIFICATION DE LA PRESSION DU GALET PRESSEUR

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

### Vérification

Appuyez sur la touche de lecture pour adopter le mode de lecture.

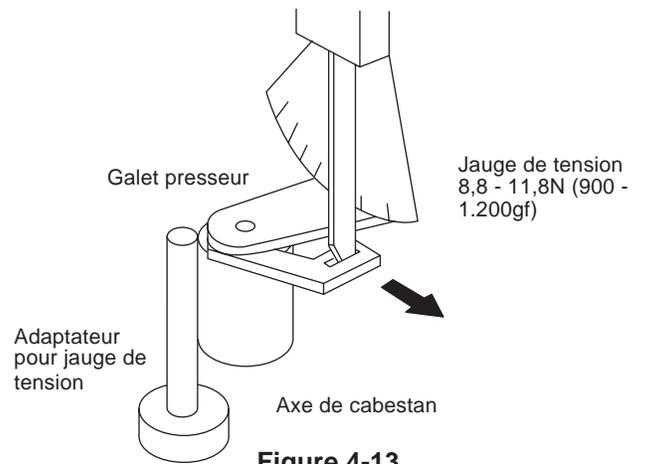


Figure 4-13.

- Séparez le galet presseur et l'axe du cabestan. Ne les éloignez pas outre mesure, faute de quoi le levier du galet presseur et le levier à double action pourraient être désengagés.
- Engagez l'adaptateur de jauge de tension sur l'axe du galet presseur et tirez dans la direction de la flèche.
- Repoussez progressivement le galet presseur et mesure la force exercée au moment où le galet presseur vient en contact avec l'axe du cabestan.
- Assurez-vous que la valeur mesurée est dans les limites prescrites 8,8 à 11,8N (900 à 1.200gf).

## VERIFICATION ET REGLAGE DE LA POSITION DU DOIGT DE TENSION

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Réglage**
  - Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
  - Ouvrez le volet de la cassette (E-180) et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
  - Engagez la cassette dans le mode de chargement.
  - Posez un poids (500g) sur la cassette.
  - Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
  - Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

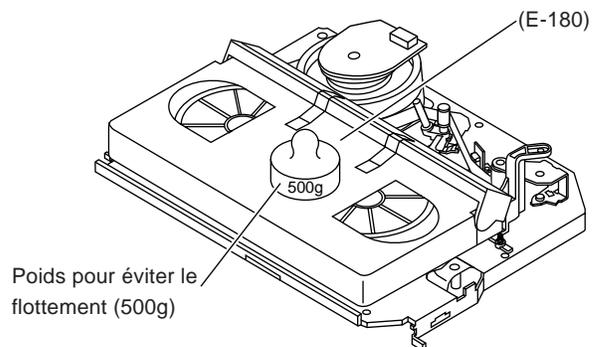
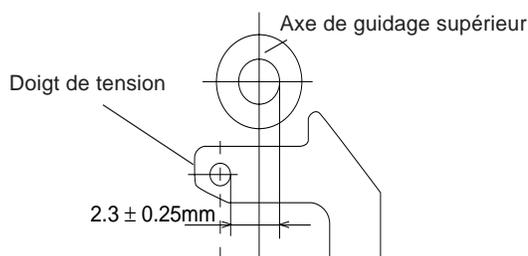


Figure 4-14.

### Vérification

- Positionnez la cassette puis appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement. Contrôlez alors la position du doigt de tension.

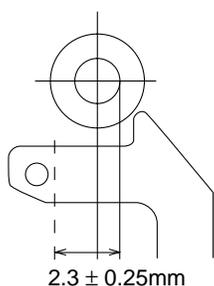
- Assurez-vous visuellement que le bord droit du doigt de tension est à  $2,3 \pm 0,25$  du bord droit de l'axe de guidage supérieur.



Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

**Figure 4-15.**

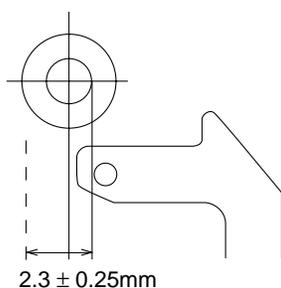
**A gauche de la ligne axiale**



**Figure 4-16.**

Introduisez le tournevis fendu dans le réglage du doigt de tension et tournez-le dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

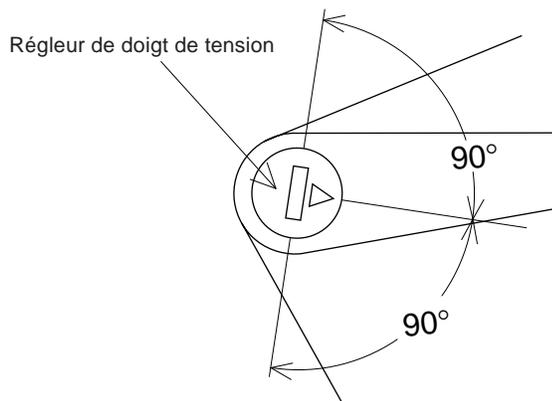
**A droite de la ligne axiale**



**Figure 4-17.**

Introduisez le tournevis fendu dans le réglage du doigt de tension et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre.

**Plage du réglage de doigt de tension**

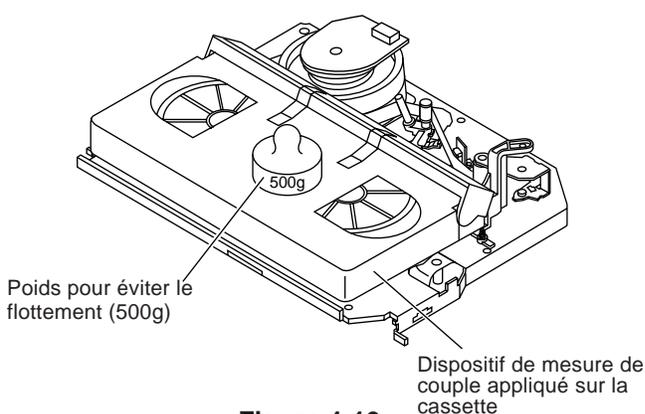


**Figure 4-18.**

Effectuez le réglage de manière que le repère delta du réglage de doigt de tension soit dans la plage de  $90^\circ$  (gauche, droite).

**VERIFICATION ET REGLAGE DE LA CONTRE-TENSION LORS DE L'ENREGISTREMENT OU DE LA LECTURE**

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Réglage**
  - Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
  - Ouvrez le volet de la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
  - Engagez la cassette dans le mode de chargement.
  - Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
  - Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.



**Figure 4-19.**

- Vérification**
  - Appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement.
  - Assurez-vous alors que la contre-tension est dans les limites prescrites (36,5 à 52g-cm) en observant la valeur fournie par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.

- **Réglage**

1. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est inférieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce A.
2. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est supérieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce B.

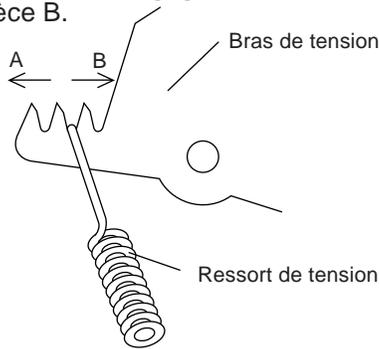
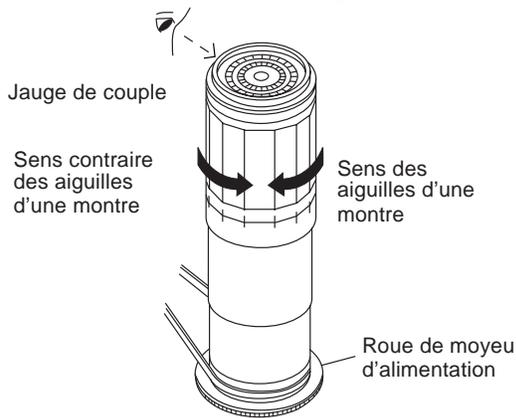


Figure 4-20.

## VERIFICATION DU COUPLE DE FREINAGE

- Vérification du couple de freinage côté alimentation



Sens contraire des aiguilles d'une montre: 2,9 ~ 9,8mN.m (30 ~ 100gf.cm)  
Sens des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN.m (50 ~ 140gf.cm)

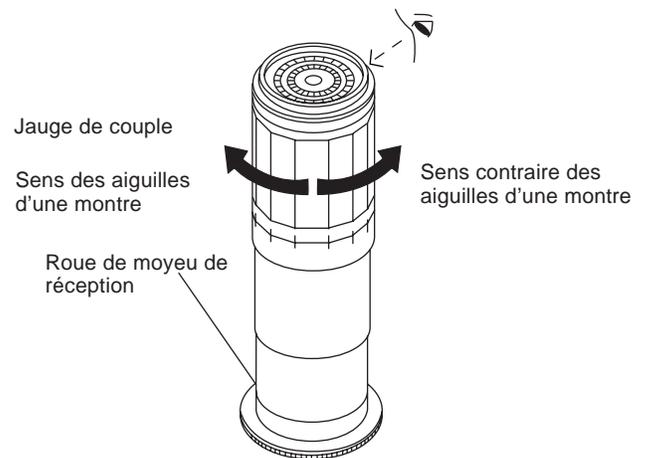
Figure 4-21.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- **Réglage**
  1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
  2. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
  3. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.

- **Vérification**

Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens des aiguilles d'une montre/dans le sens contraire des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN.m (50 ~ 140gf.cm); sens contraire des aiguilles d'une montre: 2,9 ~ 9,8mN.m (30 ~ 100gf.cm).

- **Vérification du couple de freinage côté réception**



Sens contraire des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN.m (50 ~ 140gf.cm)  
Sens des aiguilles d'une montre: 3,9 ~ 10,8mN.m (40 ~ 110gf.cm)

Figure 4-22.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.

- **Réglage**

1. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
2. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
3. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.

- **Vérification**

1. Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens contraire des aiguilles d'une montre/dans le sens des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens contraire des aiguilles d'une montre: 4,9 ~ 13,7mN.m (50 ~ 140gf.cm); sens des aiguilles d'une montre: 3,9 ~ 10,8mN.m (40 ~ 110gf.cm).
2. Réglage du couple de freinage côté alimentation et côté réception
  - Si le couple de freinage côté alimentation ou le couple de freinage côté réception ne sont pas dans les limites prescrites, nettoyez la surface en feutre du levier du frein de la roue de moyeu (alimentation, réception) puis vérifiez à nouveau le couple de freinage.
  - Si la valeur mesurée n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble du frein principal, ou le ressort du frein principal.

## REPLACEMENT DE LA TETE A/C (AUDIO/CONTROL)

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Aucune cassette n'étant chargée, débranchez la fiche du cordon d'alimentation.

### • Dépose

1. Retirez les vis ①, ②, ③, la vis d'azimut et la vis d'inclinaison.
2. Dessoudez le circuit câblé monté sur la tête A/C.

### Remarques:

1. Lors de cette opération de remplacement, ne touchez pas la tête. Si vous avez touché la tête par erreur, nettoyez-la au moyen d'un liquide de nettoyage.
2. Lors du retrait de la vis ③, procédez doucement car le ressort peut être brusquement libéré.

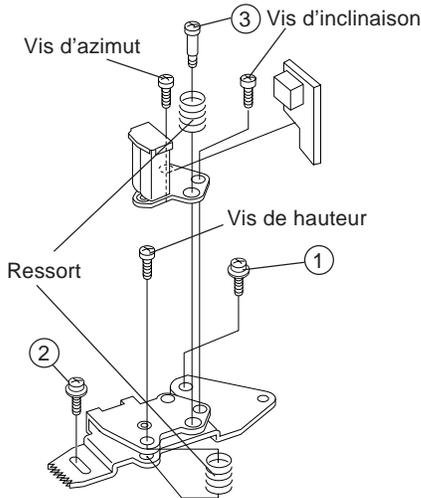


Figure 4-23.

### • Remplacement

1. Soudez le circuit câblé déposé sur l'ensemble neuf de tête.
2. Réglez la hauteur entre la platine de tête A/C (surface inférieure) et la base de tête A/C de manière qu'elle soit égale à 10,8 mm; utilisez un pied à coulisse (en 3 emplacements sur la section de vis d'azimut, la section de vis d'inclinaison et la section de vis de hauteur). (Reportez-vous à la figure ci-dessous.)

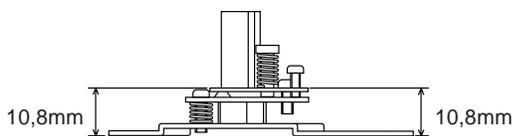
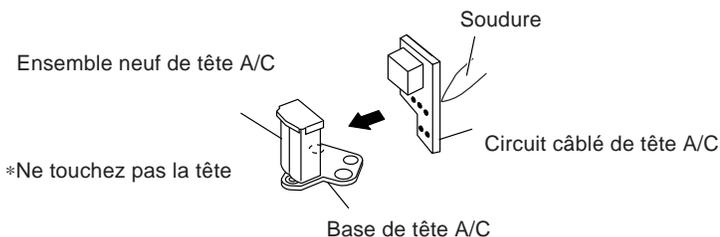


Figure 4-24.

3. Placez l'extrémité gauche de la platine d'engrenage de tête A/C en regard de la marque de poinçon que porte le châssis; serrez momentanément les vis ① et ② de sorte que la platine de tête A/C puisse se déplacer sans à-coup. Le couple de serrage provisoire doit être de 0,15 à 0,20 N.m {1,5 à 2,0kgf.cm}.

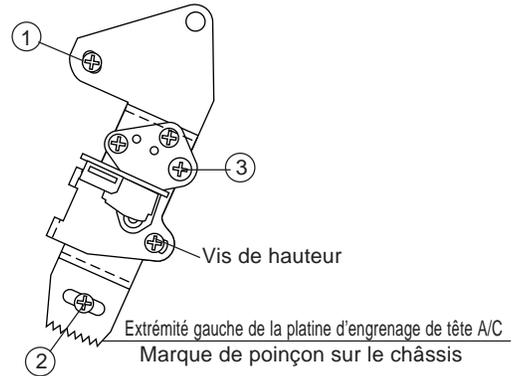


Figure 4-25.

### Remarques:

1. Si les vis ① et ② sont provisoirement serrées, mais insuffisamment serrées, l'azimut et la hauteur de la tête A/C peuvent être modifiées au moment du serrage final. Vous devez donc procéder avec précaution.
2. Après achèvement du réglage de la tête A/C, veillez à régler le défilement de la bande. (Effectuez le réglage du défilement de la bande conformément à la méthode figurant aux pages 20 et 21.)

## REGLAGE GROSSIER DE LA HAUTEUR DE LA TÊTE A/C

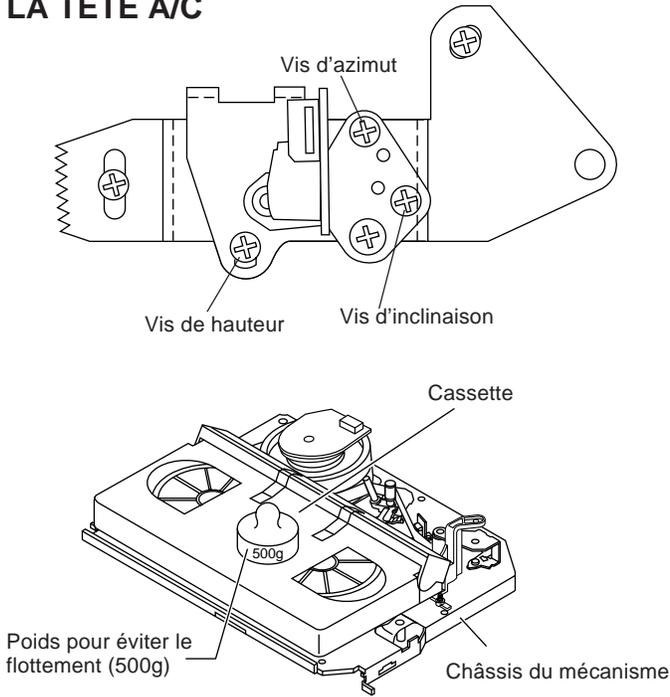


Figure 4-26.

### • Réglage

1. Introduisez la cassette dans l'appareil.
2. Appuyez sur la touche de lecture (PLAY) pour adopter le mode de lecture.
3. Réglez provisoirement la hauteur de la tête A/C en tournant la vis de hauteur jusqu'à ce que la tête occupe la position illustrée ci-dessous.

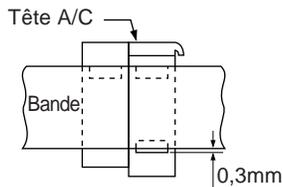


Figure 4-27.

### • Réglage

Réglez visuellement la hauteur de façon que la tête de commande dépasse de 0,3 mm le bord inférieur de la bande.

## REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION

1. Réglez la hauteur entre le châssis du mécanisme et le bord inférieur du guide d'inversion soit égale à 13,38 mm; utilisez l'outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion, la cassette étant chargée. (Reportez-vous aux figures 4-28 (a) et (b).)

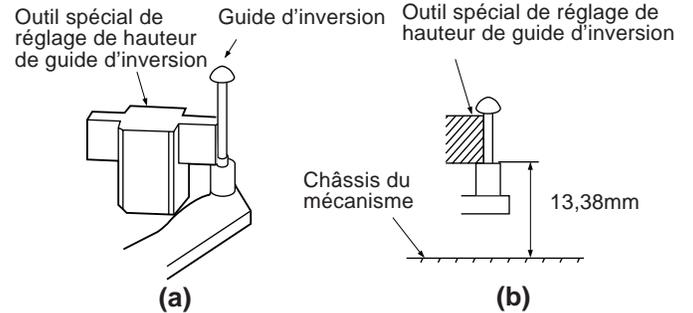


Figure 4-28.

2. Tournez l'écrou de réglage de hauteur de guide d'inversion dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de 1/10 de tour. (Pour le réglage de la hauteur, utilisez l'outil spécial de réglage de hauteur de guide d'inversion (JiGDRIVER 11055)).

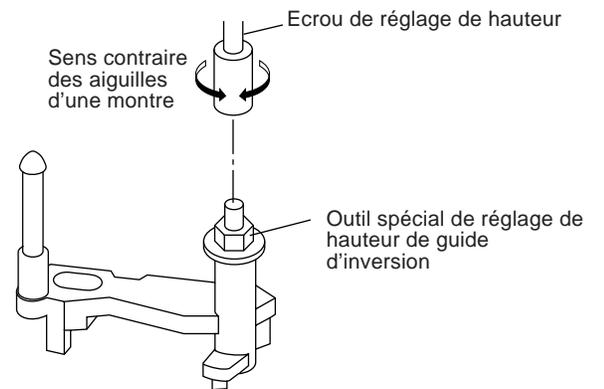
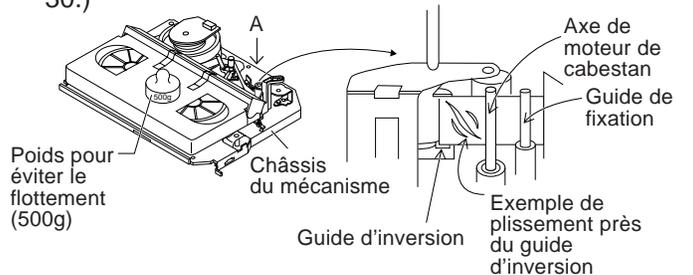


Figure 4-29.

3. Introduisez la cassette puis assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion, en mode de lecture.

En cas de plissement de la bande, tournez l'écrou de réglage du guide d'inversion pour supprimer le plissement. (Pour de plus amples détails concernant la vérification du plissement, reportez-vous à la figure 4-30.)



\* Vérifier l'absence de pli (de ladirection A).

Figure 4-30.

## REGLAGE DU TRAIN D'ENTRAINEMENT DE BANDE

### 1. Réglage grossier du défilement de la bande

- ① Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- ② Après avoir établi un court-circuit avec TP801 situé au centre (lorsque vous êtes face au circuit câblé), branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- ③ Vérifiez et réglez la position du doigt de tension (reportez-vous à la page 16).
- ④ Vérifiez et réglez la contre-tension lors d'une recherche vidéo vers le début de la bande (reportez-vous à la page 15).
- ⑤ Reliez un oscilloscope au point de sortie (TP201) de l'enveloppe de PB CHROMA. Réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT. Le signal de PB CHROMA doit être déclenché par les impulsions de commutation de tête (TP202).
- ⑥ Réglez la cassette d'alignement (VROCPSV) pour la lecture. (Posez un poids de 500g sur la cassette pour éviter son soulèvement.)

Rouleau de guidage

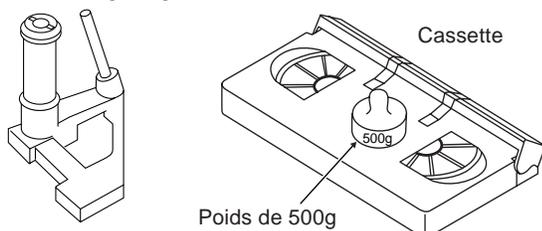


Figure 4-31.

- ⑦ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme de l'enveloppe du minimum au maximum puis du maximum au minimum. Assurez-vous alors que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
- ⑧ Si la forme de l'enveloppe ne change pas de manière identique de part et d'autre, réglez la hauteur du rouleau de guidage côté alimentation et côté réception de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre. (Pour de plus amples détails concernant le réglage de l'enveloppe, reportez-vous à la figure 4-35.)
- ⑨ Tournez la vis d'inclinaison pour supprimer le plissement de la bande au niveau du flasque du guide de fixation.
  - (1) Si vous notez un plissement de la bande  
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
  - (2) Si vous notez plissement de la bande  
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.  
(Référence) Si vous tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre, le plissement apparaît au niveau du flasque inférieur.

### Remarques:

1. Placez provisoirement la commande d'alignement au centre puis réglez la forme de l'enveloppe au maximum

au moyen de l'écrou de réglage de valeur X. Cette façon de procéder facilite le réglage grossier du défilement de la bande.

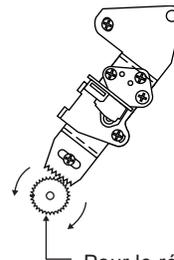
2. La forme de l'enveloppe du côté de la sortie doit présenter une plus grande planéité.



Figure 4-32.

### 2. Réglage de la hauteur et de l'azimut de la tête A/C

- ① Effectuez le réglage initial de positionnement de la tête A/C en procédant comme il est dit à la page 18, Remplacement, 3.
- ② Reliez un oscilloscope à la borne de sortie audio.
- ③ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle se trouve l'enregistrement d'un signal à 1kHz, réglez la vis de hauteur de façon que le niveau de sortie audio soit maximal.
- ④ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle se trouve l'enregistrement d'un signal à 6kHz, réglez la vis d'azimut de façon que le niveau de sortie audio soit maximal.
- ⑤ Répétez les étapes ③ et ④, puis terminer l'opération par le réglage à l'étape ④.



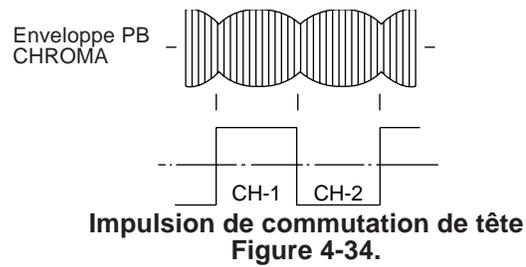
Pour le réglage de la valeur X  
Réglez la valeur X en tournant le tournevis denté.

Figure 4-33.

### 3. Réglage du défilement de la bande

- ① Reliez un oscilloscope au point de sortie de l'enveloppe de PB CHROMA; réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT; le signal de PB CHROMA doit être déclenché par le signal d'entrée (les impulsions de commutation de tête).
- ② Réglage grossier de la valeur X  
Serrez provisoirement les vis ① et ② du bras de tête A/C de la manière décrite à la page 18, "Remplacement 3".  
Commandez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPSV) et effectuez le court-circuit de TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X se trouve adopté. Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X (JiGDRiVER-6) de la manière illustrée à la figure 4-33 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: Lorsque la tête A/C est réglée, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du réglage initial réalisé à la page 18.)

- ③ Ensuite, changez la cassette d'alignement à passer pour VROCPSV(VC-FH3FPM) ou VROUBZFS (VC-FM1FPM). Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme de l'enveloppe du minimum au maximum puis du maximum au minimum. A ce moment-là, réglez la hauteur du rouleau de guidage côté alimentation et côté réception à l'aide du tournevis de réglage (JiGDRIVER-4) de façon que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
- ④ Si vous soulevez la bande ou l'enfoncez par rapport à la ligne de l'hélice, la forme de l'enveloppe de PB CHROMA ressemble alors à la figure 4-35.
- ⑤ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.



- ⑥ Enfin, assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Si vous notez la présence d'un plissement de bande, supprimez-le de la manière décrite à la page 19, "REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION", opération 3.

	Si la bande est au-dessus de la ligne d'hélice		Si la bande est en dessous de la ligne d'hélice	
	Côté alimentation	Côté réception	Côté alimentation	Côté réception
Réglage	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté alimentation est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté réception est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.

Figure 4-35.

#### 4. Réglage de la valeur X de la tête A/C

- ① Serrez provisoirement les vis ① et ② de bras de tête A/C de la manière décrite à la page 18, Remplacement, 3.
- ② Commandez la lecture de la cassette d'alignement VROCPSV (VC-FH3FPM) ou VROUBZFS (VC-FM1FPM) et effectuez le court-circuit de TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X se trouve adopté.
- ③ Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X de la manière illustrée à la figure 4-33 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: A ce moment-là, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du point de réglage de la position de la tête A/C qui a été déterminé lors du réglage grossier de la valeur X, page 20, 3-②.)
- ④ Serrez complètement les vis ① et ②. Commencez par la vis ① et terminez par la vis ②. Le couple final

de serrage est de 0,6N-m. (Si la vis ② est serrée la première, la valeur de X peut changer.)

- ⑤ Réglez le point de commutation de lecture. (Reportez-vous à la méthode de réglage électrique.)
- ⑥ Commandez la lecture de la cassette portant une image et contrôlez le son et la planéité de la forme d'onde.

#### Remarque:

Pour le réglage de la valeur X de la tête A/C, il faut tout d'abord effectué un réglage grossier de cette valeur X (reportez-vous à la page 20, 3-②).

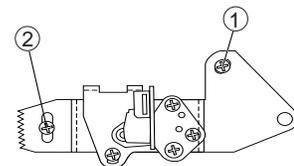


Figure 4-36.

## REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU CABESTAN

- Séparez le mécanisme et le circuit câblé principal. (Pour de plus amples détails, reportez-vous à la page 6, "1. Lors de la dépose du mécanisme du circuit câblé principal".)
- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

1. Retirez la courroie de moyeu ①.

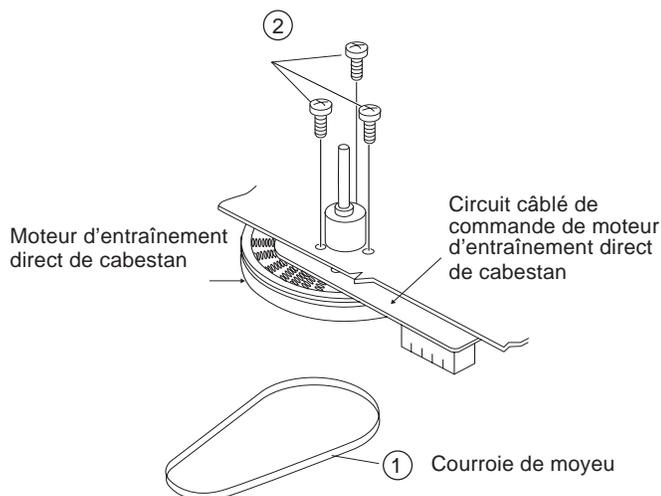


Figure 4-37.

2. Retirez les 3 vis ②.

### • Réassemblage

1. Tout en veillant à ce que l'axe du cabestan ne vienne pas en contact avec le châssis du mécanisme, réglez sa position sur le châssis du mécanisme puis posez les 3 vis.
2. Installez la courroie de moyeu.

### Remarques:

1. Après installation du moteur d'entraînement direct de cabestan, veillez à manoeuvrer l'axe du moteur d'entraînement direct de manière à vous assurer de sa rotation.
2. Réglez la bande et assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Réglez la tête A/C et l'azimut comme il est dit à la page 20, 2. Si vous notez la présence d'un plissement, effectuez le réglage de la page 19 "REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE D'INVERSION".

## REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU TAMBOUR

1. Adoptez le mode d'éjection.
2. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

### • Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

1. Débranchez le câble FCC ①
2. Dévissez les vis de maintien ② de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct.
3. Retirez l'ensemble ③ du stator du moteur d'entraînement direct.
4. Dévissez les vis de maintien ④ de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct.
5. Retirez l'ensemble ⑤ du rotor du moteur d'entraînement direct.

### Remarques:

1. Lors du retrait de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct, une partie du ressort de mise à la masse du tambour fait saillie du collier de précharge. Veillez à ne pas le perdre.
2. Installez les pièces de manière que les trous de direction de montage de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct et l'ensemble supérieur du tambour, soient superposés. (Placez le téton du tambour supérieur en regard du trou du rotor.)
3. Veillez à ne pas endommager le tambour supérieur ni la tête vidéo.
4. Protégez les trous des chocs résultant d'un contact avec l'ensemble du stator et du rotor du moteur d'entraînement direct.
5. Après l'installation, réglez le point de commutation de lecture pour le circuit d'asservissement.

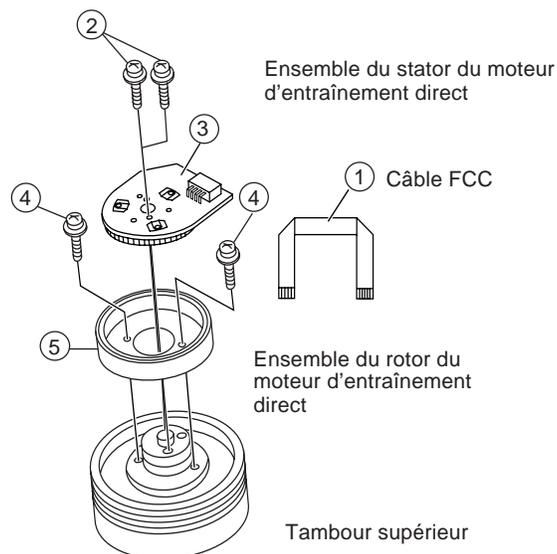


Figure 4-38.

## REPLACEMENT DES ENSEMBLES SUPERIEUR ET INFERIEUR DE TAMBOUR

• Remplacement (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

- ① Retirez le moteur de la manière indiquée à la page 22, Remplacement du moteur d'entraînement direct.
- ② Retirez le balai de mise à la masse du tambour ②.
- ③ Séparez la base ③ du tambour et les ensembles ① supérieur et inférieur du tambour.

### [Précautions lors du remplacement du tambour]

1. Veillez à ne pas perdre le balai de mise à la masse.
2. Ne touchez pas la surface du tambour.
3. Engagez avec soin le tournevis dans les vis.
4. Etant donné que l'ensemble du tambour est une pièce d'une extrême précision, vous devez la manipuler avec le plus grand soin.
5. Assurez-vous que la surface du tambour ne porte ni poussières, ni saletés, ni corps étrangers.
6. Après le remplacement du tambour, effectuez le réglage du défilement de la bande.  
Cela fait, Effectuez également les réglages électriques.
  - Réglage du point de commutation de lecture
  - Vérification et réglage de la position X
  - Réglage de l'alignement standard et de ralenti x3
7. Après remplacement du tambour, effectuez son nettoyage.

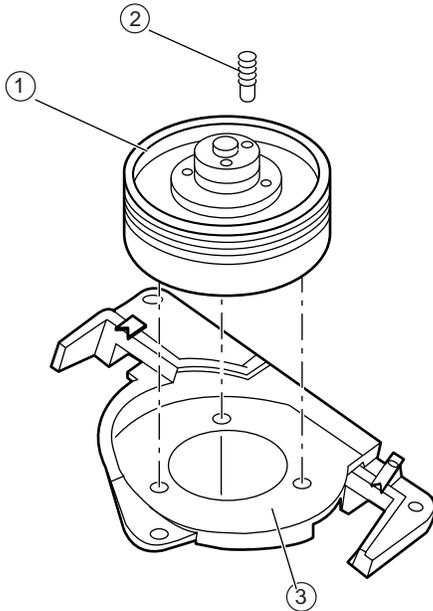


Figure 4-39.

## ASSEMBLAGE DES COMPOSANTS DU MECANISME DE MISE EN CONCORDANCE

• Assemblez les composants du mécanisme de mise en concordance dans l'ordre suivant.

1. Assemblez l'ensemble du galet presseur et de la came d'entraînement de galet presseur.
2. Montez la platine de décalage (à l'arrière du châssis du mécanisme).
3. Montez la came principale (à l'arrière du châssis du mécanisme).
4. Assemblez le pignon de liaison, le frein de ralenti et les pièces du moteur de chargement.

• **Méthode d'assemblage de la came d'entraînement de galet presseur et du galet presseur**

(Montez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.)

- (1) Levier d'entraînement inverse ①
- (2) Ressort de guide d'inversion ②
- (3) Ensemble de levier de guide d'inversion ③
- (4) Ecran de ré de hauteur de guide d'inversion ④
- (5) Came d'entraînement de galet presseur ⑤
- (6) Ensemble de galet presseur ⑥
- (7) Levier d'ouverture ⑦

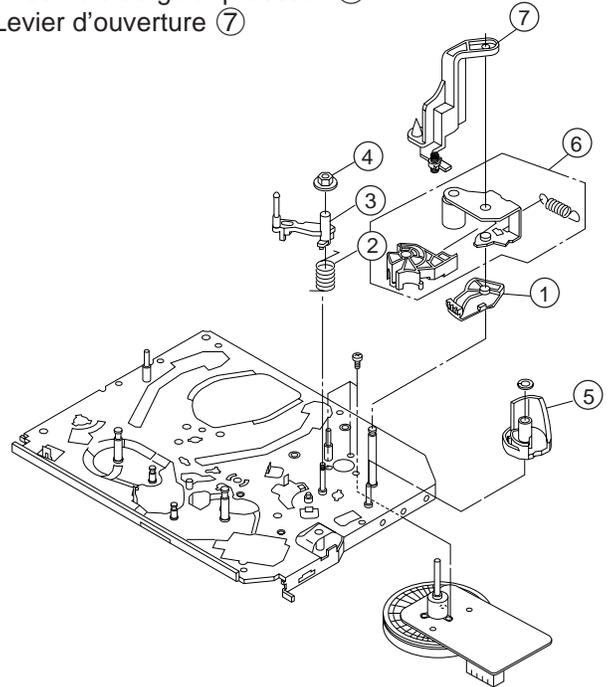
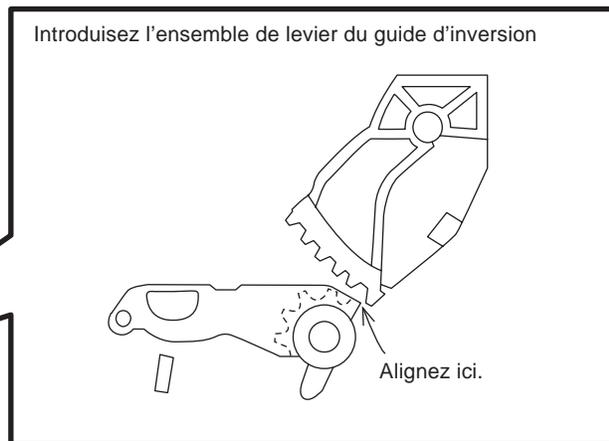


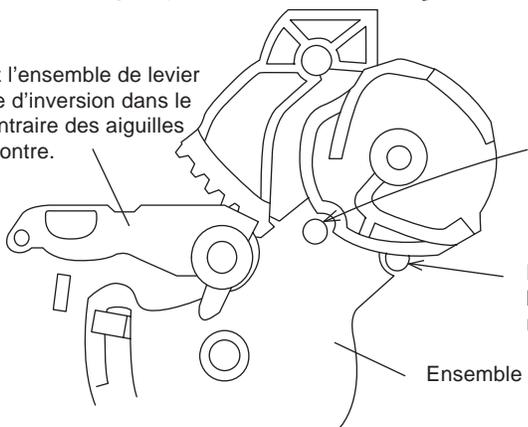
Figure 4-40.

① Introduisez l'ensemble de levier du guide d'inversion



② Introduisez la came d'entraînement de galet presseur

Tournez l'ensemble de levier de guide d'inversion dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



Fixez la came d'entraînement de galet presseur de telle manière que l'encoche de la came d'entraînement du galet presseur soit en regard de la bosselure de l'ensemble du levier d'entraînement de galet presseur.

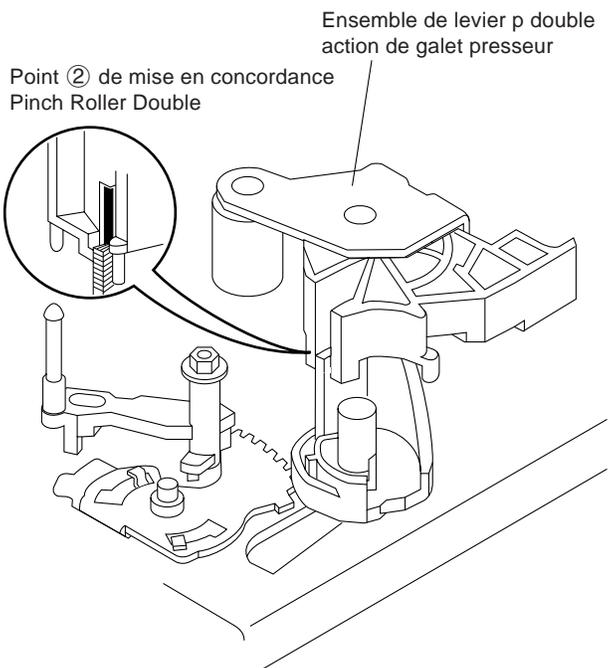
Fixez la came d'entraînement de galet presseur de telle manière que l'encoche de l'ensemble du levier d'entraînement de galet presseur soit en regard de la demi-encoche du châssis.

Ensemble de levier d'entraînement du galet presseur

Figure 4-41-1.

② Introduisez l'ensemble de levier à double action de galet presseur/galet.

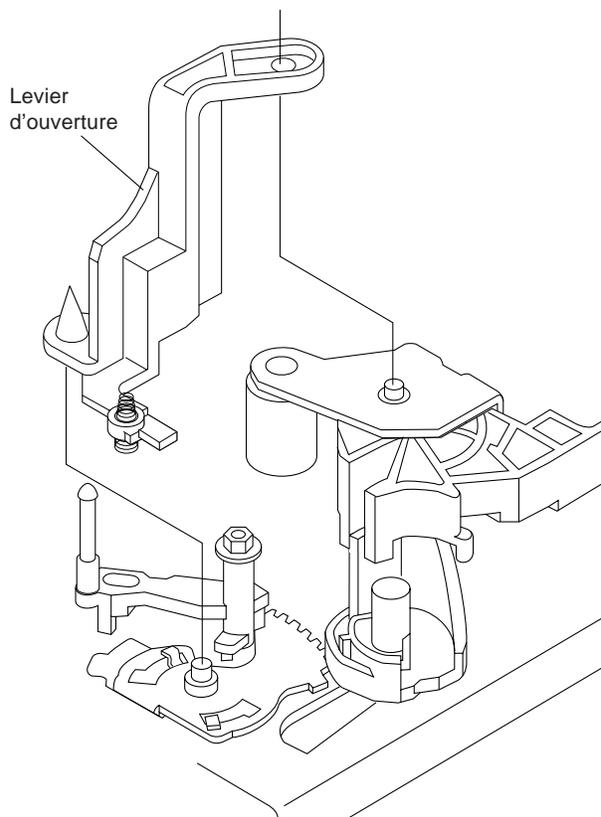
③ Introduisez le levier d'ouverture.



Ensemble de levier p double action de galet presseur

Point ② de mise en concordance Pinch Roller Double

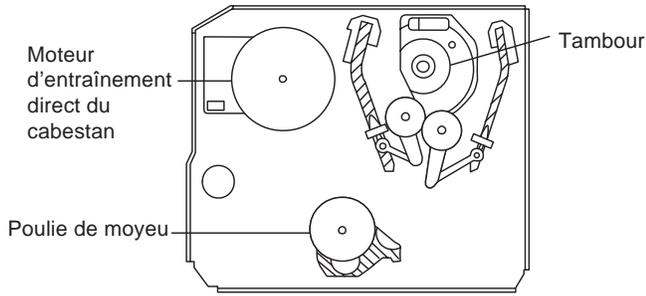
Figure 4-41-2.



Levier d'ouverture

Figure 4-41-3.

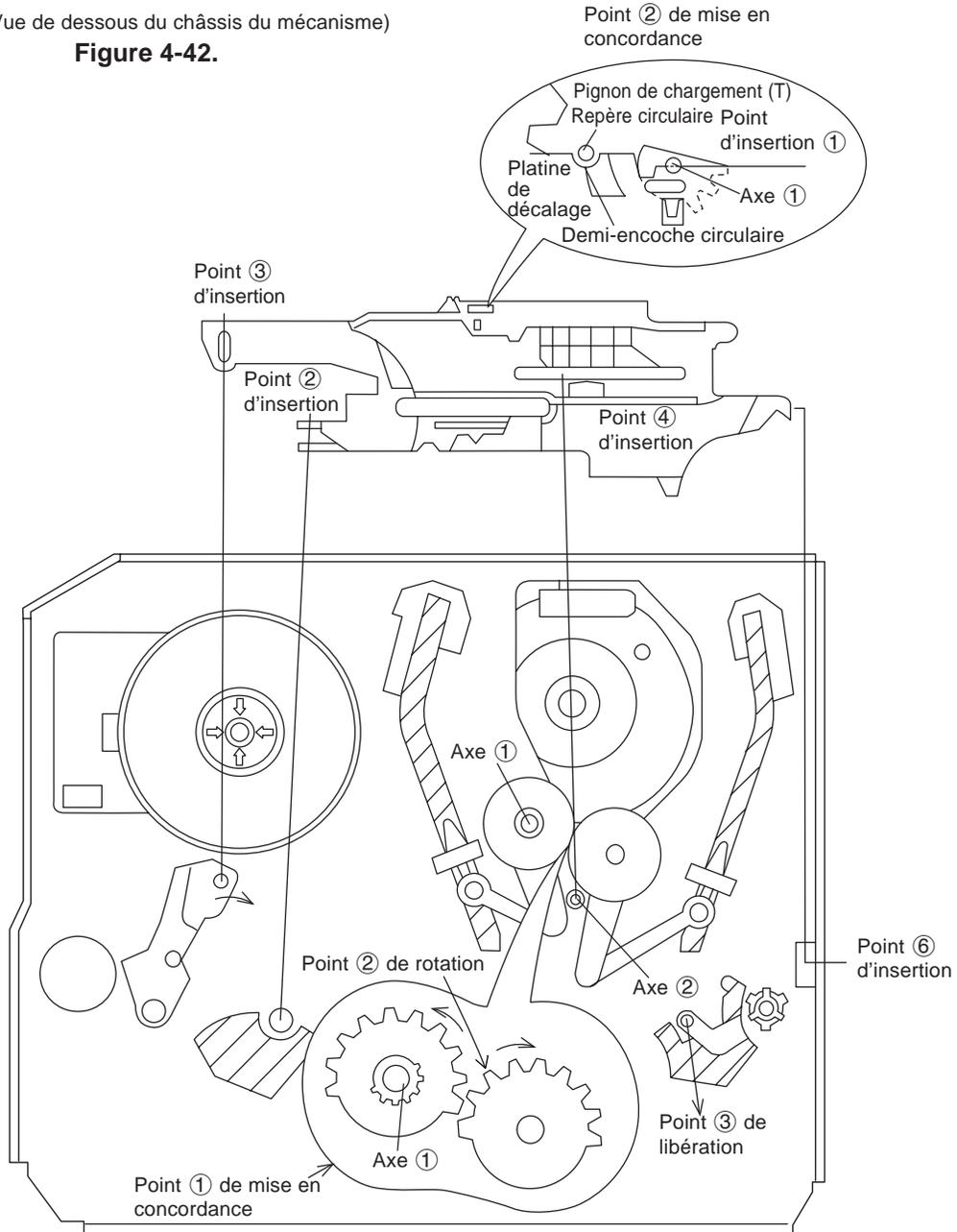
## INSTALLATION DE LA PLATINE DE DÉCALAGE



(Vue de dessous du châssis du mécanisme)

**Figure 4-42.**

1. Assurez-vous que le pignon de chargement est au point ① de mise en concordance, comme le montre l'illustration ci-dessous.
2. Installez en veillant aux points d'insertion ⑤ et aux points de libération ③.
3. Pour la mise en concordance au point d'insertion ①, procédez comme pour la mise en concordance au point ② ci-dessous.
4. Finalement fixez les inserts ① et ④.



**Figure 4-43.**

## INSTALLATION DE LA CAME PRINCIPALE (A L'ARRIERE DU CHASSIS DU MECANISME)

1. Avant toute chose, assurez-vous que la platine de décalage est au point indiqué ci-dessous.
2. Placez la came principale en position comme il est montré ci-dessous.

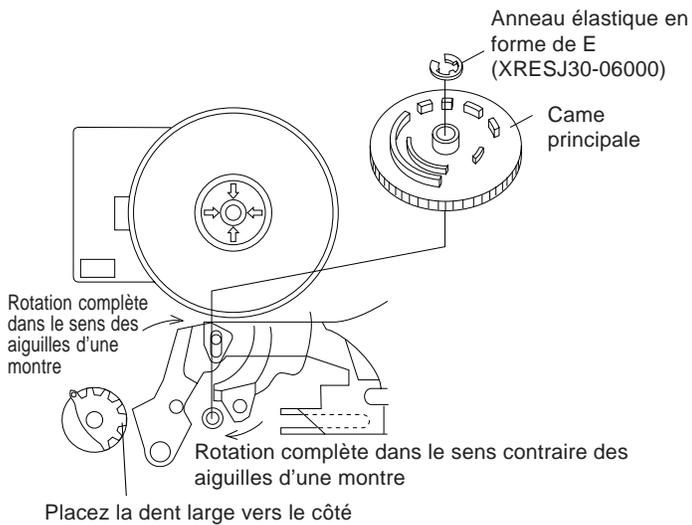
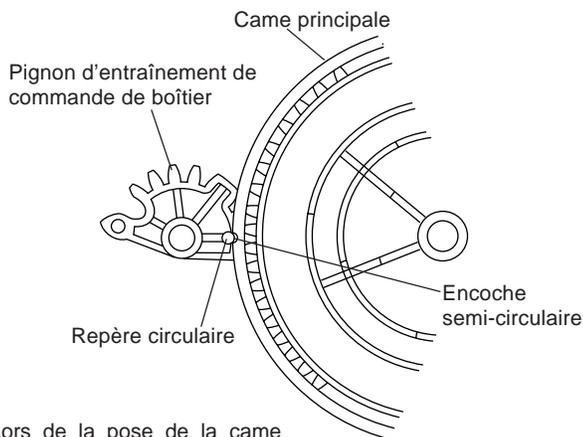


Figure 4-44-1.

### Remarque:

Pour de plus amples détails concernant la mise en concordance de la came principale et du pignon d'entraînement de commande de boîtier.

3. Finalement, posez l'anneau élastique en forme de E.



Lors de la pose de la came principale, alignez le repère circulaire du pignon d'entraînement de commande de boîtier avec l'encoche semi-circulaire de la came principale.

Figure 4-44-2.

## REPLACEMENT DU MOTEUR DE CHARGEMENT

- Dépose

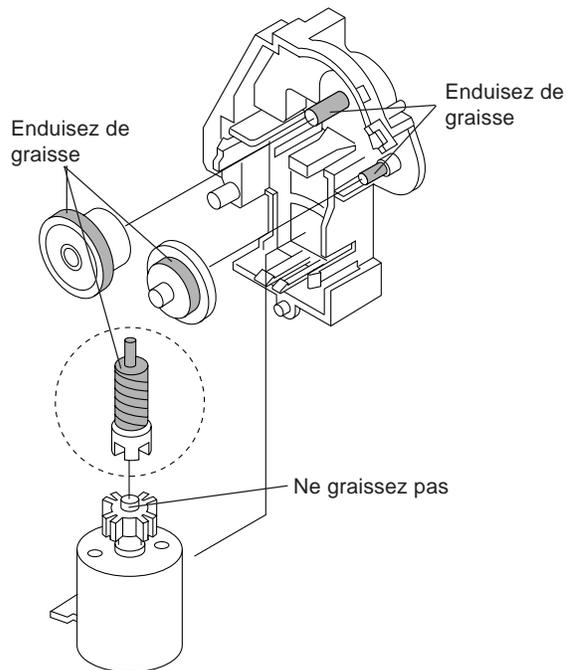


Figure 4-45.

- Remplacement

Retirez le moteur de chargement et installez le moteur de chargement de remplacement comme le montre l'illustration ci-dessous.

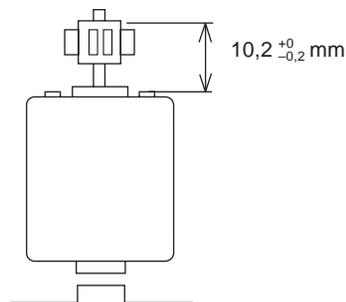


Figure 4-46.

La pression d'introduction du moteur de chargement doit être au moins égale à 14,7N (15gf). Réglez la distance entre le moteur et la poulie à 10,2  $\begin{matrix} +0 \\ -0,2 \end{matrix}$  mm.

## ASSEMBLAGE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

### 1. Pignon d'entraînement et ensemble de renvoi d'angle droit

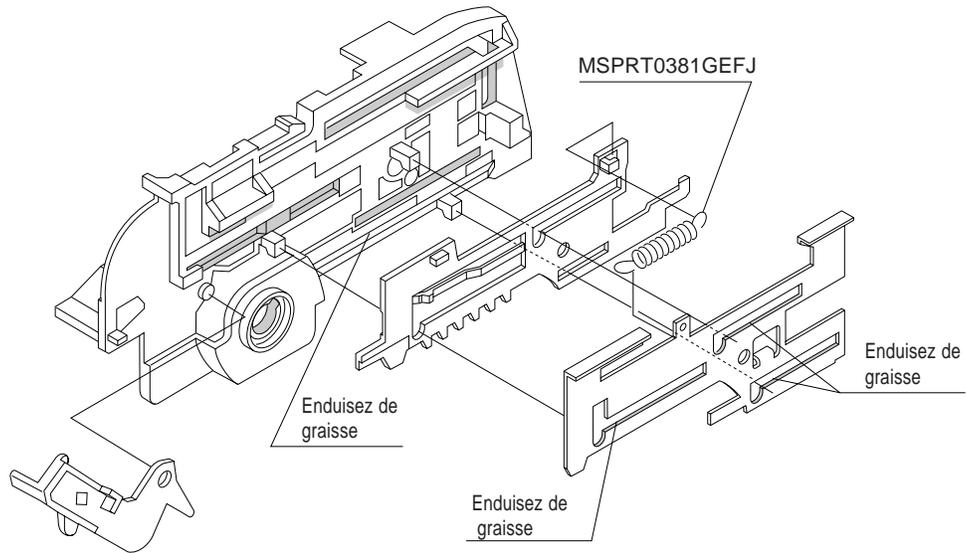


Figure 4-47.

### 2. Pignon de synchronisation, pignon gauche d'entraînement, pignon droit d'entraînement

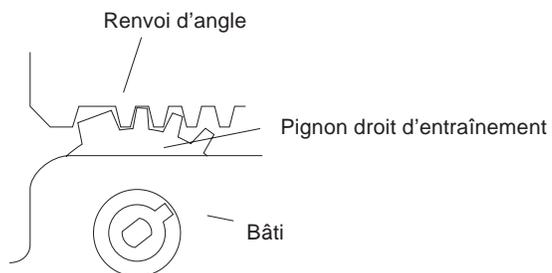
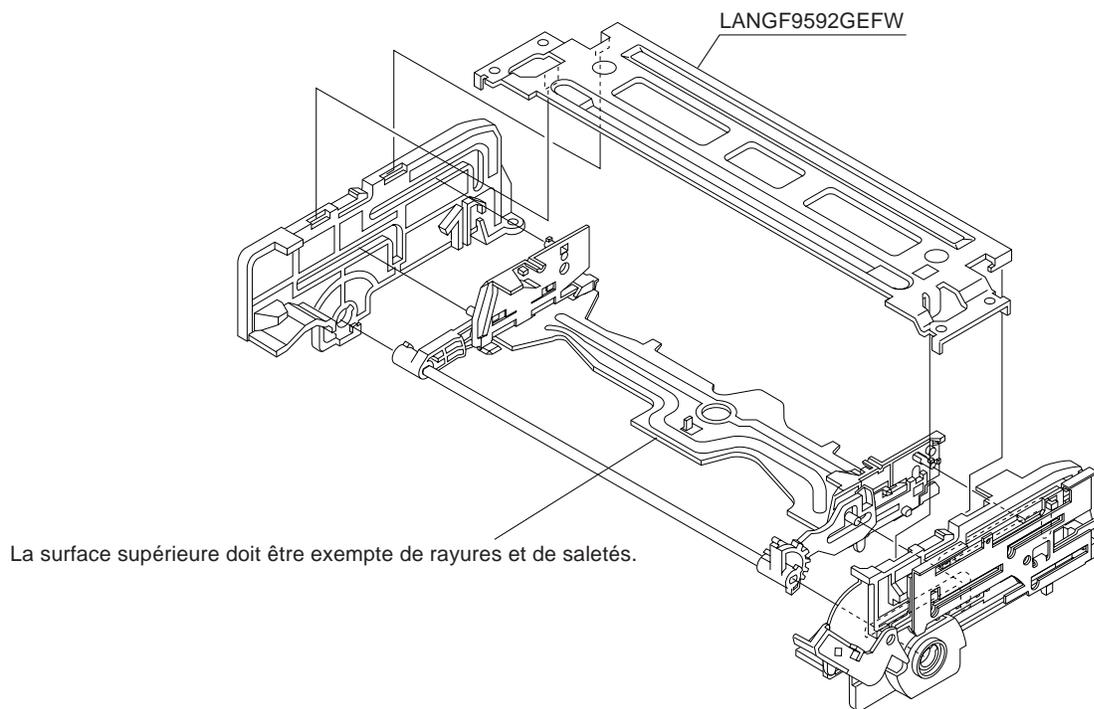


Figure 4-48.

## 5. REGLAGES DES PARTIES ELECTRIQUES

### Remarques:

- Avant les réglages:

Les réglages électriques mentionnés ici sont souvent requis après le remplacement de composants électroniques ou de pièces mécaniques telles que les têtes vidéo.

Avant d'effectuer un quelconque réglage électrique, assurez-vous que les composants électroniques sont en bon état, faute de quoi les réglages ne pourront pas être menés à bien.

- Instruments requis

- Moniteur couleur de télévision
- Oscilloscope double-trace
- Cassette d'alignement (VROCPSV)
- Cassette vierge
- Voltmètre à courant continu
- Tournevis de réglage

- ✳️ Précautions d'entretien

Lorsque le composant IC705 (E<sup>2</sup>PROM) a été remplacé, la programmation suivante doit être effectuée. Selon les modèles, l'IC705 (E<sup>2</sup>PROM) peut avoir été réglé en usine pour la fonction de mémoire.

En ce cas, il est nécessaire d'effectuer une nouvelle programmation de la fonction de mémoire pour le modèle en question.

Notez également que le circuit d'asservissement exige des reprises de réglage pour le point de commutation de tête, en modes ralenti et arrêt sur image.

- Emplacement des points de contrôle et d'essai

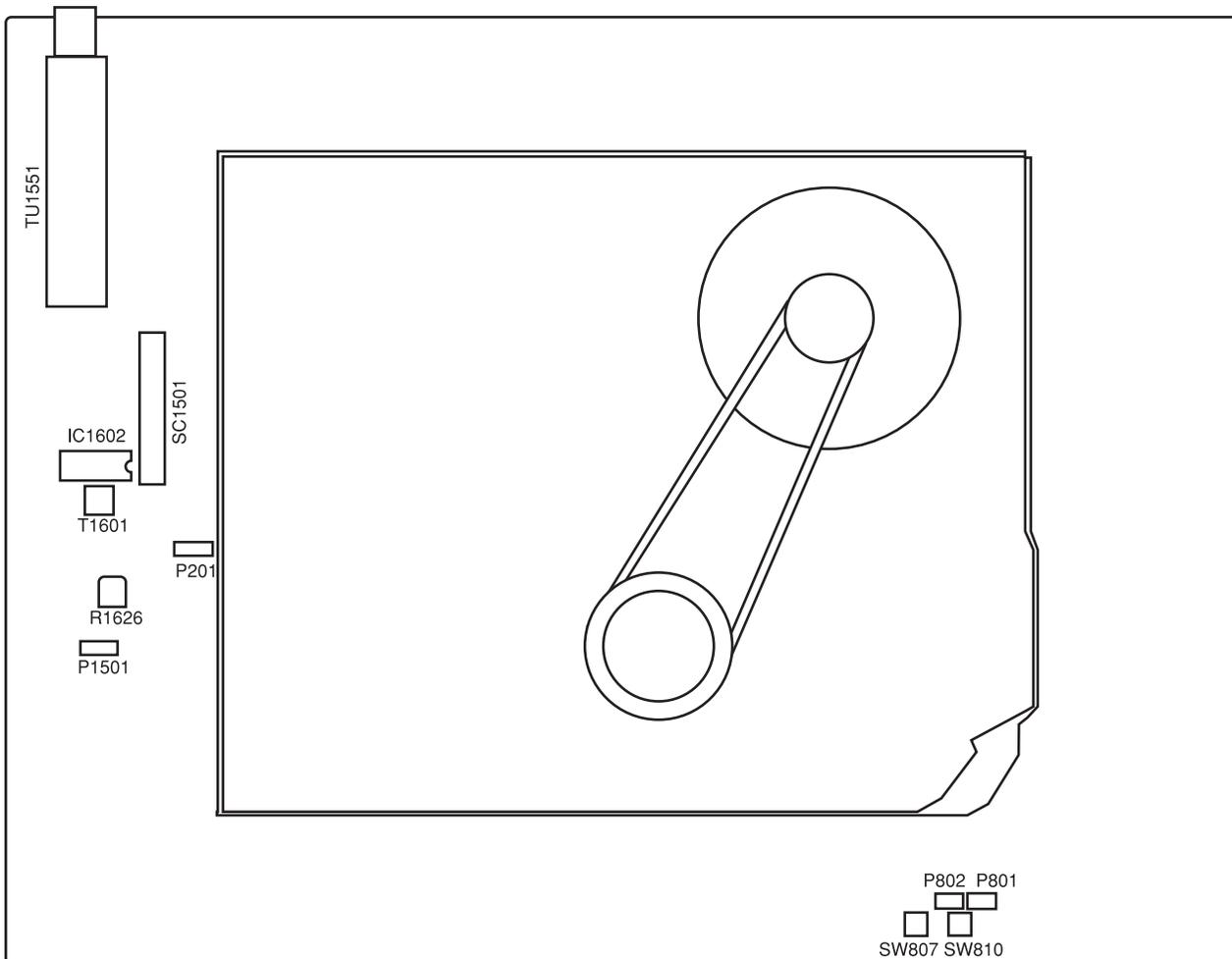


Figure 5-1.

## REGLAGE DE L'ASSERVISSEMENT

### REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION DE TÊTE

Instrument de mesure	Oscilloscope double-trace Moniteur couleur de télévision
Mode	Lecture
Cassette	Cassette d'alignement (VROCPSV)
Points d'essai	Broche (2) de P201 (D.S.W.P.) vers CH-1, prise VIDEO OUT vers CH-2 (interrupteur de pente de déclenchement CH-1 à (+), déclenchement interne côté CH- 1)
Caractéristiques	$6,5 \pm 0,5H$ (lignes)

1. Retirez la face avant et commandez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPSV).
2. Appuyez sur la touche PLAY.  
(Lecture de l'image sur le moniteur couleur)
3. Etablissez un court-circuit temporaire à P802, placé sur la face avant du circuit câblé principal.  
Assurez-vous que tous les tubes fluorescents s'éclairent en mode TEST. (Reportez-vous à la remarque ci-dessous.)  
Assurez-vous que "PLAY" apparaît sur l'afficheur fluorescent et clignote (environ 1Hz) lorsque s'effectue le réglage automatique PG.

#### Remarque:

- Lors du réglage manuel PG, observez la forme d'onde à l'aide d'un oscilloscope et effectuez les réglages à l'aide des touches FF et REW de manière à être dans les limites des spécifications.
4. Lorsque le réglage est effectué, l'indication "PLAY" cesse de clignoter sur l'afficheur fluorescent.
  5. Appuyez sur la touche STOP pour revenir en mode normal.
  6. Effectuez ce réglage en observant la forme d'onde sur l'oscilloscope, comme le montre la figure 5-2, immédiatement après que le point de commutation de tête a été réglé.

#### Remarque:

- ① Configuration du mode TEST.  
Lors du REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION DE TÊTE, l'ALIGNEMENT AUTOMATIQUE est hors service.
  - ② Si la commande du boîtier du logement de la cassette a été déposée, la configuration du mode de fonctionnement est requise.
- 1) Rebranchez la fiche du cordon d'alimentation quelques minutes plus tard.
  - 2) Etablissez un court-circuit à P801 placé sur la face avant du circuit câblé principal et appuyez en même temps sur les deux touches de commande d'alignement pour que l'alignement prenne la valeur moyenne.
  - 3) La fiche du cordon d'alimentation et alors branchée.
  - 4) Vous pouvez choisir le mode de fonctionnement du

mécanisme. Rebranchez la fiche du cordon d'alimentation quelques minutes plus tard.

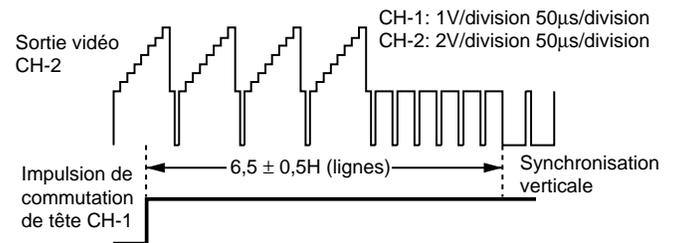


Figure 5-2.

### REGLAGE DE L'ALIGNEMENT POUR LE RALENTI EN MODE SP/LP POUR LE SYSTEME PAL

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision
Mode	Lecture
Cassette	Cassette enregistrée (mode SP/LP) (Reportez-vous à la remarque ci-dessous)
Points d'essai	Touches (+) et (-) de commande d'alignement
Caractéristiques	Bruit aussi faible que possible sur l'écran

1. Captez une bonne émission de télévision ou appliquez un signal vidéo sur les prises VIDEO IN. (Reportez-vous à la remarque ② ci-dessous.)
2. Choisissez le mode SP au moyen de la télécommande et enregistrez le signal sur la bande.
3. Rebobinez la bande et commandez la lecture de l'enregistrement effectué à l'opération précédente.
4. Appuyez sur la touche SLOW de la télécommande et commandez la lecture de l'enregistrement au ralenti.
5. Etablissez un court-circuit temporaire à P802, placé sur la face avant du circuit câblé principal.  
Assurez-vous que tous les tubes fluorescents s'éclairent en mode TEST.
6. Observez le moniteur et réglez les touches TRACKING (+) et (-) de façon que le bruit disparaisse.
7. Appuyez sur la touche STOP pour revenir en mode normal.
8. Commandez la lecture de la bande pendant quelques secondes puis appuyez une nouvelle fois sur la touche SLOW pour vous assurer que du bruit est bien présent sur l'écran. (Pour le mode LP, effectuez les réglages de la même manière que pour le mode SP.)

#### Remarques:

- ① Vous devez utiliser une cassette portant un enregistrement qui a été fait par l'appareil que vous désirez régler.
- ② L'émission de télévision n'est pas enregistrée si les prises RCA ou à 21 broches sont branchées sur les prises d'entrée AUDIO/VIDEO.

## REGLAGE DE L'ARRET SUR IMAGE POUR LE SYSTEME PAL (Fausse syn- chronisation verticale)

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision
Mode	Arrêt sur image
Cassette	Cassette enregistrée (mode SP) (Reportez-vous à la remarque ② ci-dessous)
Points d'essai	Touches (+) et (-) de commande d'alignement
Caractéristiques	Absence de tremblement vertical de l'image

1. Commandez la lecture d'un enregistrement qui a été effectué par l'appareil en mode SP.
2. Appuyez sur la touche PAUSE/STILL pour geler l'image.
3. Observez le moniteur et réglez les touches TRACKING (+) et (-) de façon que le tremblement vertical de l'image soit aussi réduit que possible.
4. Commandez la lecture de la cassette enregistrée et gelez l'image en mode SP pour vous assurez que le tremblement de l'image est négligeable. (Pour le mode LP, effectuez les réglages de la même manière que pour le mode SP.)

### Remarques:

- ① Le FV revient à son état initial lorsque l'appareil est placé en mode de réarmement de contrôleur de système à la suite d'une panne d'alimentation, etc.  
En ce cas, effectuez un nouveau réglage de FV.
- ② Vous devez utiliser une cassette portant un enregistrement qui a été fait par l'appareil que vous désirez régler.

## REGLAGE DE LA COMMANDE AUTOMATIQUE DE GAIN (CAG) EN RADIOFREQUENCE

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision Voltmètre à courant continu
Mode VH F10 VL F4	Signal radiofréquence de CH FC (52dB $\mu$ V) et CH F6 (57dB $\mu$ V) (à l'aide d'un générateur de signaux VHF).
Cassette	Broche (2) (Sig.) de P1501 Broche (4) (GND) de P1501
Commande	R1678 (VL-AGC.CH FC) R1683 (VL-AGC.CH F6)
Caractéristiques	4,1 $\pm$ 0,2 V (CH FC) 4,0 $\pm$ 0,2 V (CH F6)

1. Captez le signal du canal FC (signal couleur modulé à 87,5%) avec une intensité de champs d'entrée : 52dB  $\mu$  V sur la borne d'antenne.
2. Branchez le voltmètre à courant continu sur les points d'essai figurant dans le tableau.
3. Observez le voltmètre et réglez R1678 de manière à obtenir la valeur de tension prescrite.
4. Pour F6 ch, réglez de la même façon que pour FC ch.
5. Captez le signal du canal FC (signal couleur modulé à 87,5%) avec une intensité de champs d'entrée : 57dB  $\mu$  V sur la borne d'antenne.
6. Observez le voltmètre et réglez R1683 de manière à obtenir la valeur de tension prescrite.

## REGLAGE DU CIRCUIT D'OSCILLATEUR VARIABLE (VCO)

Instrument de mesure	Moniteur couleur de télévision Voltmètre à courant continu
Mode	Signal radiofréquence de CH FC (52dB $\mu$ V) et CH F6 (57dB $\mu$ V) (à l'aide d'un générateur de signaux VHF).
Cassette	Broche (2) (Sig.) de P1501 Broche (4) (GND) de P1501
Commande	T1601 (VCO COIL, CH FC) R1670 (VL-VCO, CH F6)
Caractéristiques	2,4 $\pm$ 0,5 V (CH FC) 2,4 $\pm$ 0,5 V (CH F6)

### Remarques:

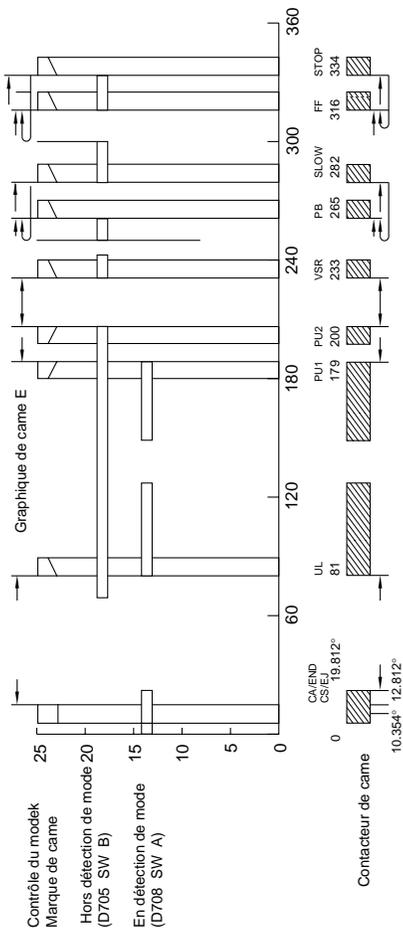
- Lorsque l'appareil est mis sous tension, faire l'accord sur une station dans le mode d'essai.
1. Captez le signal du canal FC (signal couleur modulé à 87,5%) avec une intensité de champs d'entrée : 52dB  $\mu$  V sur la borne d'antenne.
  2. Branchez le voltmètre à courant continu sur les points d'essai figurant dans le tableau.
  3. Observez le voltmètre et réglez T1601 de manière à obtenir la valeur de tension prescrite.
  4. Pour CH F6, réglez de la même façon que pour CH FC.
  5. Captez le signal du canal F6 (signal couleur modulé à 87,5%) avec une intensité de champs d'entrée : 57dB  $\mu$  V sur la borne d'antenne.
  6. Observez le voltmètre et réglez R1670 de manière à obtenir la valeur de tension prescrite.

# 6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE

## SÉQUENCE DES OPÉRATIONS MÉCANIQUE F

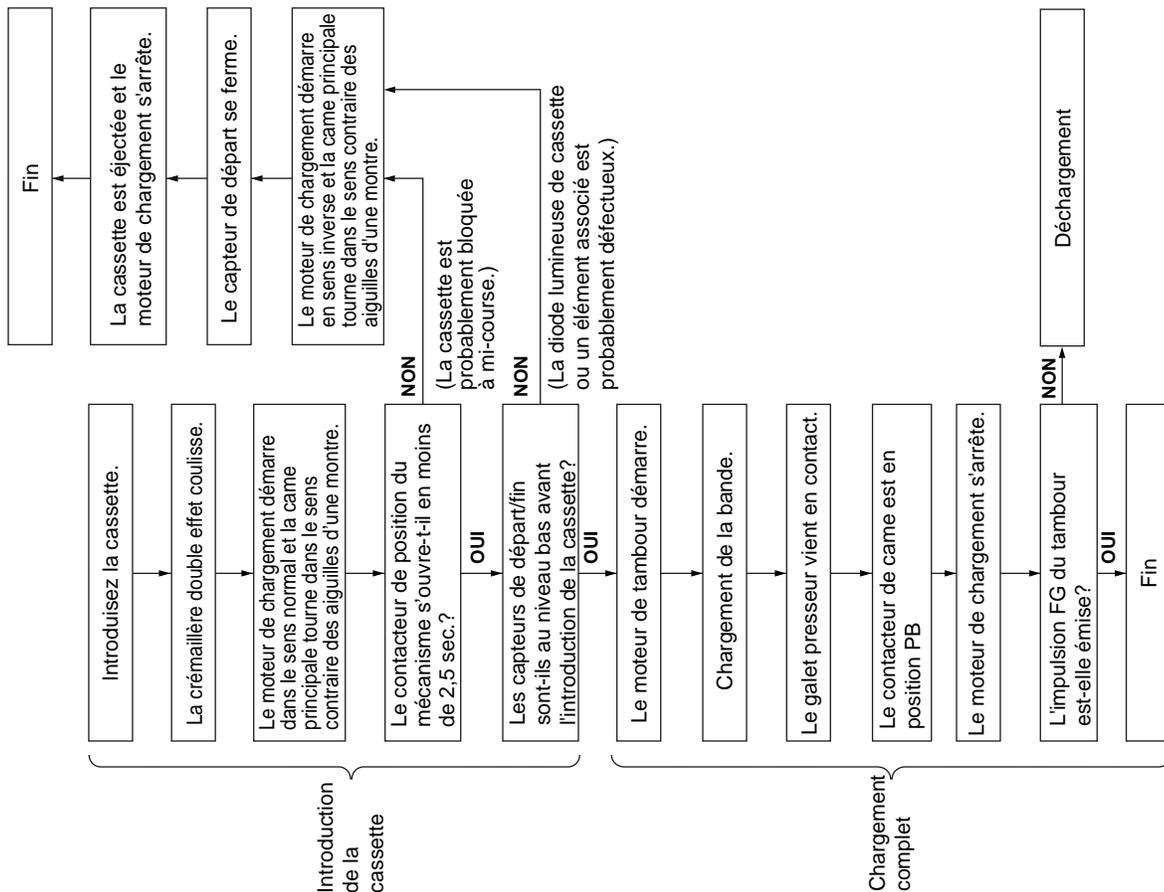
### INTRODUCTION DE LA CASSETTE → ARRÊT

#### G mechanical timing

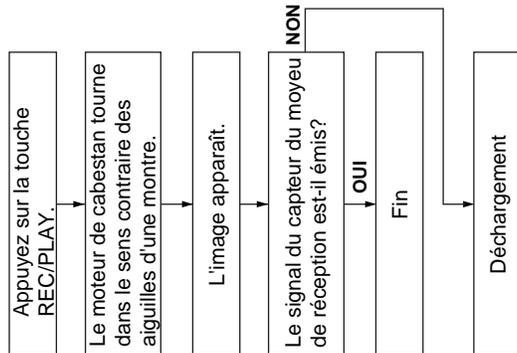


	EJ	UL	UL	PU1	PU2	VSR	PB	SLOW	FF	STOP
Hors détection de mode	0	0	0	0	1	1	1	1	0	1
En détection de mode	1	1	0	0	0	1	1	0	1	1
Captteur S	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1
Captteur S Ouvert 0										
Captteur S Fermé 1										

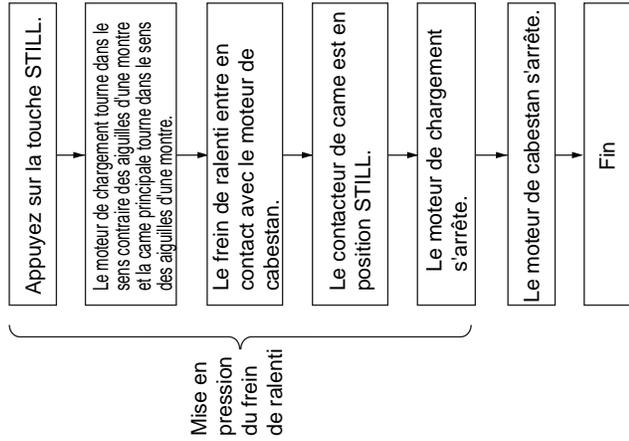
	En détection de mode Captteur A	Hors détection de mode Captteur B
CS/EJ	1	0
ULD	1	1
PU1	1	1
PU2	0	1
VSR	0	1
PB	0	0
SLOW	0	1
FF	0	1
STOP	0	0



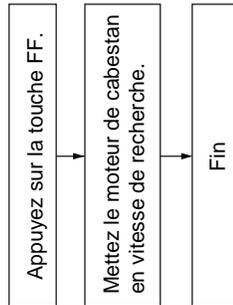
STOP → REC/PLAY



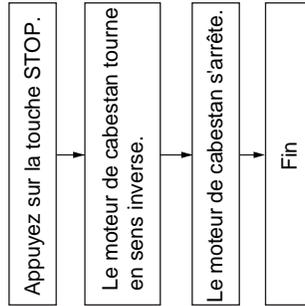
PLAY → STILL



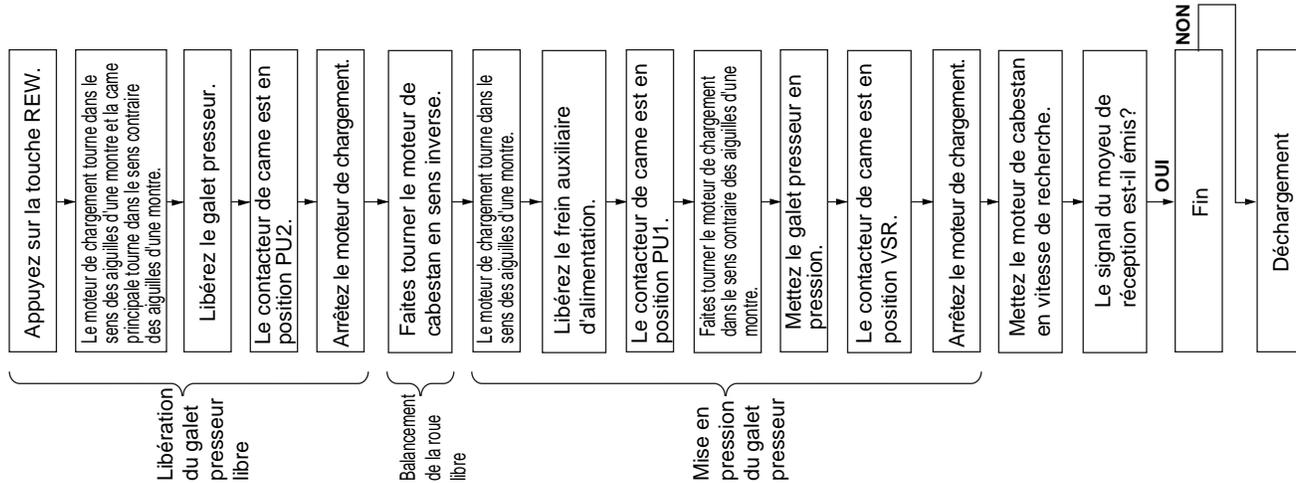
PLAY → VSF



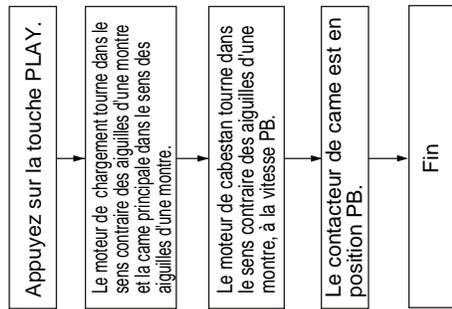
REC/PLAY → STOP



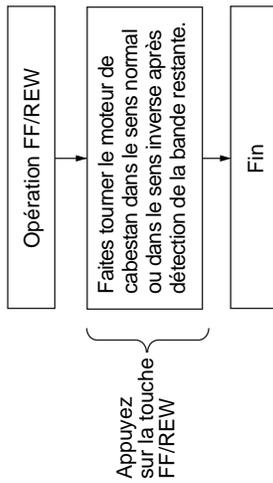
PLAY → VSR



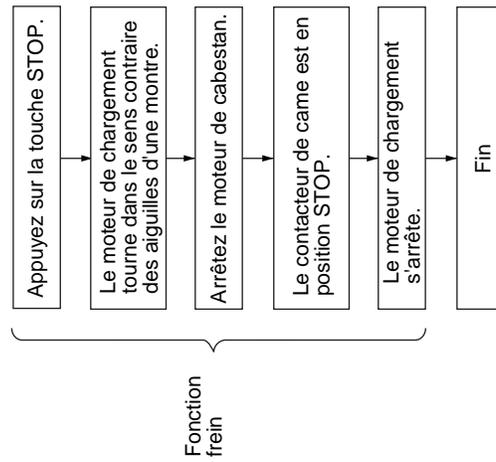
VSR → PLAY



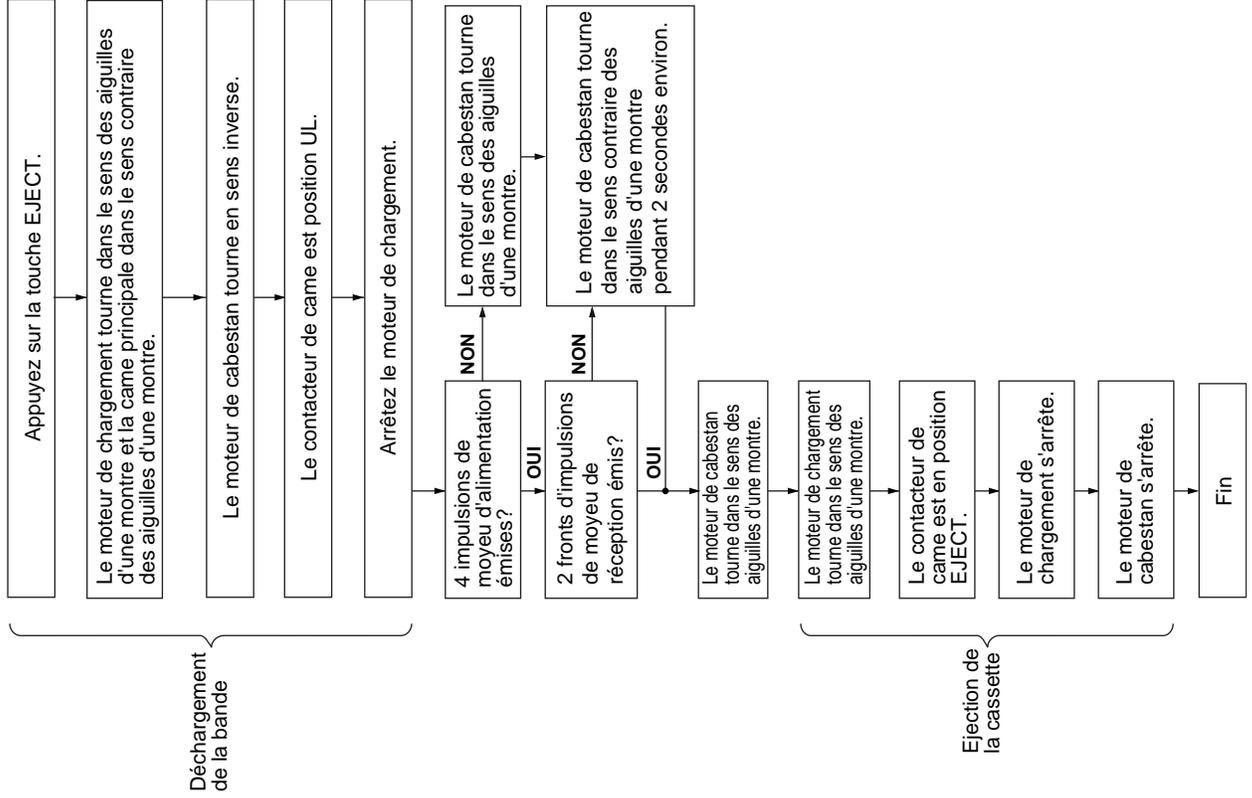
**STOP → FF/REW**



**FF/REW → STOP**



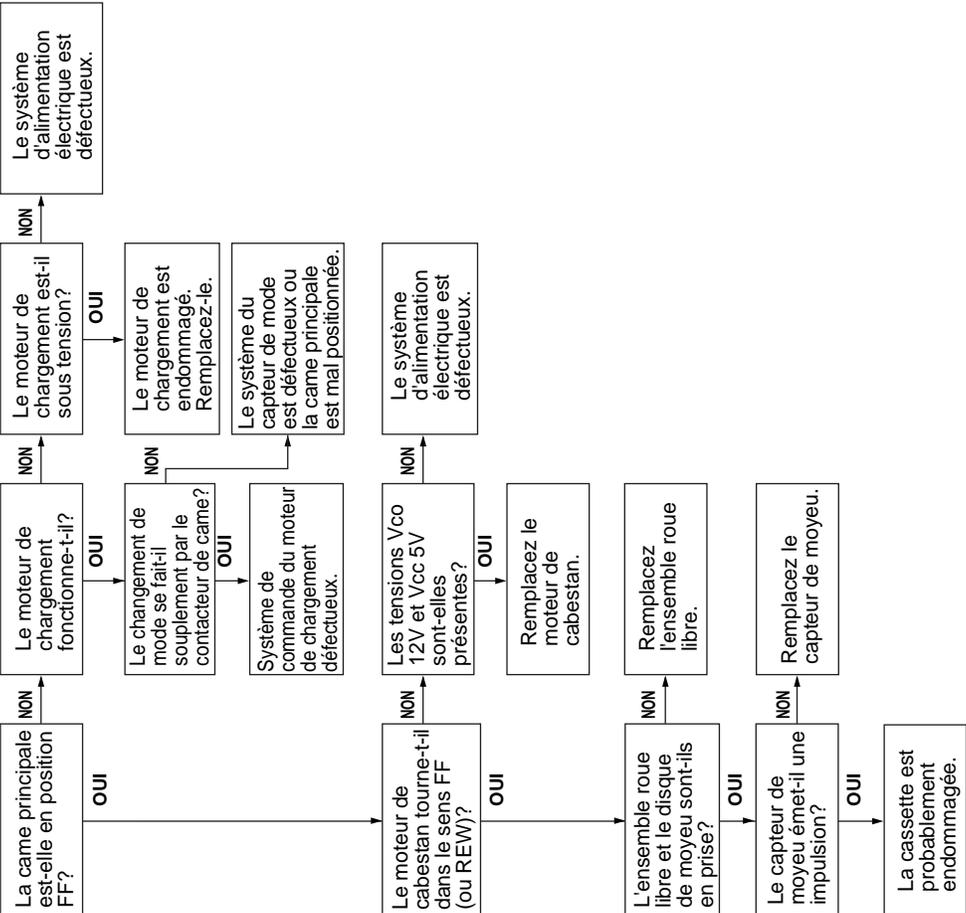
**STOP → EJECTION DE LA CASSETTE**



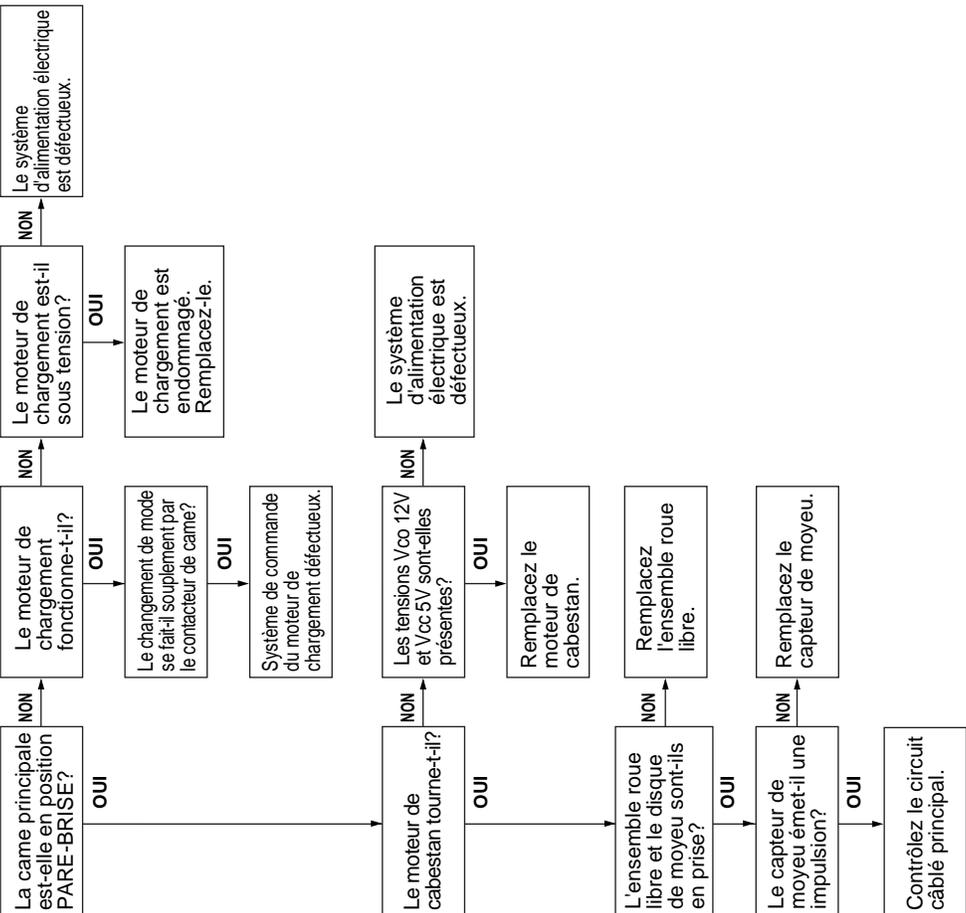
DEPANNAGE DU MECANISME

1. PANNE DU DEFILEMENT RAPIDE A VANT/ARRIERE  
(LA BANDE NE S'EMBOINE PAS)

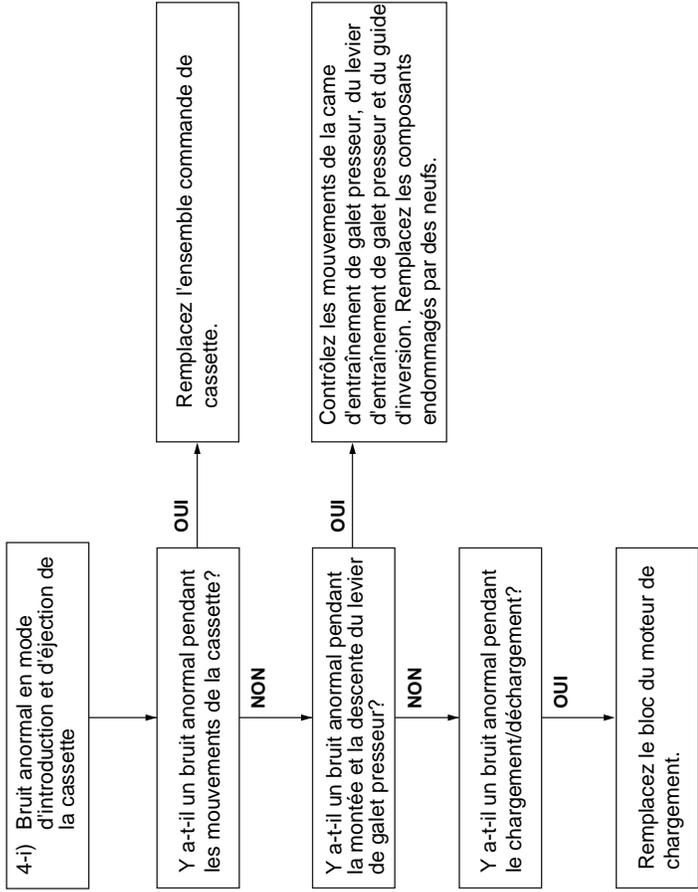
Appuyez sur la touche FF.



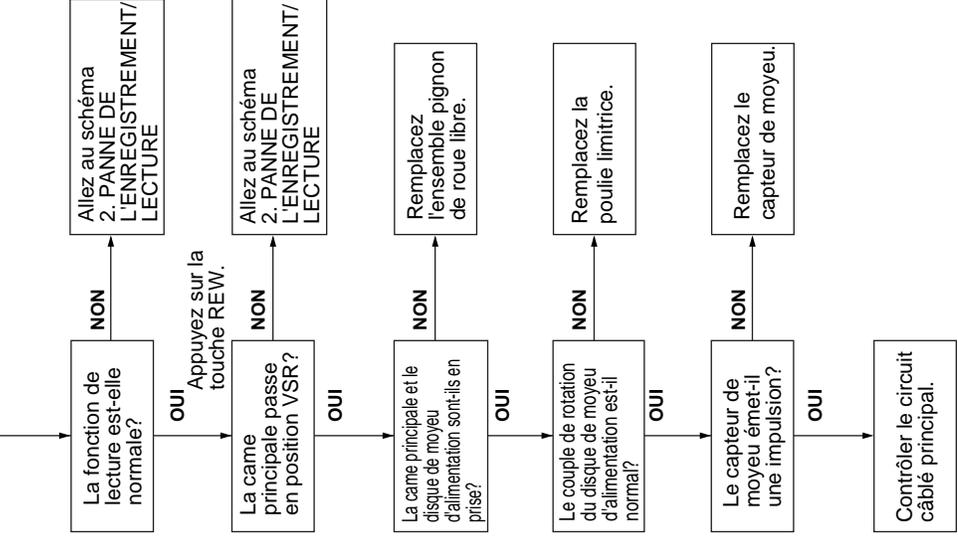
2. PANNE DE L'ENREGISTREMENT/LECTURE  
(LIBERATION DU MODE)

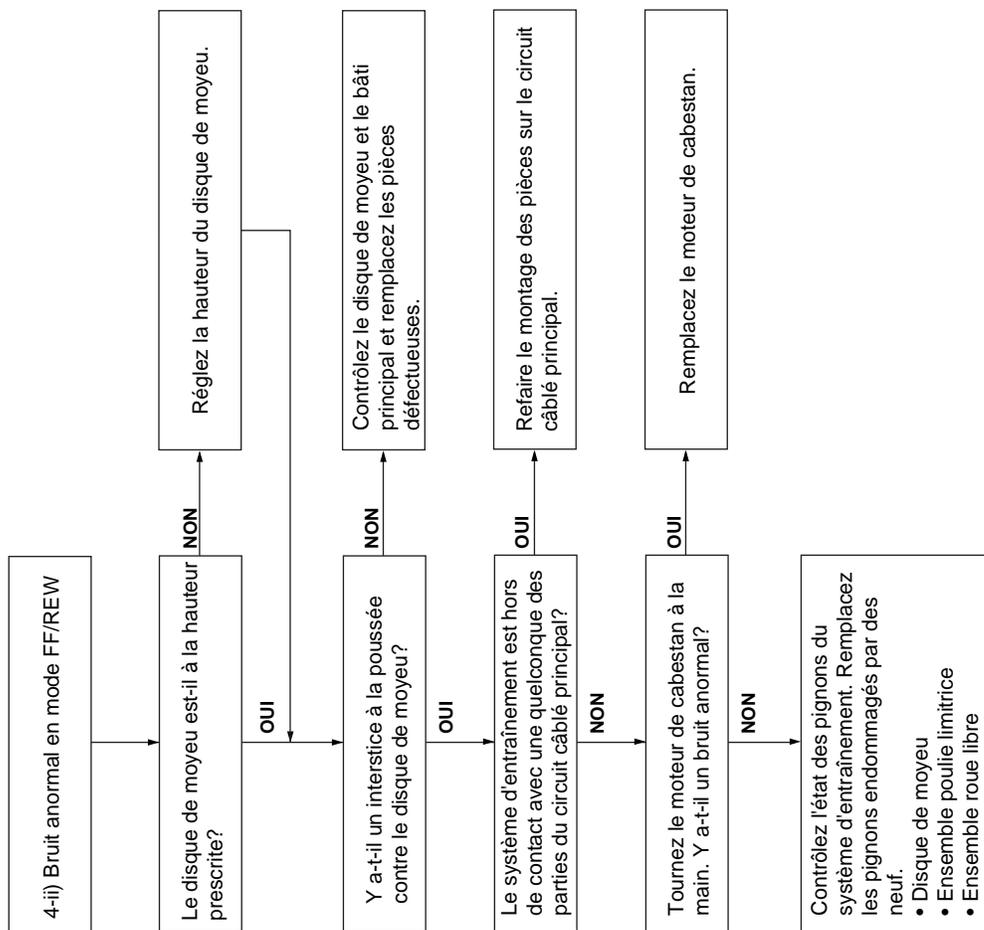


**4. BRUIT ANORMAL DANS LES DIFFERENTS MODES**



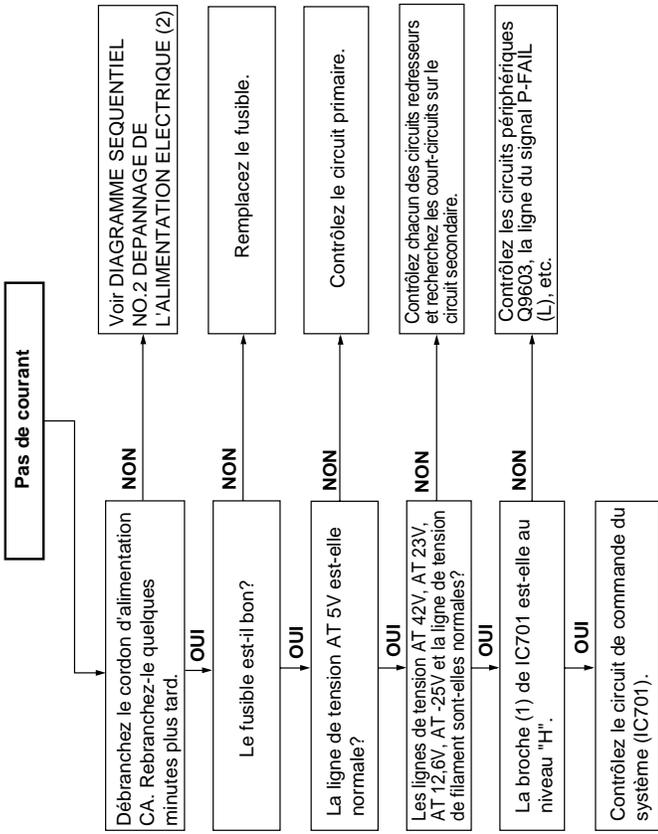
**3. REMBOBINAGE DEFECTUEUX EN VSR**



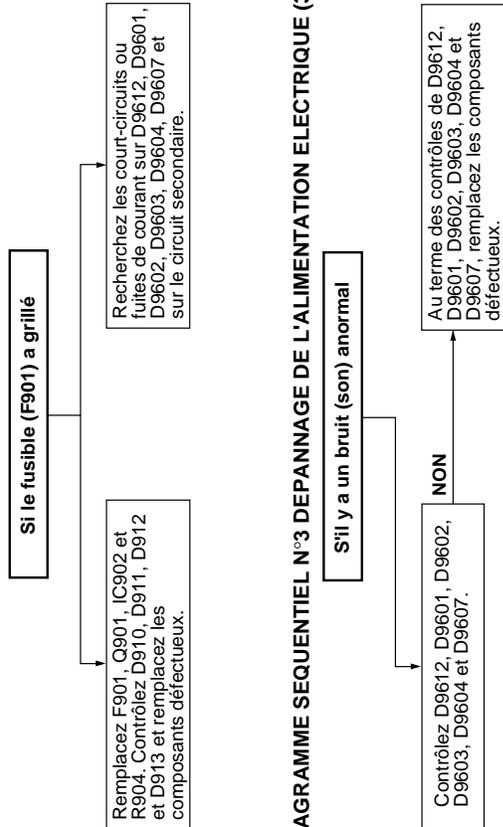


# 7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES

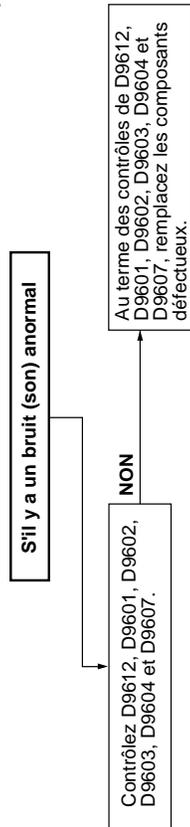
## DIAGRAMME SEQUENTIEL N°1 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (1)



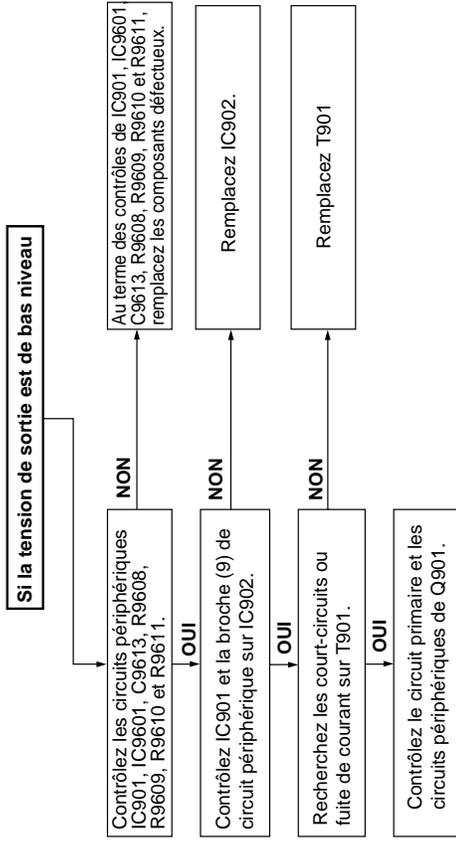
## DIAGRAMME SEQUENTIEL N°2 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (2)



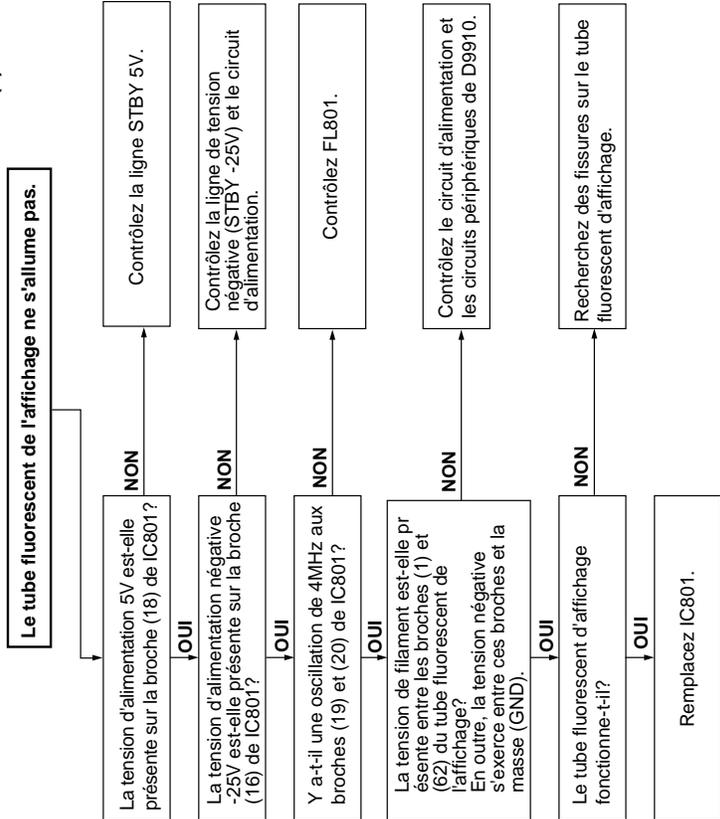
## DIAGRAMME SEQUENTIEL N°3 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (3)



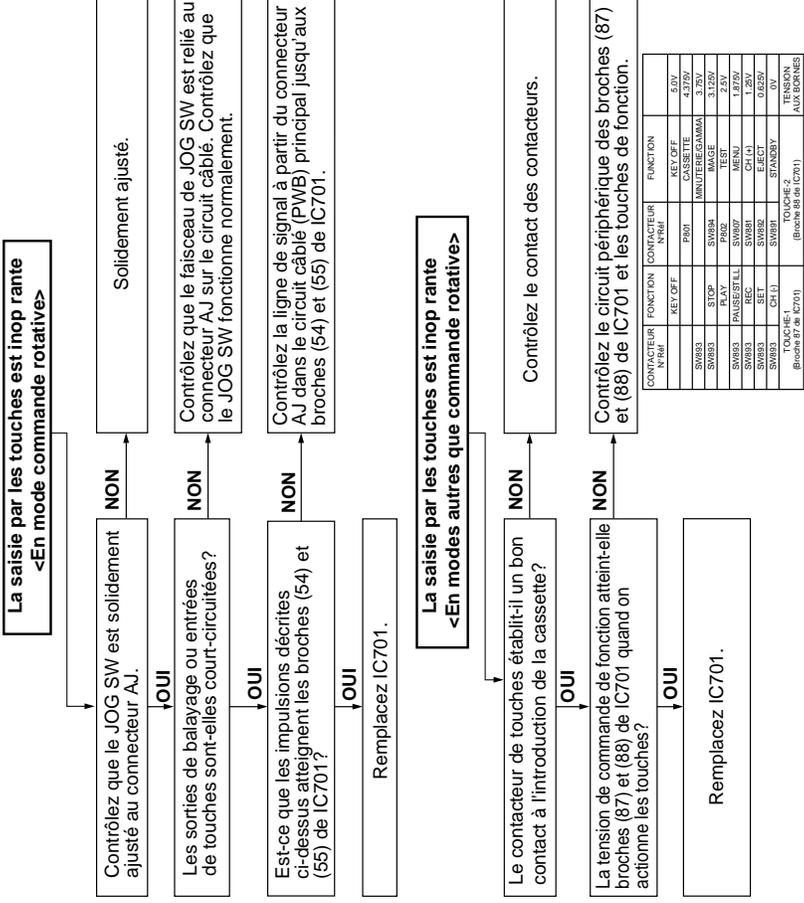
## DIAGRAMME SEQUENTIEL N°4 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (4)



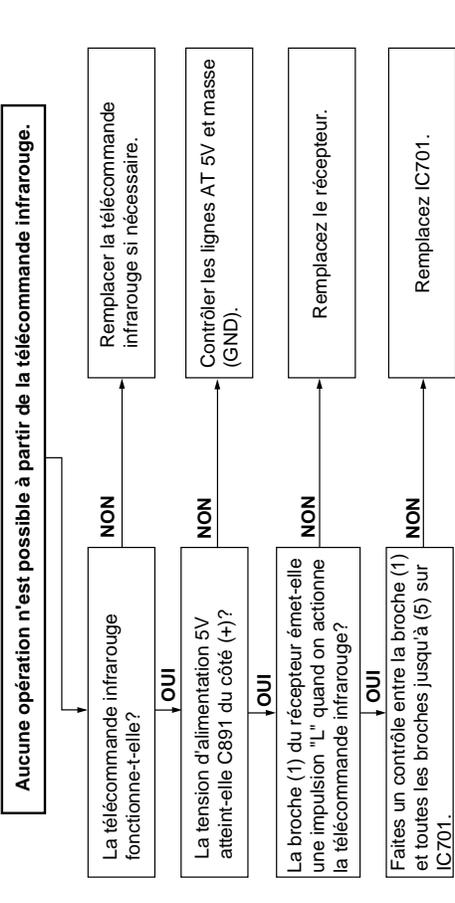
## DIAGRAMME SEQUENTIEL N°5 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (1)



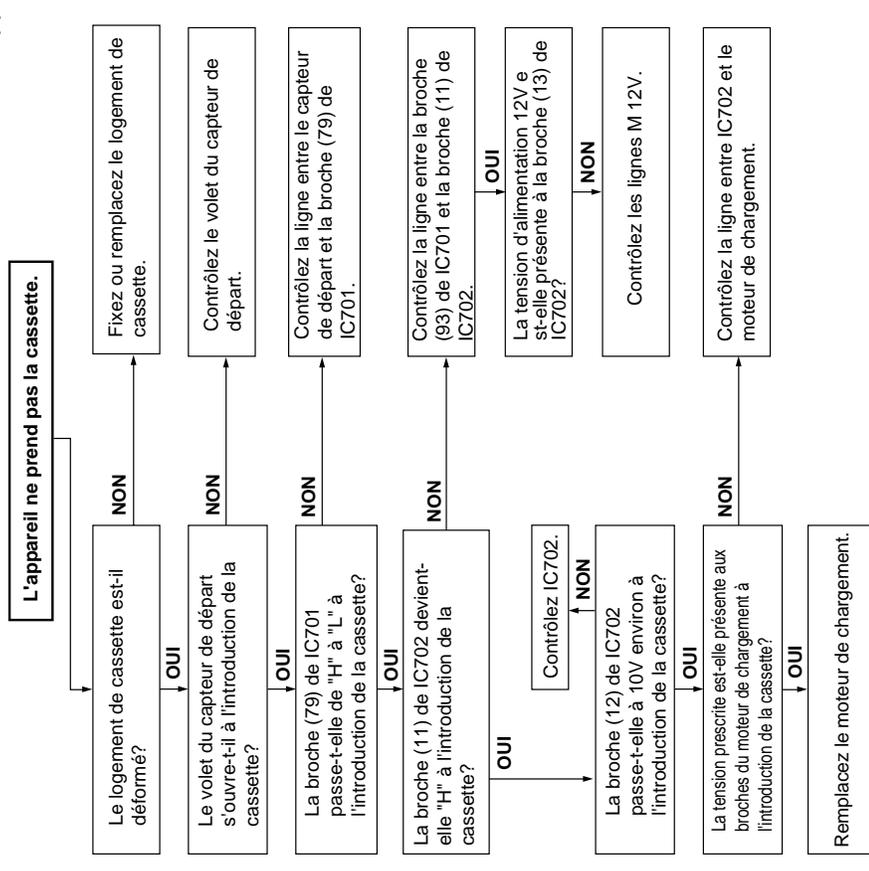
**DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.6 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (2)**



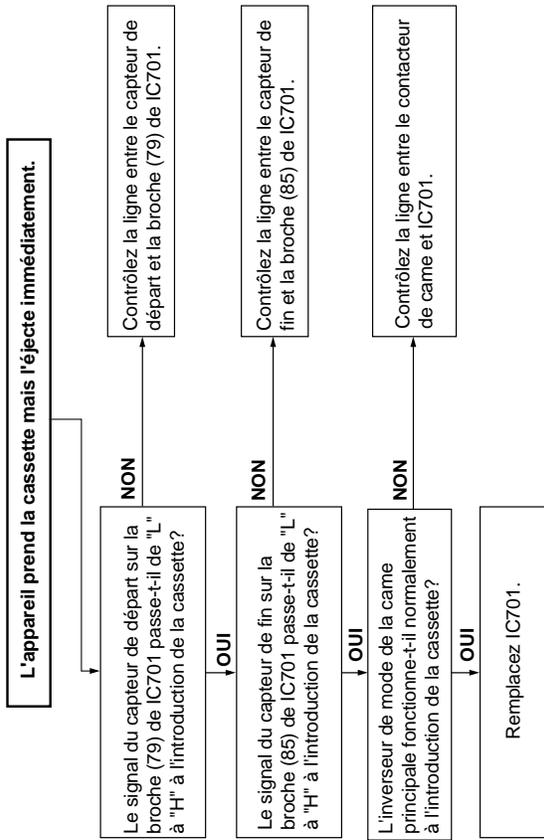
**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°7 DEPANNAGE DE LA TELECOMMANDE INFRAROUGE**



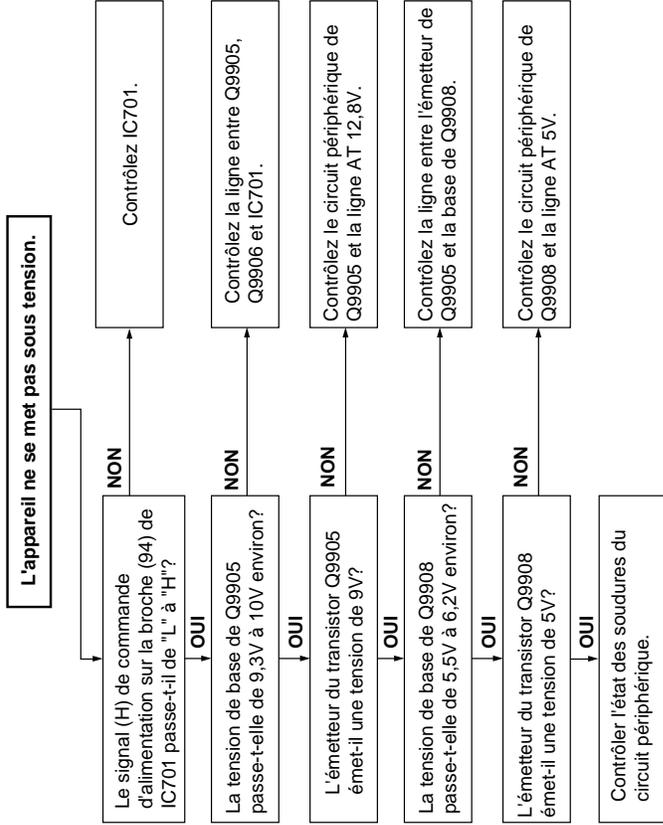
**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°8 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (1)**



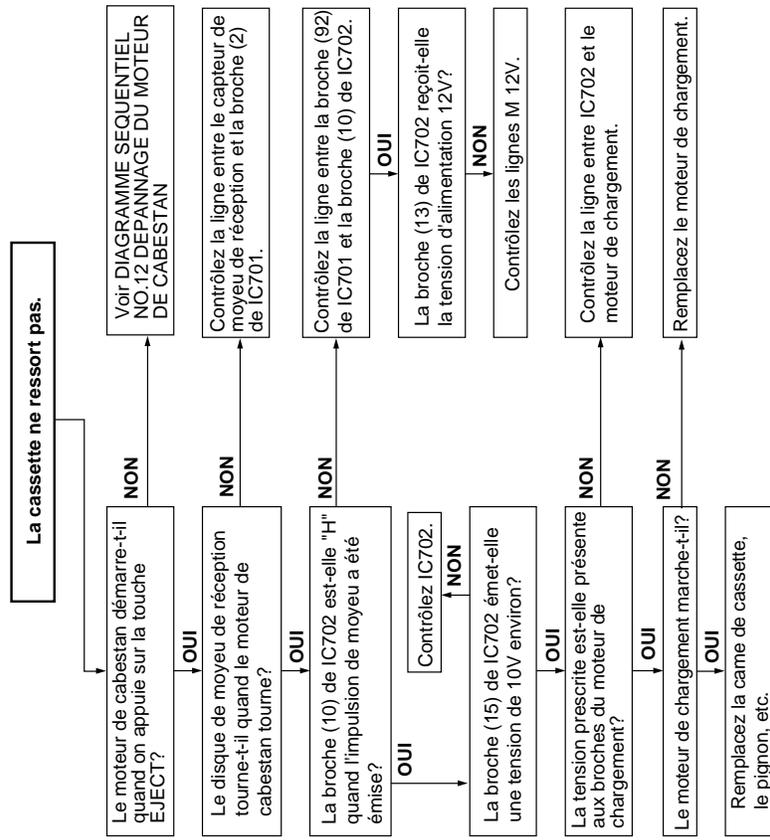
**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°9 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (2)**



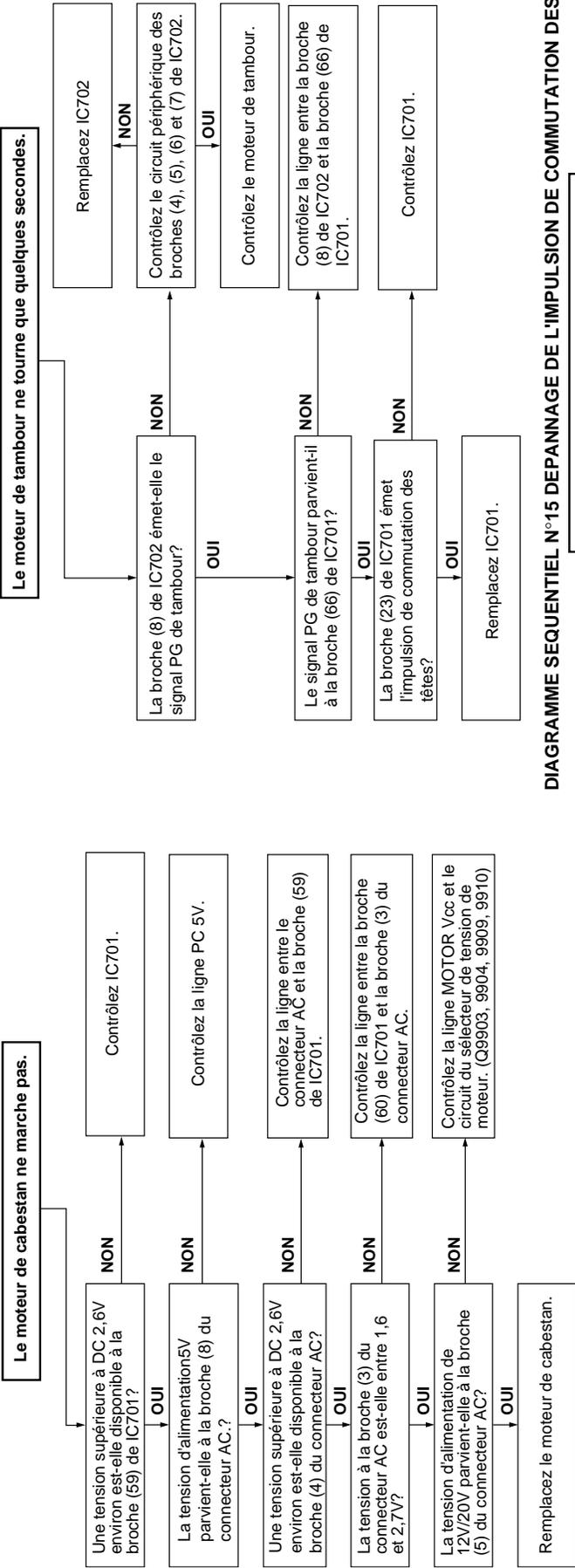
**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°11 DEPANNAGE DE LA COMMANDE SYSTEME**



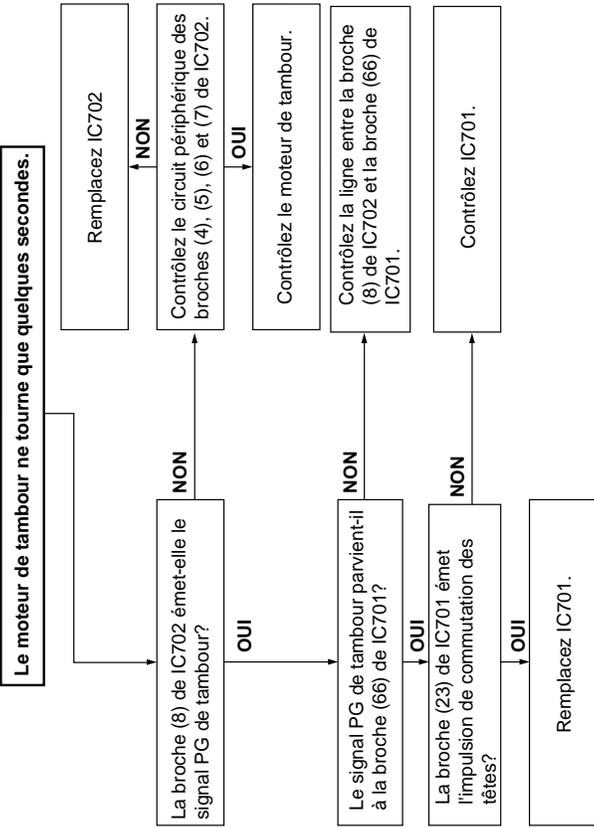
**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°10 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CHARGEMENT ET D'EJECTION**



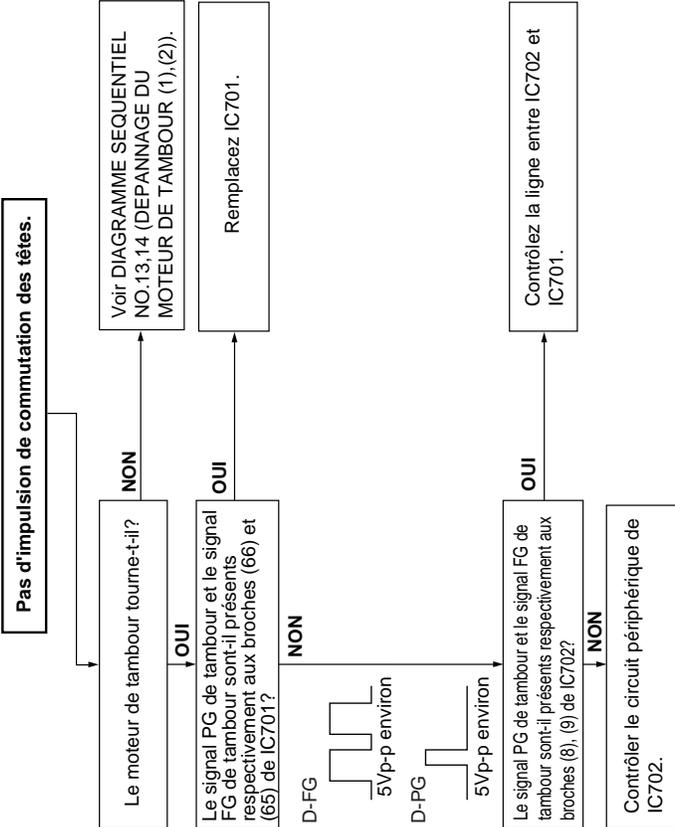
**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°12 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CABESTAN**



**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°14 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (2)**



**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°15 DEPANNAGE DE L'IMPULSION DE COMMUTATION DES TETES**



**DIAGRAMME SEQUENTIEL N°13 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (1)**

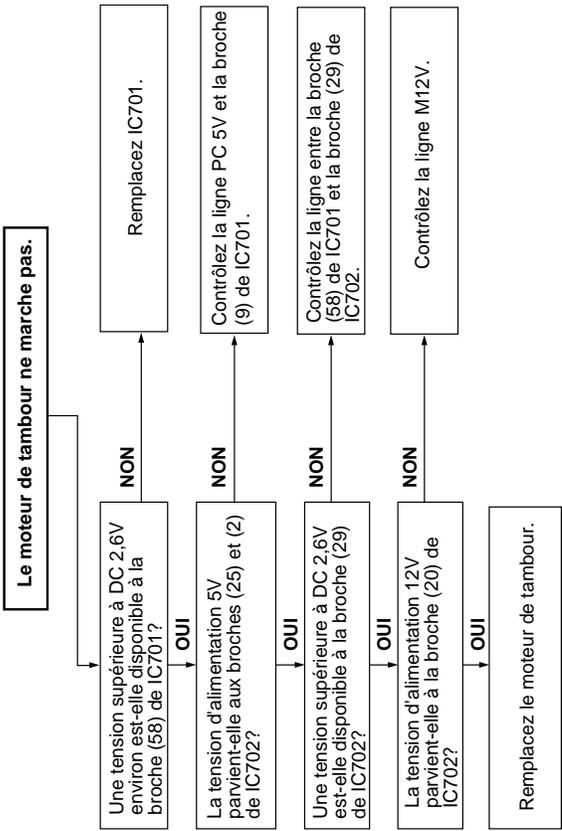


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°16 DEPANNAGE DU SERVO DE TAMBOUR

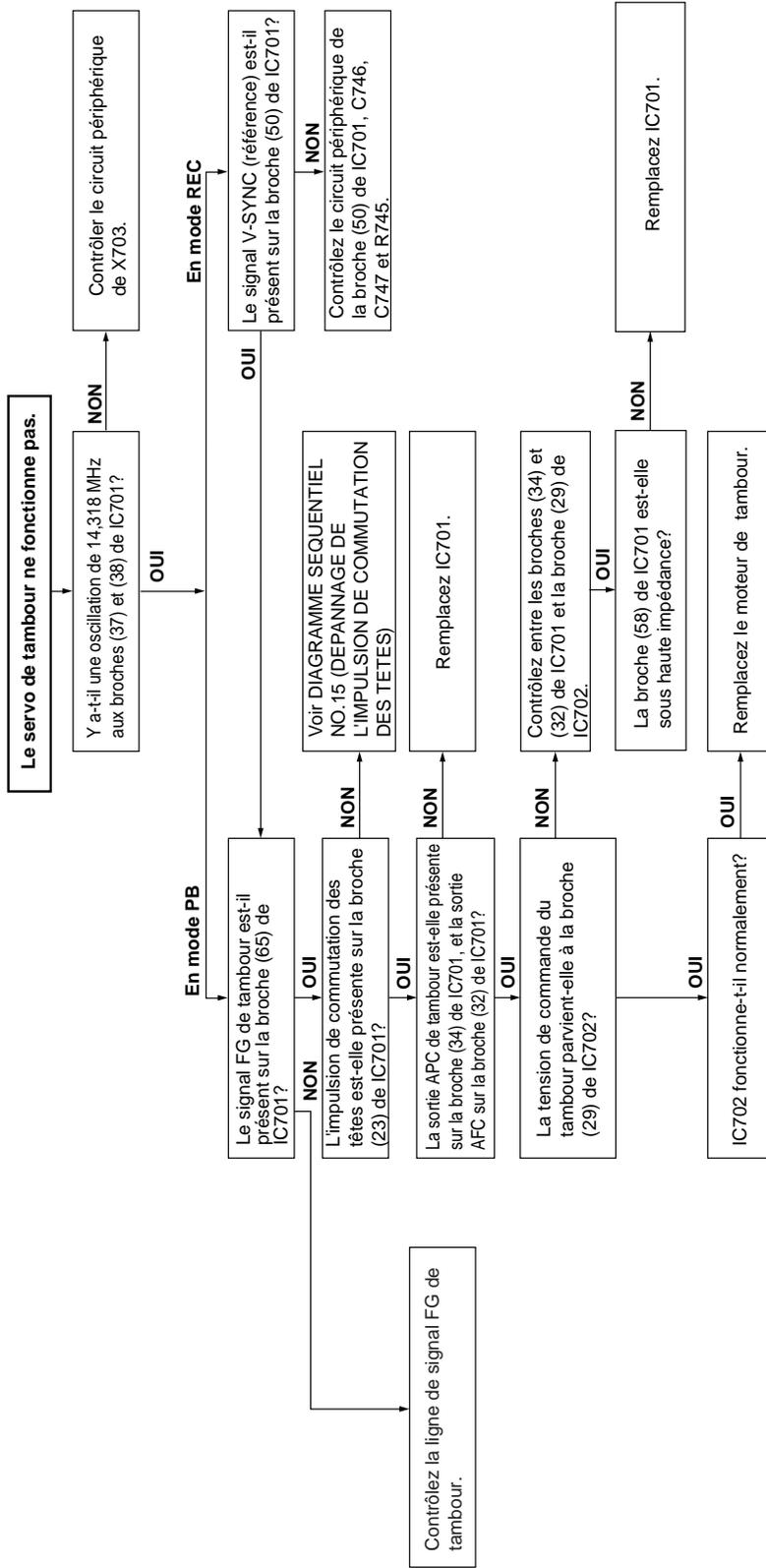
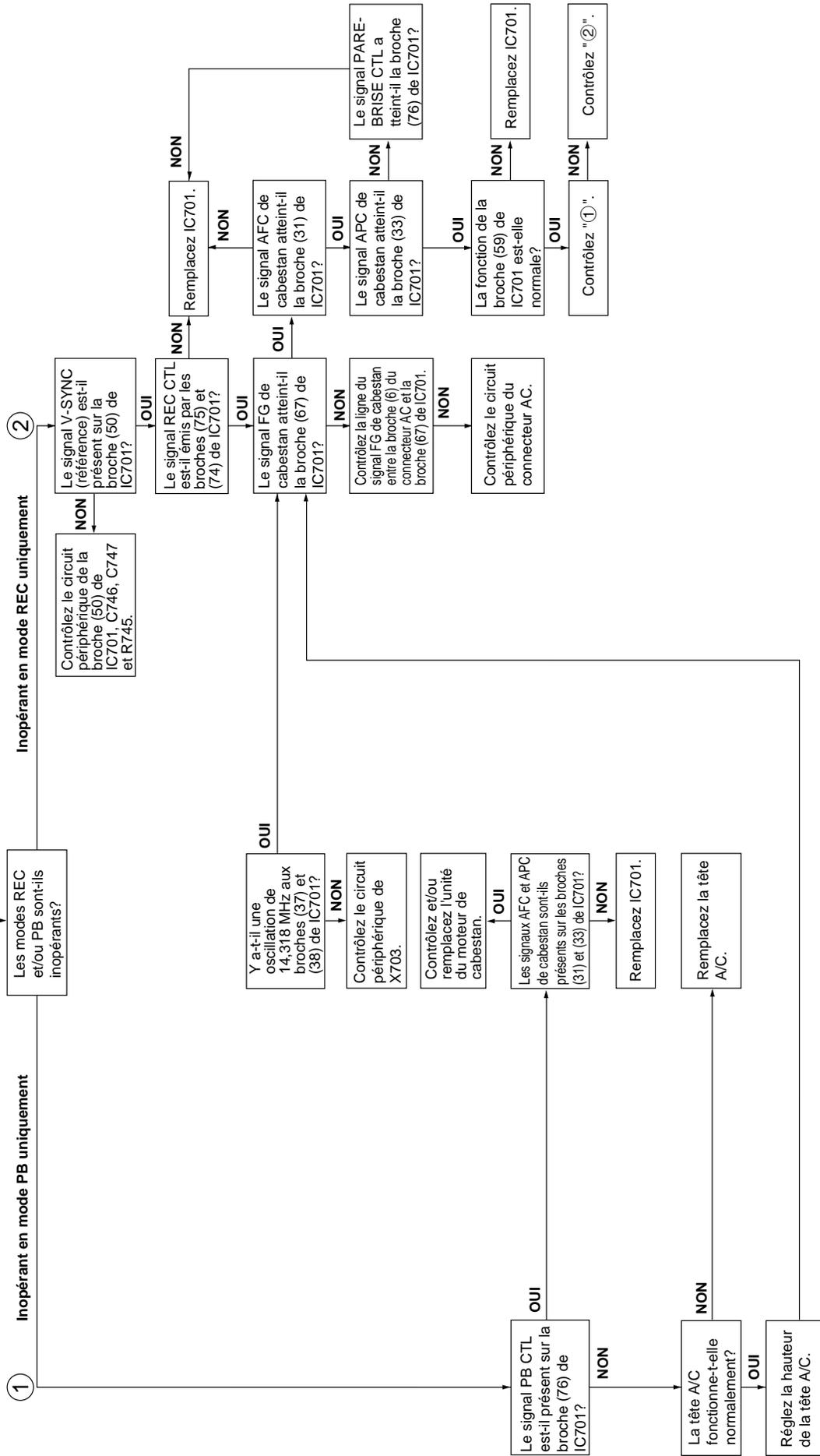
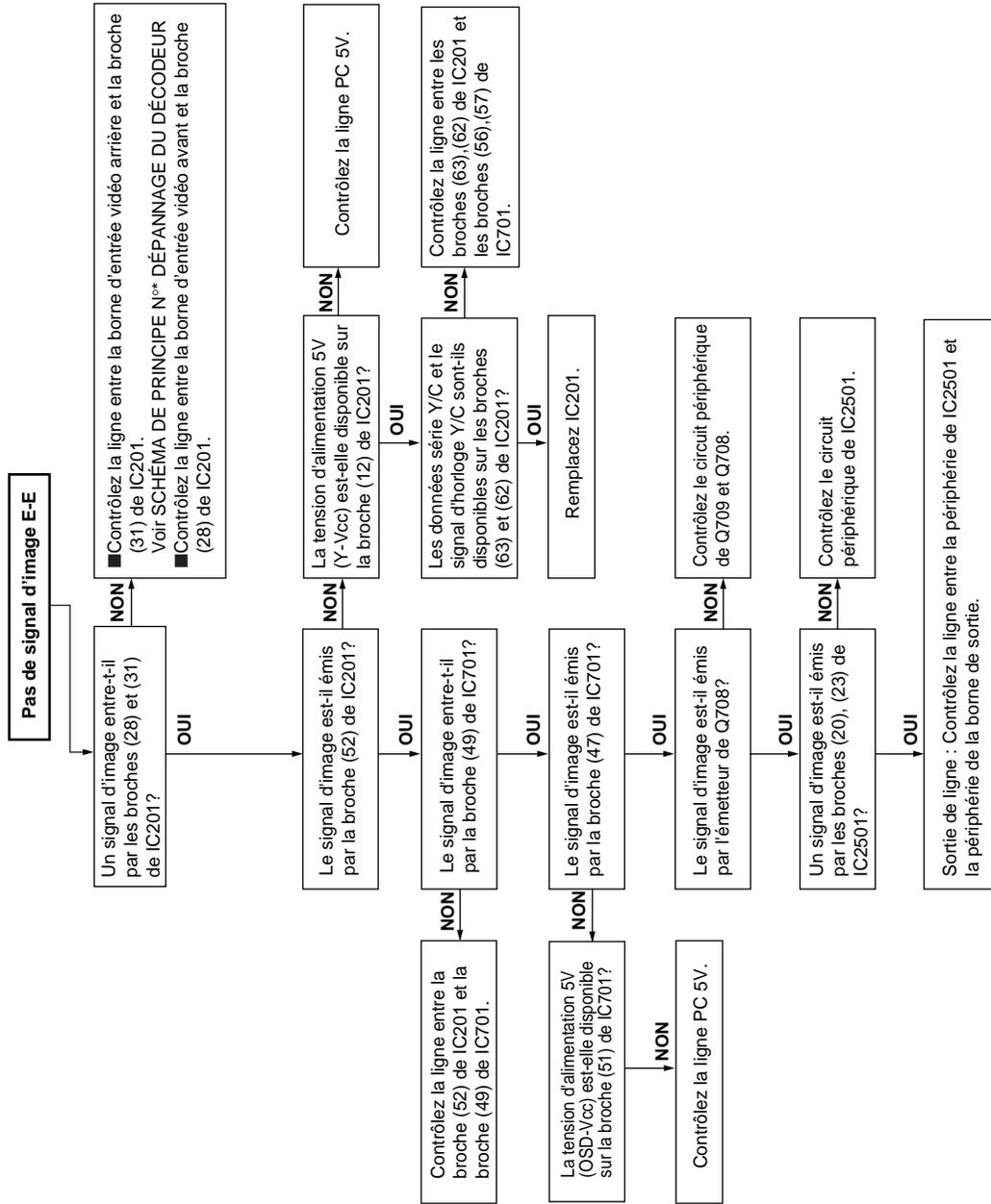


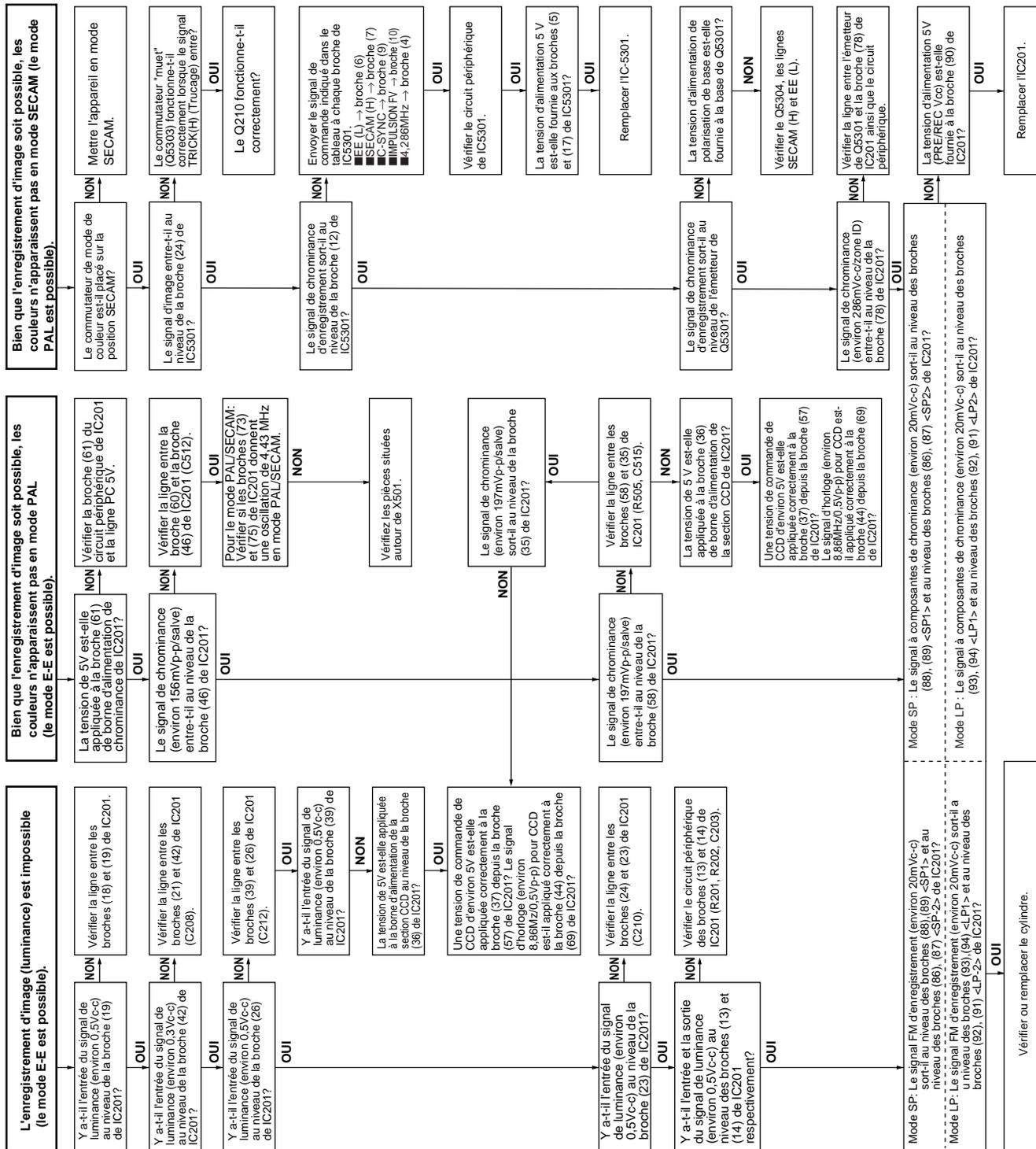
DIAGRAMME SEQUENTIEL N°17 DEPANAGE DU SERVO DE CABESTAN



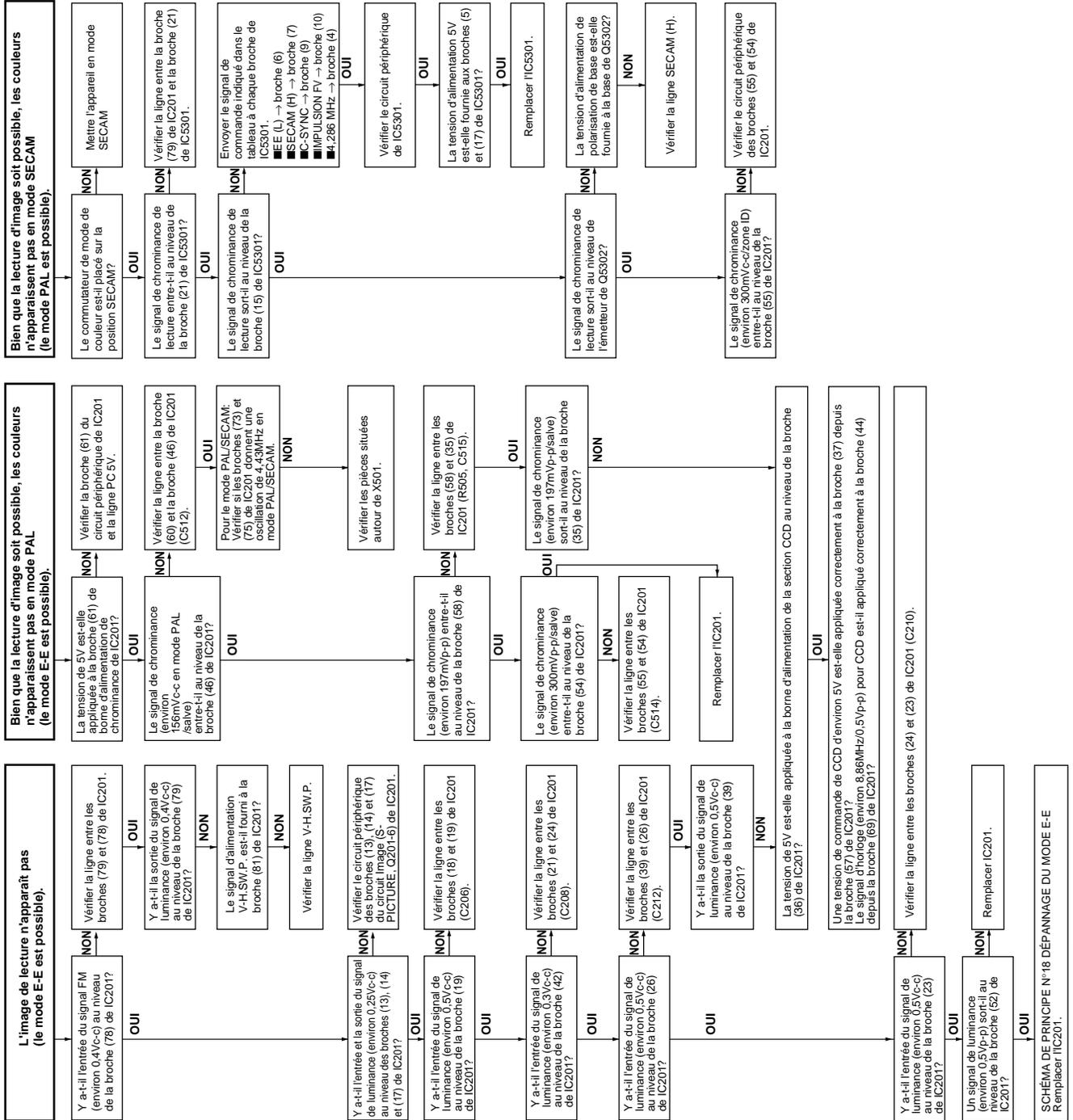
### DIAGRAMME SEQUENTIEL NO.18 DEPANNAGE DU MODE E-E



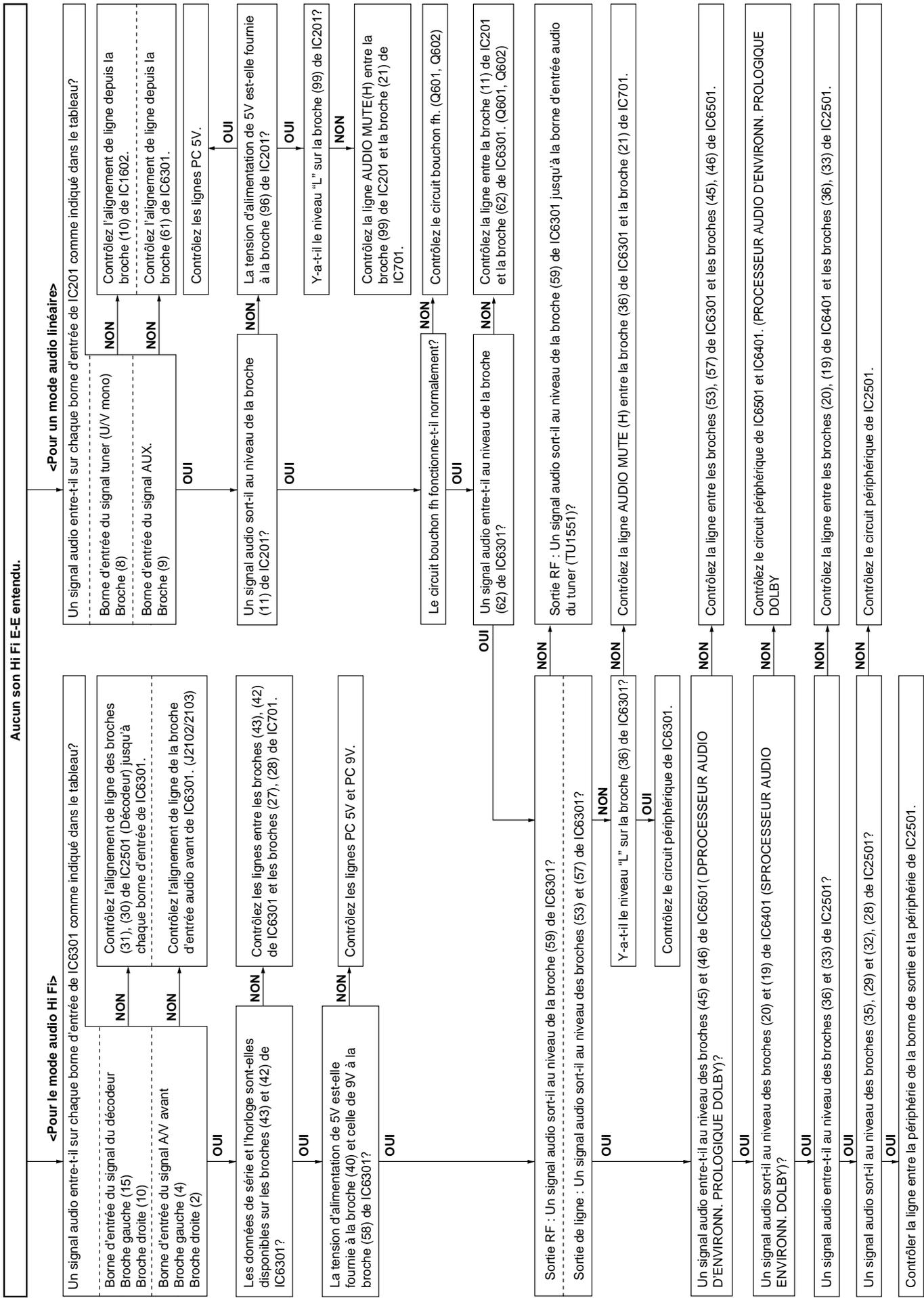
SCHEMA DE PRINCIPE N°19 DEPANNAGE EN MODE D'ENREGISTREMENT



**SCHEMA DE PRINCIPE N°20 DEPANNAGE EN MODE DE LECTURE**

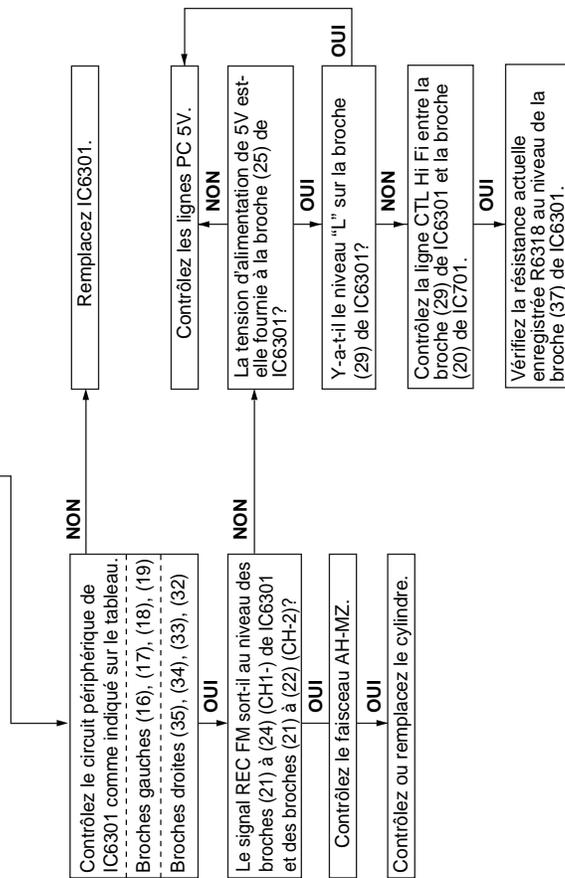


## SCHEMA DE PRINCIPE N° 21 DU MODE SON HI FI (1) (VC-FH3FPM)



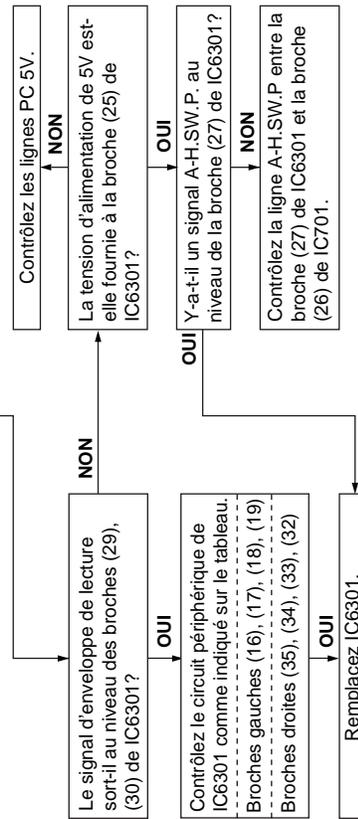
**SCHEMA DE PRINCIPE N°22 DEPANNAGE DU MODE SON HI FI (2) (VC-FH3FPM)**

**Pas d'enregistrement du son HI FI (Le mode E-E est possible)**



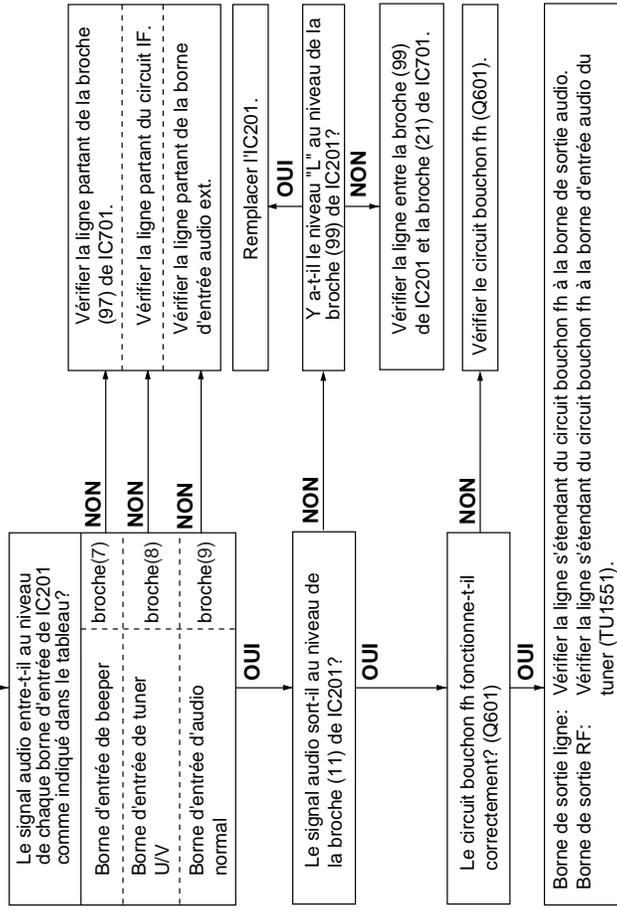
**SCHEMA DE PRINCIPE N°23 DEPANNAGE DU MODE SON HI FI (3) (VC-FH3FPM)**

**Pas de lecture de son HI FI (Le mode E-E est possible)**



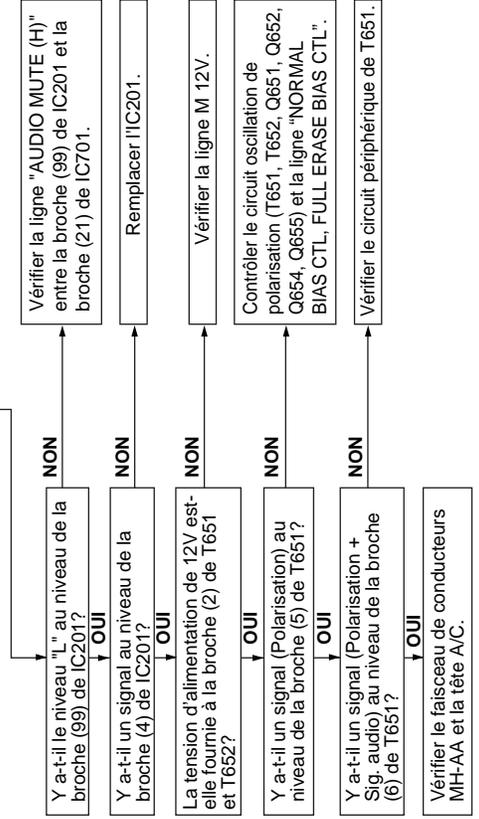
**SCHEMA DE PRINCIPE N°24 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (1) (VC-FM1FPM)**

**Aucun son E-E ne s'entend.**



**SCHEMA DE PRINCIPE N°25 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (2) (VC-FM1FPM)**

**Pas d'enregistrement de son linéaire (Le mode E-E est possible)**



SCHEMA DE PRINCIPE N°26 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (3) (VC-FM1FPM)

Pas de lecture de son linéaire. (Le mode E-E est possible)

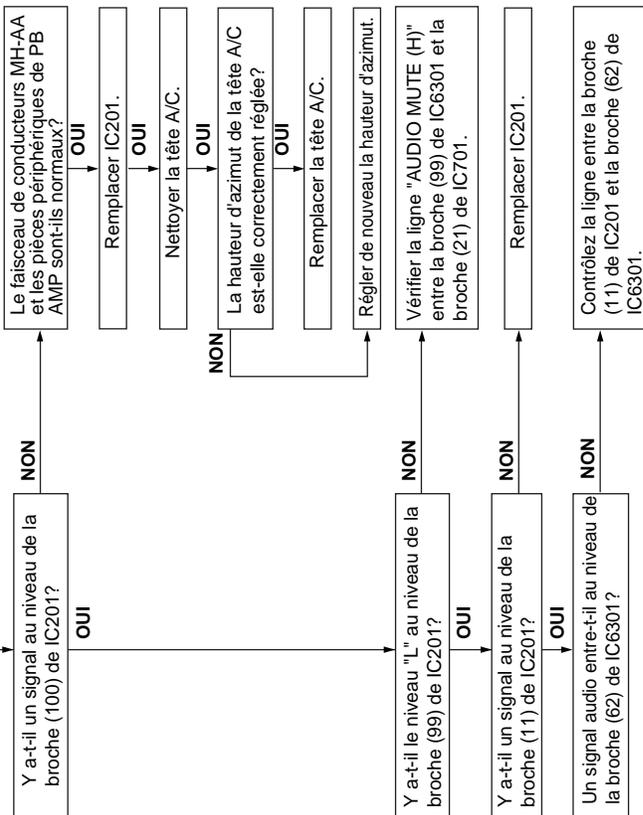
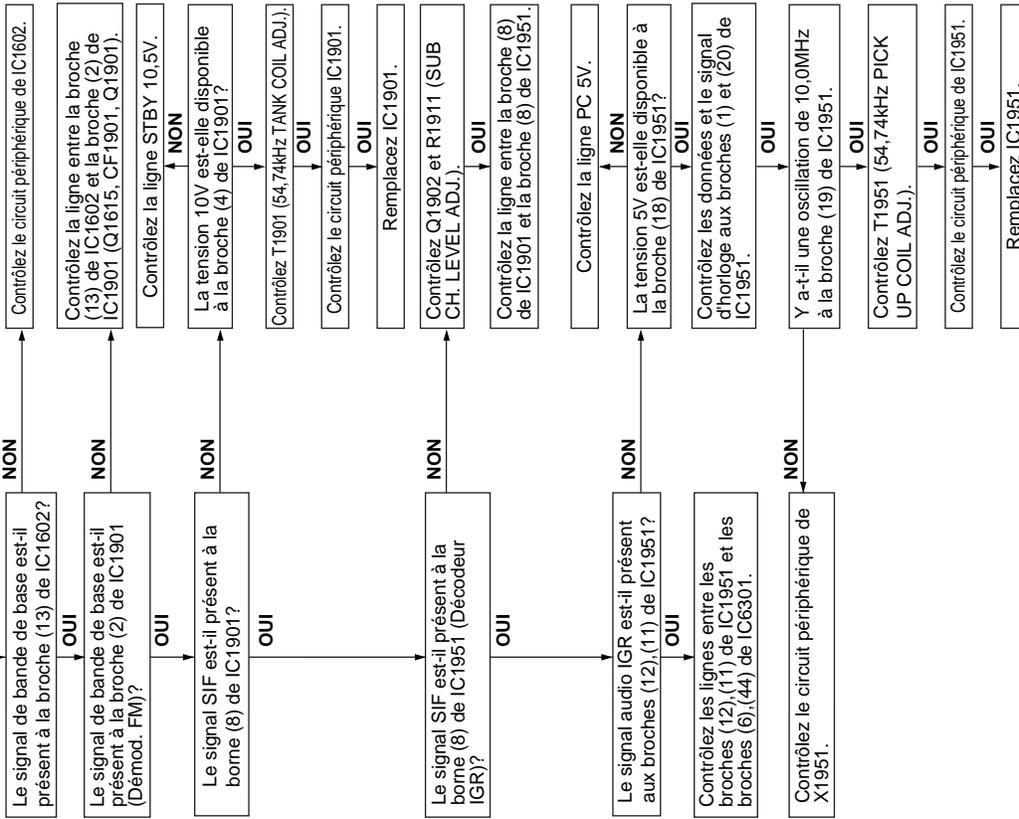
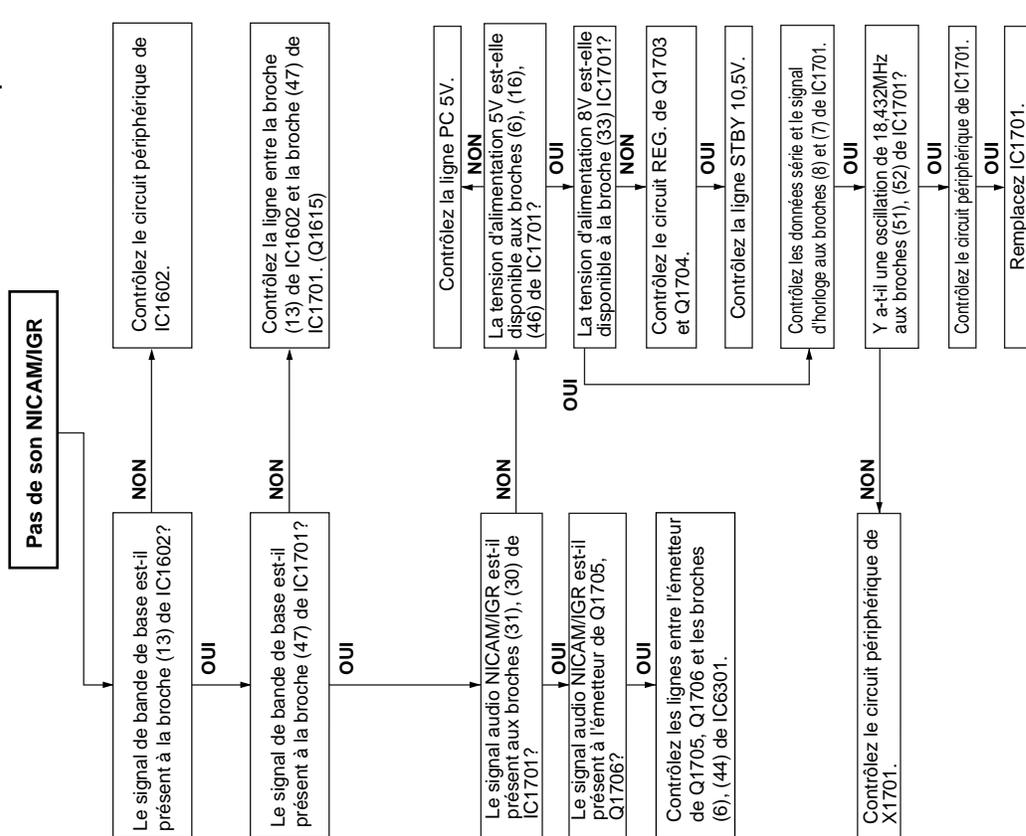


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°27 DEPANNAGE IGR <Modèles IGR uniquement>

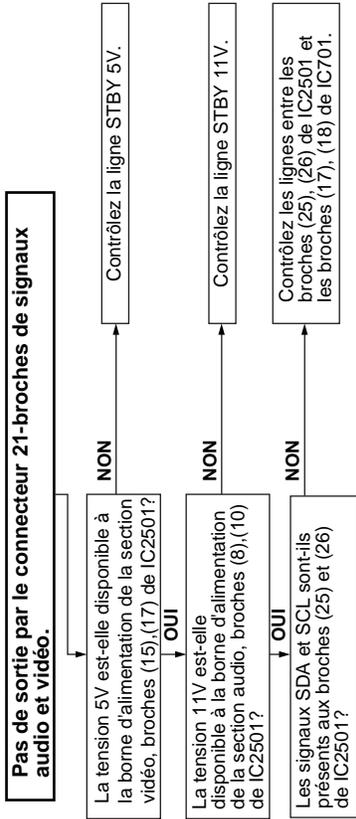
Pas de son IGR



**DIAGRAMME SEQUENTIEL N° 28 DEPANNAGE NICAM/IGR <Modèles autres que IGR>**



**DIAGRAMME SEQUENTIEL N° 29 DEPANNAGE DU DECODEUR**



Contrôler les lignes de signaux de la table de logique des fonctions vidéo et audio ci-dessous.

<Double balayage audio Hi-Fi>

SELECTION MODE	SIGNAL D'ENTREE	CHEMIN. SIGN.	CIRCUIT DECODEUR (commutateur)	CHEMIN. SIGN.	SIGNAL DE SORTIE
(A)	Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche19	→	Sortie vidéo E1(L)
(B)	Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche18	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Broche 59 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche36	→	Sortie audio E1(L) (canal gauche)
(B)	Entrée audio E2(L) (canal gauche)	→	Broche1	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Broche 55 de IC6301 (canal droit de sortie audio)	→	Broche33	→	Sortie audio E1(R) (canal droit)
(B)	Entrée audio E2(L2) (canal droit)	→	Broche3	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Sortie vidéo tuner	→	Broche16	→	Sortie vidéo E2(L2)
(B)	Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche14	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C)	Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche19	→	Sortie audio E2(L2) (canal gauche)
(A)	Sortie MPX (canal gauche)	→	Broche9	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(B)	Entrée audio E1(L1) (canal gauche)	→	Broche5	→	Sortie audio E2(L2) (canal droit)
(C)	Broche 59 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche36	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Sortie MPX (canal droit)	→	Broche11	→	Sortie audio E2(L2) (canal droit)
(B)	Entrée audio E1(L1) (canal droit)	→	Broche7	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C)	Broche 55 de IC6301 (canal droit de sortie audio)	→	Broche33	→	Sortie audio E2(L2) (canal gauche)
(A)	Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche18	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(B)	Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche14	→	Broche 31 de IC201
(C)	Sortie vidéo tuner	→	Broche16	→	Entrée vidéo Y/C
(A)	Entrée audio E2(L2) (canal gauche)	→	Broche1	→	(Entrée tuner/aux.)
(B)	Entrée audio E1(L1) (canal gauche)	→	Broche5	→	Broche 81 de IC6301
(C)	Sortie MPX (canal gauche)	→	Broche9	→	Entrée audio (canal gauche)
(A)	Entrée audio E2(L2) (canal droit)	→	Broche3	→	Broche 52 de IC6301
(B)	Entrée audio E1(L1) (canal droit)	→	Broche7	→	Entrée audio (canal droit)
(C)	Sortie MPX (canal droit)	→	Broche11	→	

<Double balayage audio ordinaire>

SELECTION MODE	SIGNAL D'ENTREE	CHEMIN. SIGN.	CIRCUIT DECODEUR (commutateur)	CHEMIN. SIGN.	SIGNAL DE SORTIE
(A)	Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche19	→	Sortie vidéo E1(L1)
(B)	Entrée vidéo E2(L2)	→	Broche18	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Broche 59 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche36	→	Sortie audio E1(L)
(B)	Entrée audio E2	→	Broche1	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Sortie vidéo tuner	→	Broche16	→	Sortie vidéo E2(L2)
(B)	Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche14	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(C)	Broche 47 de IC701 (sortie vidéo Y/C)	→	Broche19	→	Sortie audio E2(L2)
(A)	Sortie audio tuner	→	Broche9	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(B)	Entrée audio E1	→	Broche5	→	Sortie audio E2(L2)
(C)	Broche 59 de IC6301 (canal gauche de sortie audio)	→	Broche36	→	CONNECTEUR A 21 BROCHES
(A)	Entrée vidéo E2(L2) (sortie audio)	→	Broche18	→	Broche 31 de IC201
(B)	Entrée vidéo E1(L1)	→	Broche14	→	Entrée vidéo Y/C
(C)	Sortie vidéo tuner	→	Broche16	→	(Entrée tuner/aux.)
(A)	Entrée audio E2	→	Broche1	→	Broche 81 de IC6301
(B)	Entrée audio E1	→	Broche5	→	Entrée audio
(C)	Sortie audio tuner	→	Broche9	→	

## REPLACEMENT DE IC705 (E<sup>2</sup>PROM)

### «Précautions d'intervention»

Lorsqu'on a remplacé IC705, il faut reprogrammer cette E<sup>2</sup>PROM comme indiqué ci-après.

Les fonctions mémoire de IC705 (E<sup>2</sup>PROM) sont programmées en usine selon les modèles.

Il est donc indispensable de reprogrammer les fonctions mémoire pour le modèle en question. On remarquera également que le réglage du circuit servo doit être refait pour les modes de ralenti et d'arrêt sur image.

#### 1. Reprogrammation des fonctions mémoire

1. Vérifiez que l'appareil est hors tension. (Alimentation en mode de veille)
2. Court-circuitez momentanément le point d'essai (P802) qui se trouve à l'avant du circuit câblé principal. Assurez-vous que tous les tubes fluorescents s'éclairent en mode TEST.
3. En consultant la carte de l'E<sup>2</sup>PROM, faites apparaître le numéro de la fonction souhaitée (JP0 à JP39) sur l'affichage fluorescent à l'aide des touches CHANNEL (+) et (-).

Utilisez la touche DISPLAY pour activer (ON) la fonction, ou la touche CLEAR pour la désactiver (OFF).

Les touches DISPLAY et CLEAR se trouvent sur la télécommande.

\* Quand on appuie sur la touche DISPLAY (fonction activée), le numéro de fonction mémoire se met à clignoter.

\* Quand on appuie sur la touche CLEAR (fonction désactivée), le numéro de la fonction mémoire s'allume.

4. Appuyez sur la touche FF de la télécommande.

Ceci affiche, parmi les 10 chiffres, les 7 chiffres de rang inférieur en notation hexadécimale.

5. Comme au point 4 ci-dessus, appuyez sur la touche STOP de la télécommande.

Ceci affiche, parmi les 10 chiffres, les 3 chiffres de rang supérieur en notation hexadécimale.

6. Exemple: "1" et "0" s'interprètent respectivement comme "ON" et "OFF".

Les numéros JP0 à JP39 sont divisés en quatre groupes et les réglages apparaissent groupe par groupe en notation hexadécimale.

- ① Si on appuie sur la touche FF de la télécommande:

Les 7 chiffres de rang inférieur parmi les 10 apparaissent en notation hexadécimale.

JP27	JP26	JP25	JP24	JP23	JP22	JP21	JP20	JP19	JP18	JP17	JP16	JP15	JP14	JP13	JP12	JP11	JP10	JP9	JP8	JP7	JP6	JP5	JP4	JP3	JP2	JP1	JP0
1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
		↓				↓				↓				↓				↓				↓				↓	
		C				0				0				4				3				0				0	

- ② Si on appuie sur la touche STOP de la télécommande:

Les 3 chiffres de rang supérieur parmi les 10 apparaissent en notation hexadécimale.

De plus, en consultant la carte E<sup>2</sup>PROM, on fait apparaître sur l'affichage fluorescent un numéro de présélection de niveau d'enregistrement en utilisant les 10 touches numériques de la télécommande.

Hors lumière	SP	p	*	*	SP	p	*	*	"0" fixe affiché	JP39	JP38	JP37	JP36	JP34	JP33	JP32	JP31	JP30	JP29	JP28
Néant			↑				↑			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
											↓				↓				↓	
											0				1				0	

- ③ Si on appuie sur la touche REW de la télécommande:

En consultant la carte E<sup>2</sup>PROM, on peut faire apparaître sur l'affichage fluorescent un numéro de présélection de niveau d'enregistrement.

Hors lumière	LP	p	*	*	LP	p	*	*
Néant			↑				↑	

Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")

Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")



## CARTE DE LA MEMOIRE ROM

	MODELE	FM1FPM	FM3FPM
	PAL SP	07	43
	PAL LP	07	33
	NTSC SP	07	07
	NTSC EP	07	07
JP39	A.DUB	0	0
JP38	NOT SLOW ATR	0	0
JP37	S.PIC SERIAL	1	1
JP36	NTPB	1	1
JP35	NTSC SKEW	0	0
JP34	HEAD2	1	1
JP33	HEAD1	0	0
JP32	HEAD0	0	0
JP31	GAMMA	0	0
JP30	LOW PWR 5MIN	0	0
JP29	POS184	1	1
JP28	R/C CODE	0	0
JP27	DNR	0	0
JP26	POST CODE	0	0
JP25	SAT CTL	0	0
JP24	AV LINK /16:9	1	1
JP23	Hi-Fi	0	1
JP22	SORT/CLOCK	1	1
JP21	DECODER	1	1
JP20	SURROUND	0	0
JP19	IGR	0	1
JP18	NICAM	0	1
JP17	G-CODE1	0	0
JP16	G-CODE0	1	1
JP15	OEM	0	0
JP14	LP	1	1
JP13	F-AV	1	1
JP12	2 SCART	1	1
JP11	RF OUT OFF	1	1
JP10	TUNER2	1	1
JP9	TUNER1	0	0
JP8	TUNER0	1	1
JP7	SYSTEM1	0	0
JP6	SYSTEM0	0	1
JP5	SAT CH VPS OFF	0	0
JP4	LOW POWER	1	1
JP3	SPATIALIZER	0	0
JP2	VPS/PDC	1	1
JP1	COLOR1	1	1
JP0	COLOR0	0	0
	Affichage	3421617D16	3421ED7D56

0:Allumé

1:Clignotant

## 8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

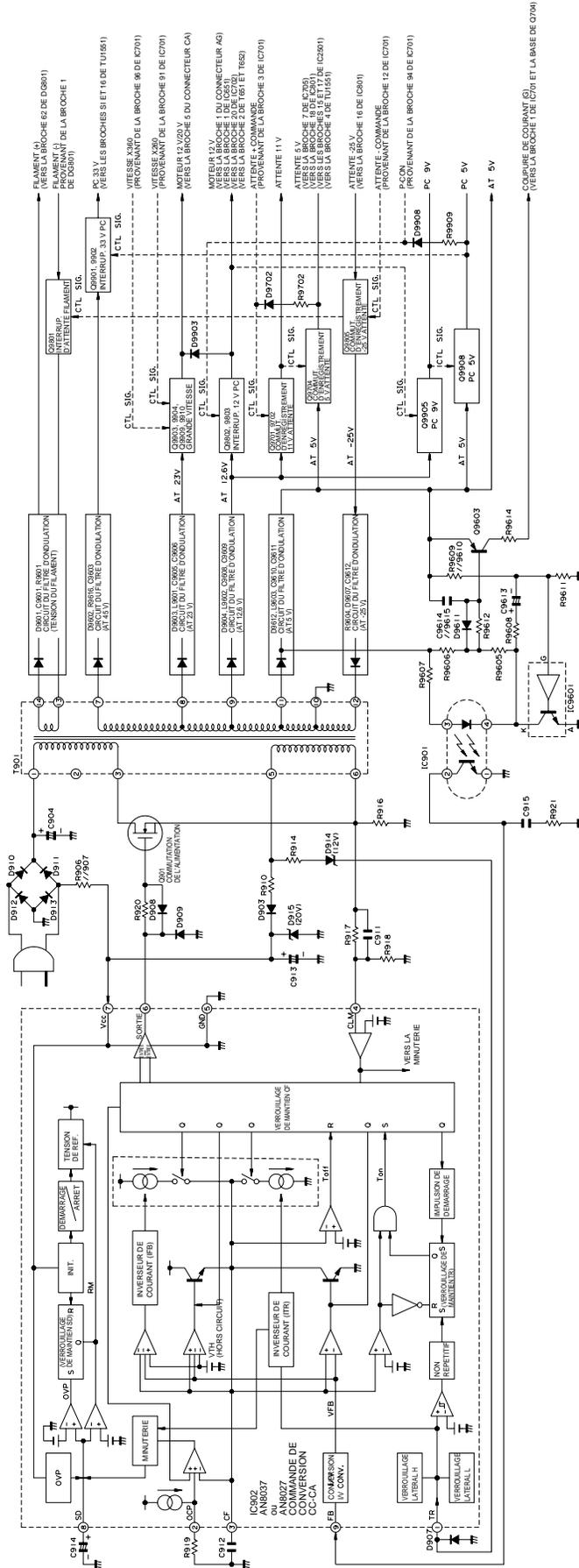




DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU FLUX DES SIGNAUX

— Signal de EE

◀ Signal Luminance de Lecture

◁ Signal Chrominance de Lecture

◀◀ Signal Luminance d'enregistrement

◁◁ Signal Chrominance d'enregistrement

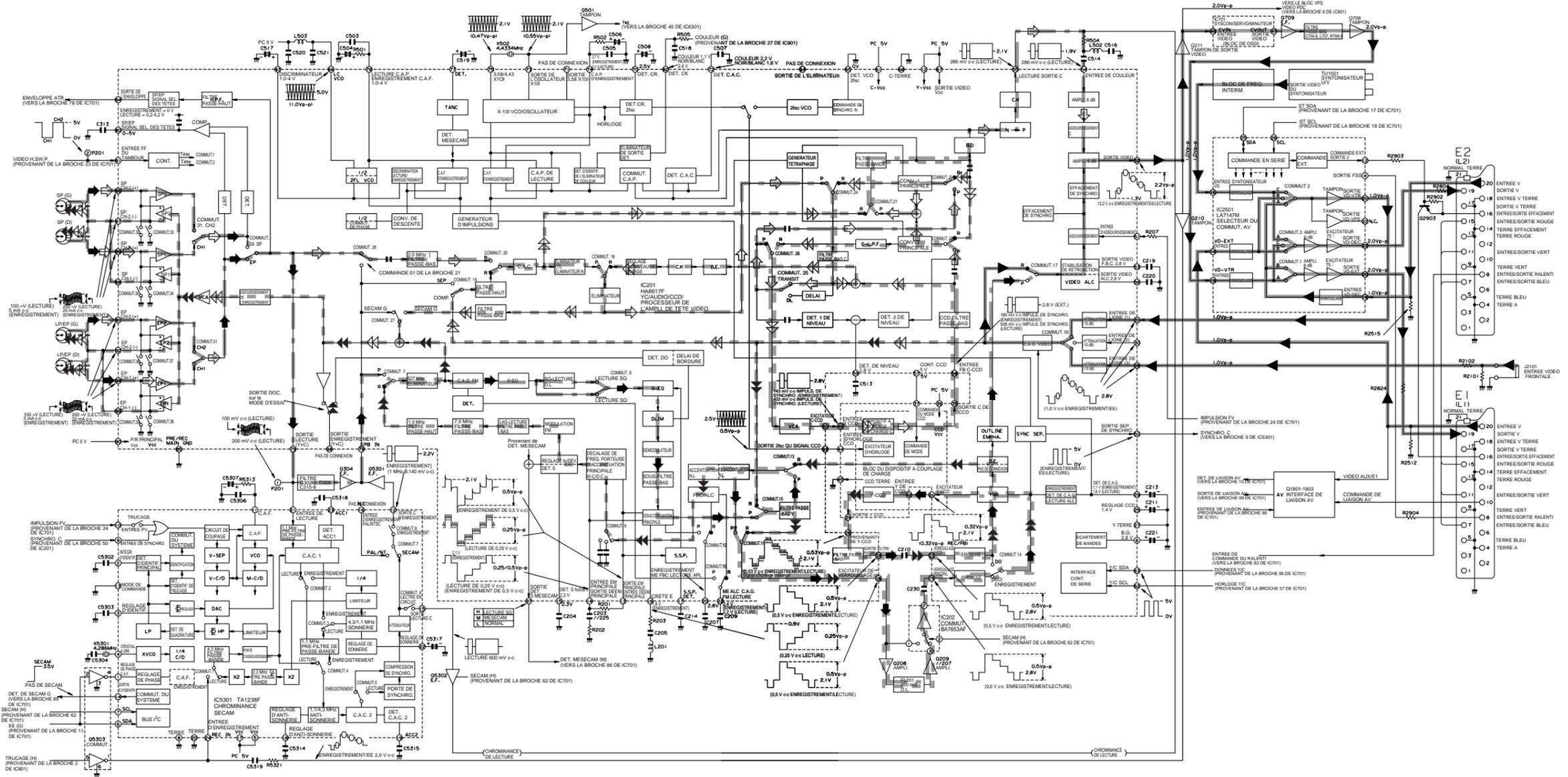
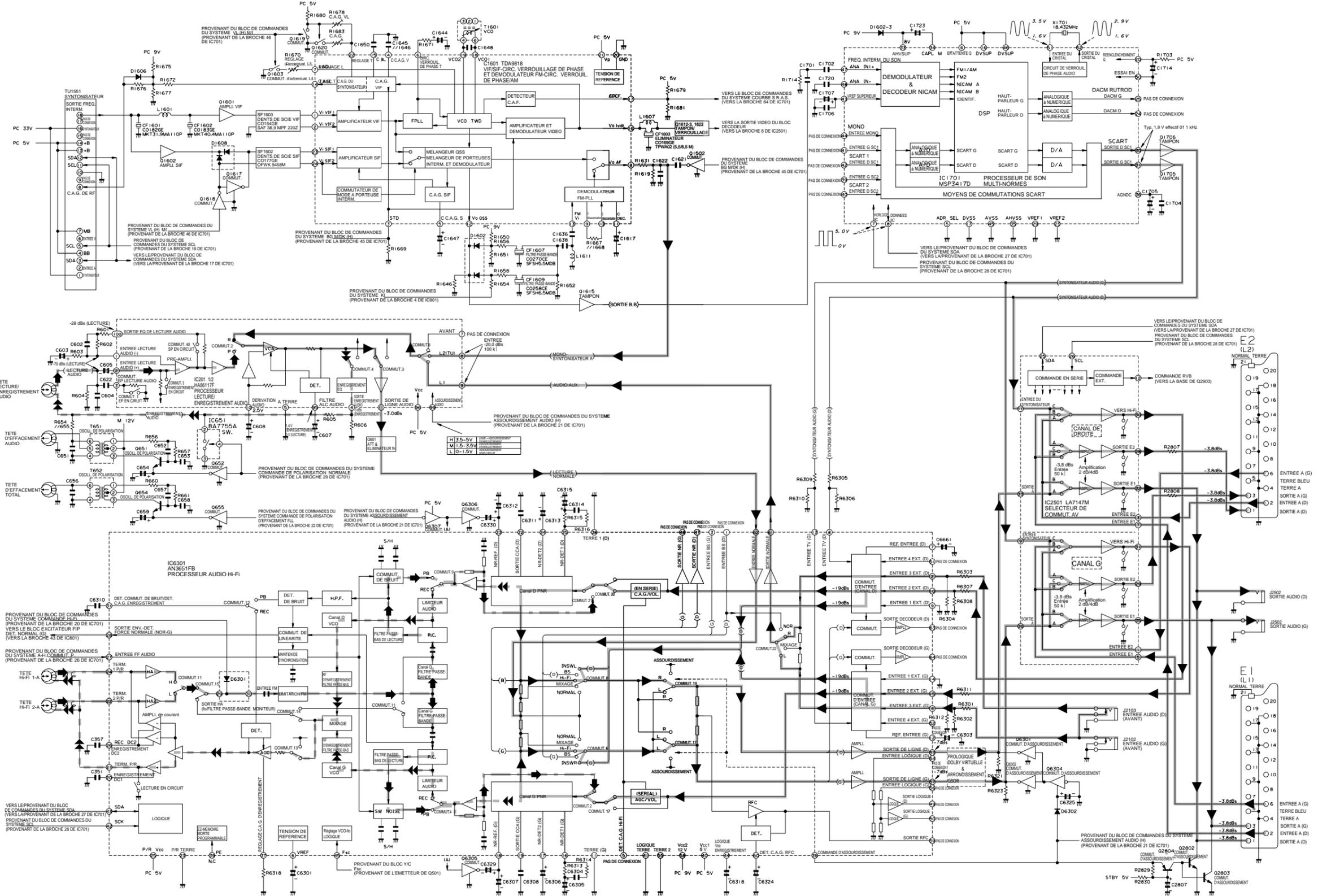


DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU FLUX DES SIGNAUX AUDIO

◀ Signal de EE    - - - - - ◀ Signal de Lecture  
 - - - - - ◀◀ Signal d'enregistrement



## DIAGRAMME SCHEMATIQUE

*NOTE IMPORTANTE POUR LA SECURITE:  
EPOUR ASSURER LA SECURITE ET LA FIABILITE  
DE L'APPAREIL, UTILISER OBLIGATOIREMENT  
LES PIECES DE RECHANGE ORIGINALES.  
LES PIECES PORTANT LE SYMBOLE "Δ" ET CELLES  
OMBREES (EN NOIR) SONT PARTICULIEREMENT  
IMPORTANTES POUR MAINTENIR LA SECURITE  
ET OBTENIR LA PERFORMANCE DE L'APPAREIL.  
CES PIECES DOIVENT ETRE TOUJOURS  
REPLACEES PAR DES PIECES DU NUMERO  
SPECIFIE.*

*NOTES POUR LA SECURITE:*

- 1. AVANT DE PROCEDER AU REMPLACEMENT  
DES PIECES, DEBRANCHER LA FICHE  
D'ALIMENTATION DE LA PRISE  
D'ALIMENTATION CA.*
- 2. LES PUIXS THERMIQUES DES SEMI-  
CONDUCTEURS DOIVENT ETRE CONSIDERES  
COMME DANGER POTENTIEL DE CHOC  
LORSQUE LE CHASSIS EST EN  
FONCTIONNEMENT.*

*NOTES:*

- 1. L'UNITÉ DE RÉSISTANCE "OHM" EST OMISE  
(K=1000 OHM, M=1 MÉGOHM).*
- 2. TOUTES LES RÉSISTANCES SONT DE 1/8  
WATT, SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.*
- 3. L'UNITÉ DE CAPACITÉ "F" EST OMISE (= F,  
P=μF).*
- 4. LES VALEURS ENTRE PARENTHÈSES SONT  
CELLES EN MODE DE LECTURE; LES  
VALEURS SANS PARENTHÈSES SONT  
CELLES EN MODE D'ENREGISTREMENT.*

*CONDITIONS DE MESURE DE TENSIONS:*

- 1. LES TENSIONS C.C. SONT MESURÉES  
ENTRE LES POINTS INDICUÉS ET LA MASSE  
DE CHÂSSIS PAR LE VOLTMÈTRE  
ÉLECTRONIQUE, L'APPAREIL ÉTANT  
ALIMENTÉ EN C.A.  
230V/50HZ ET TOUTES LES COMMANDES  
ÉTANT RÉGLÉES POUR LA VUE NORMALE  
D'IMAGE SAUF SPÉCIFICATION  
CONTRAIRE.*
- 2. LES TENSIONS SONT MESURÉES EN NOIR  
ET BLANC 10000 V OU EN COULEURS  
NOTÉES.*

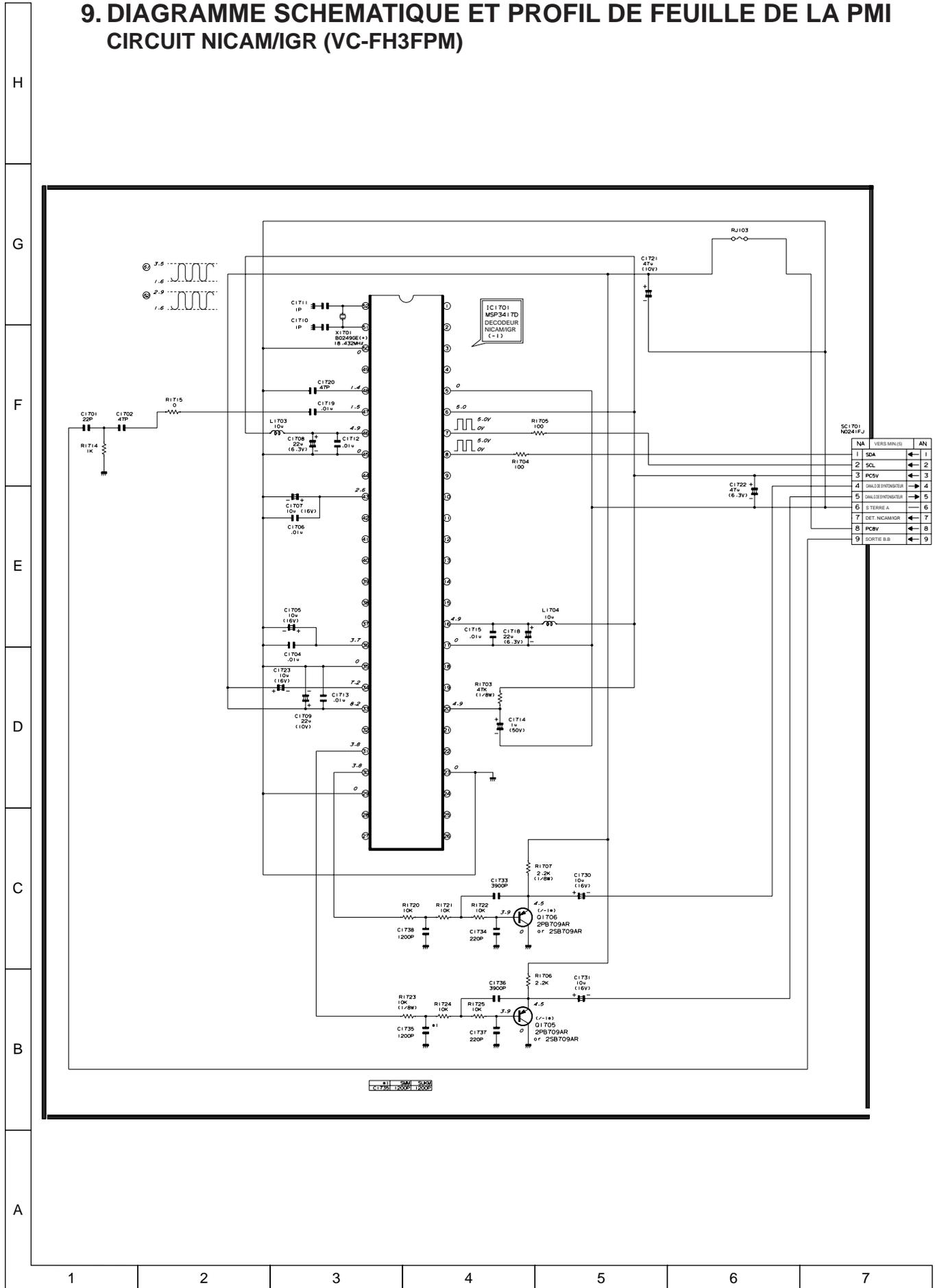
*CONDITIONS DE MESURE DE FORMES  
D'ONDE:*

*UN SIGNAL DE BARRE DE COULEUR MODULÉ  
87,5, 10000 V, EST FOURNI AU TUNER.*

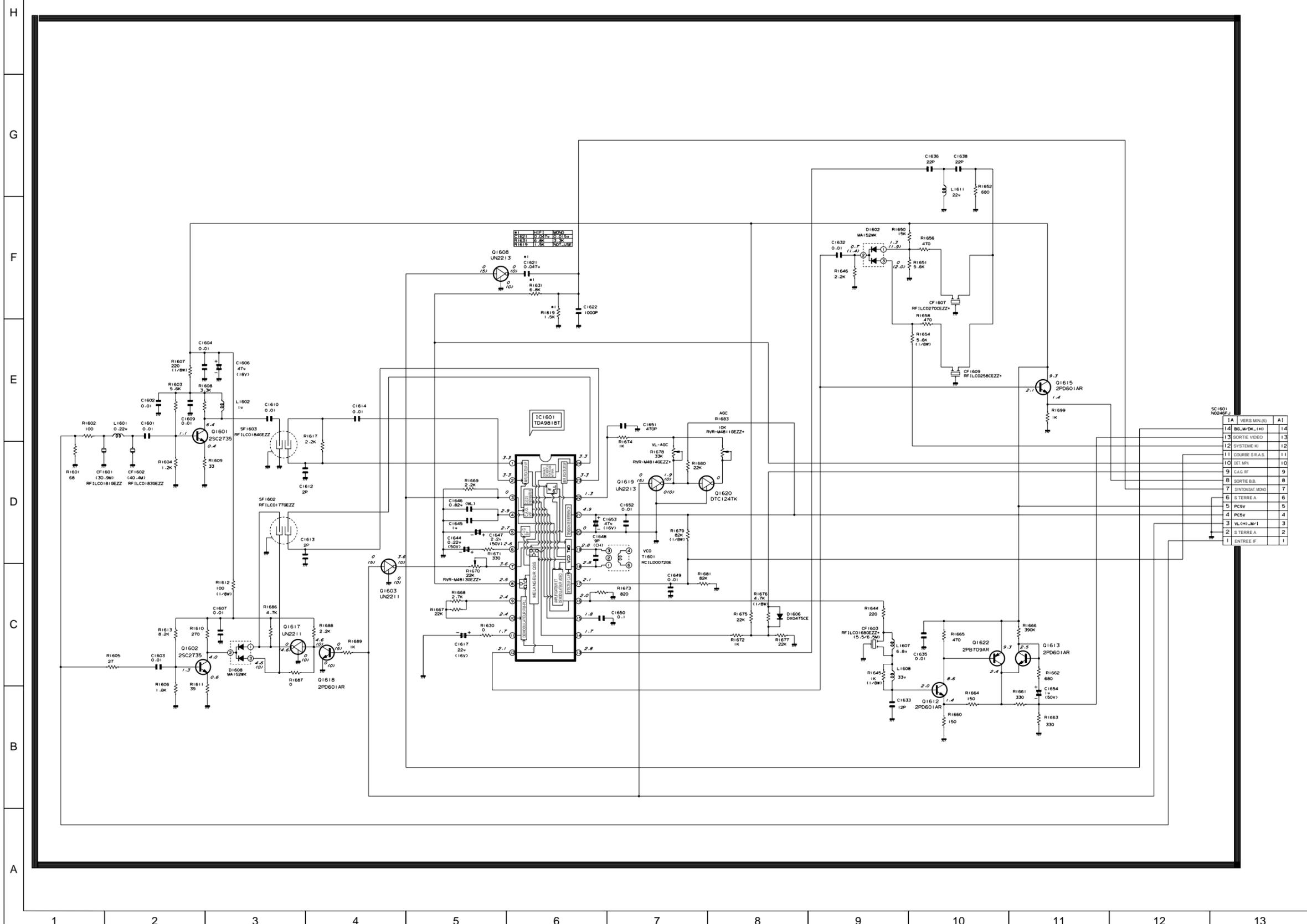
*ATTENTION:*

*CE SCHÉMA DE CIRCUIT EST UN SCHÉMA  
ORIGINAL. IL PEUT Y AVOIR DONC UNE PETITE  
DIFFÉRENCE PAR RAPPORT À VOS CIRCUITS.*

# 9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI CIRCUIT NICAM/IGR (VC-FH3FPM)

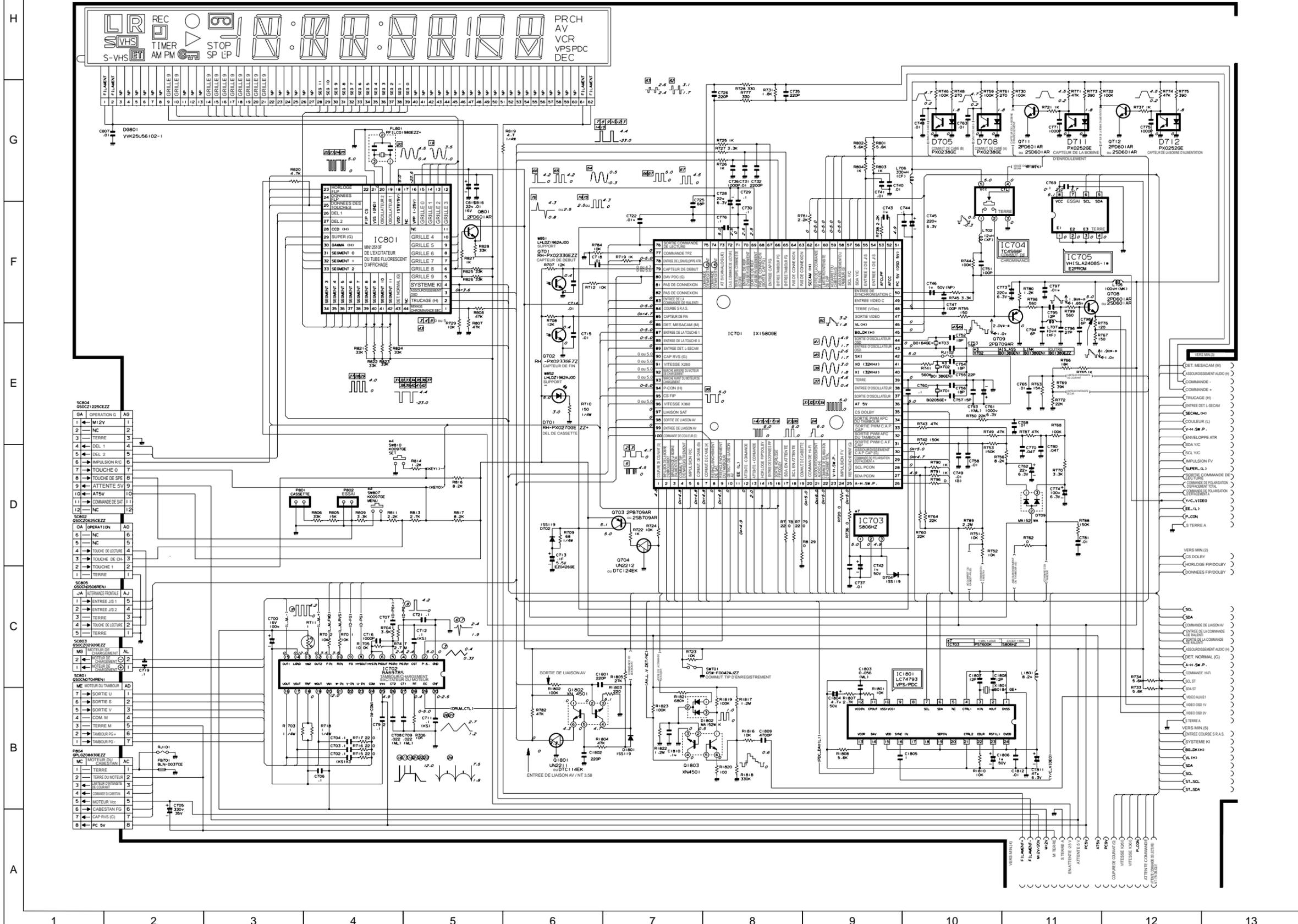


CIRCUIT FRANCE IF



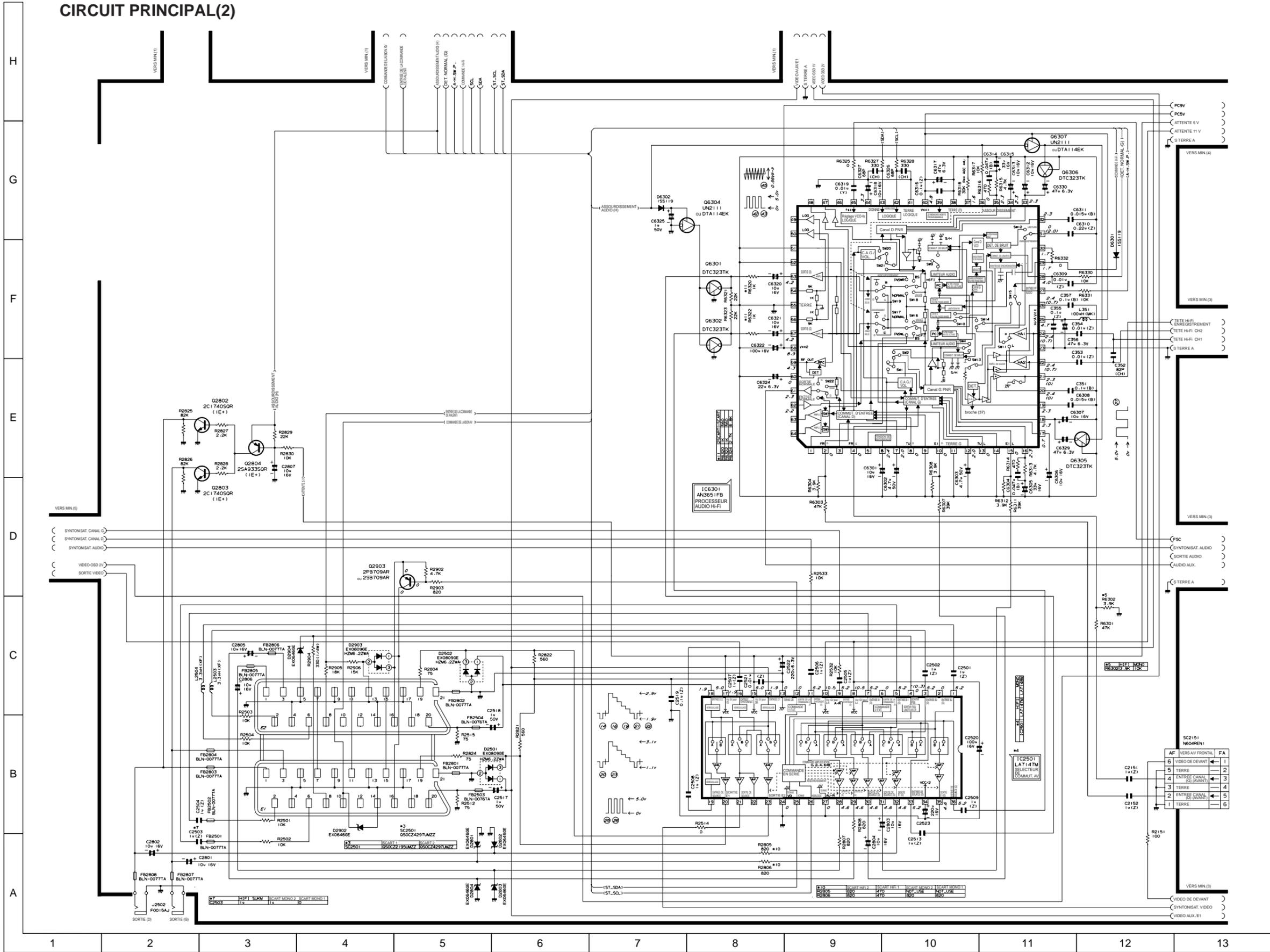
\* MODE DE MESURE DE VOLTAGE  
LECTURE ..... Parenthèses ( )  
ENREGISTREMENTS .... Sans Parenthèses

### CIRCUIT PRINCIPAL (1)



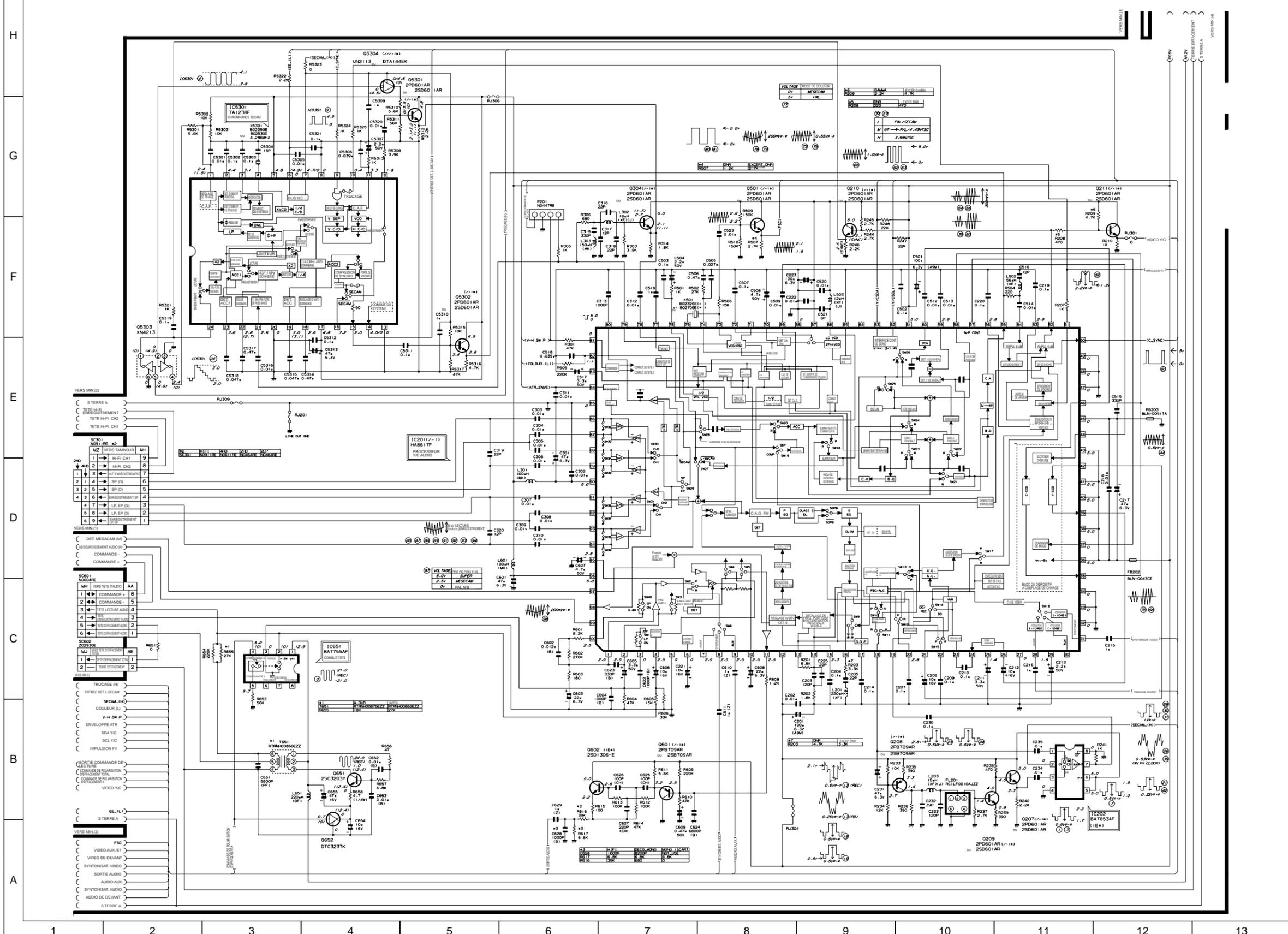
\* MODE DE MESURE DE VOLTAGE  
LECTURE ..... Parenthèses ( )  
ENREGISTREMENTS .... Sans Parenthèses

CIRCUIT PRINCIPAL(2)



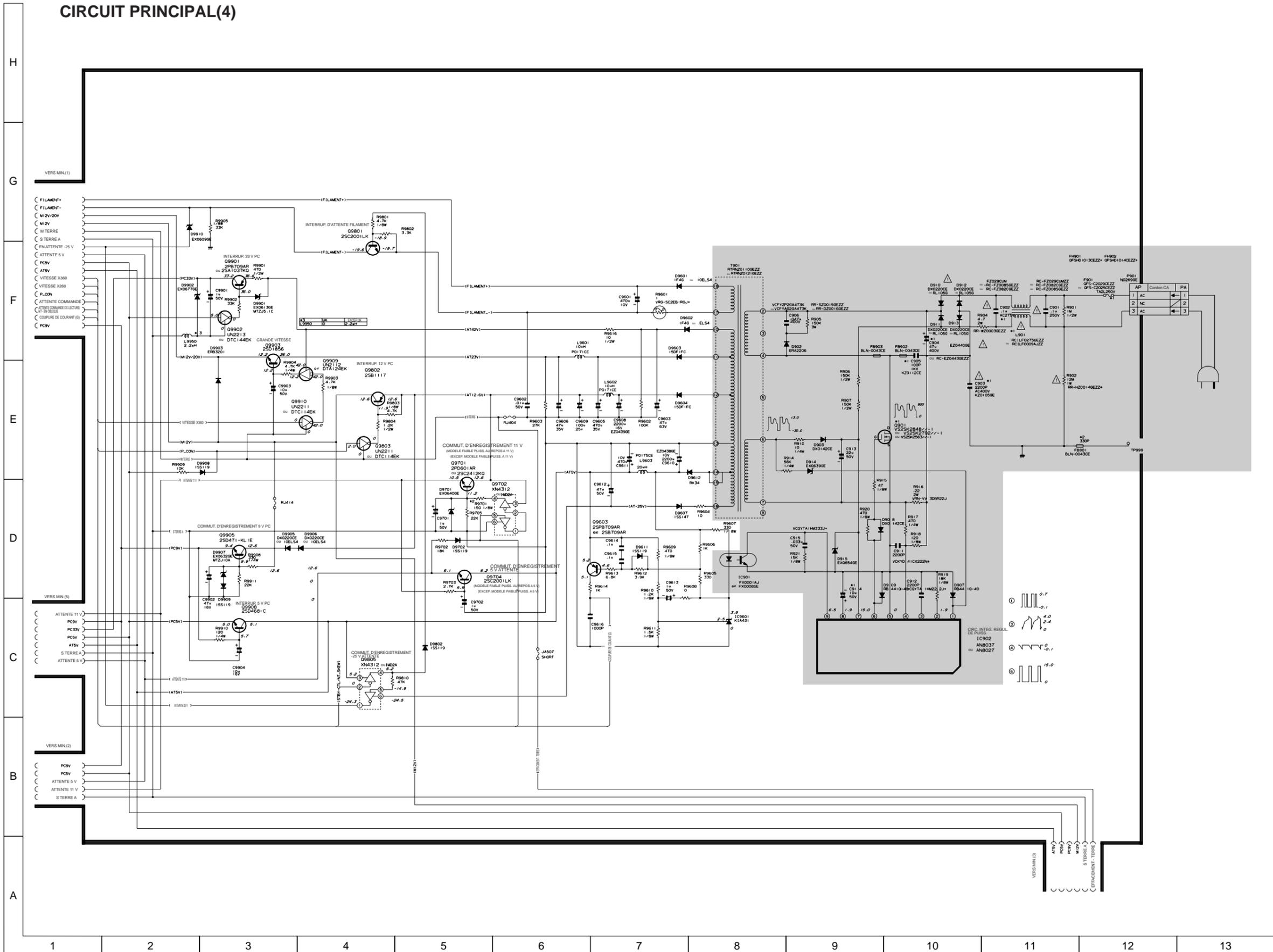
\* MODE DE MESURE DE VOLTAGE  
LECTURE ..... Parenthèses ( )  
ENREGISTREMENTS .... Sans Parenthèses

CIRCUIT PRINCIPAL(3)



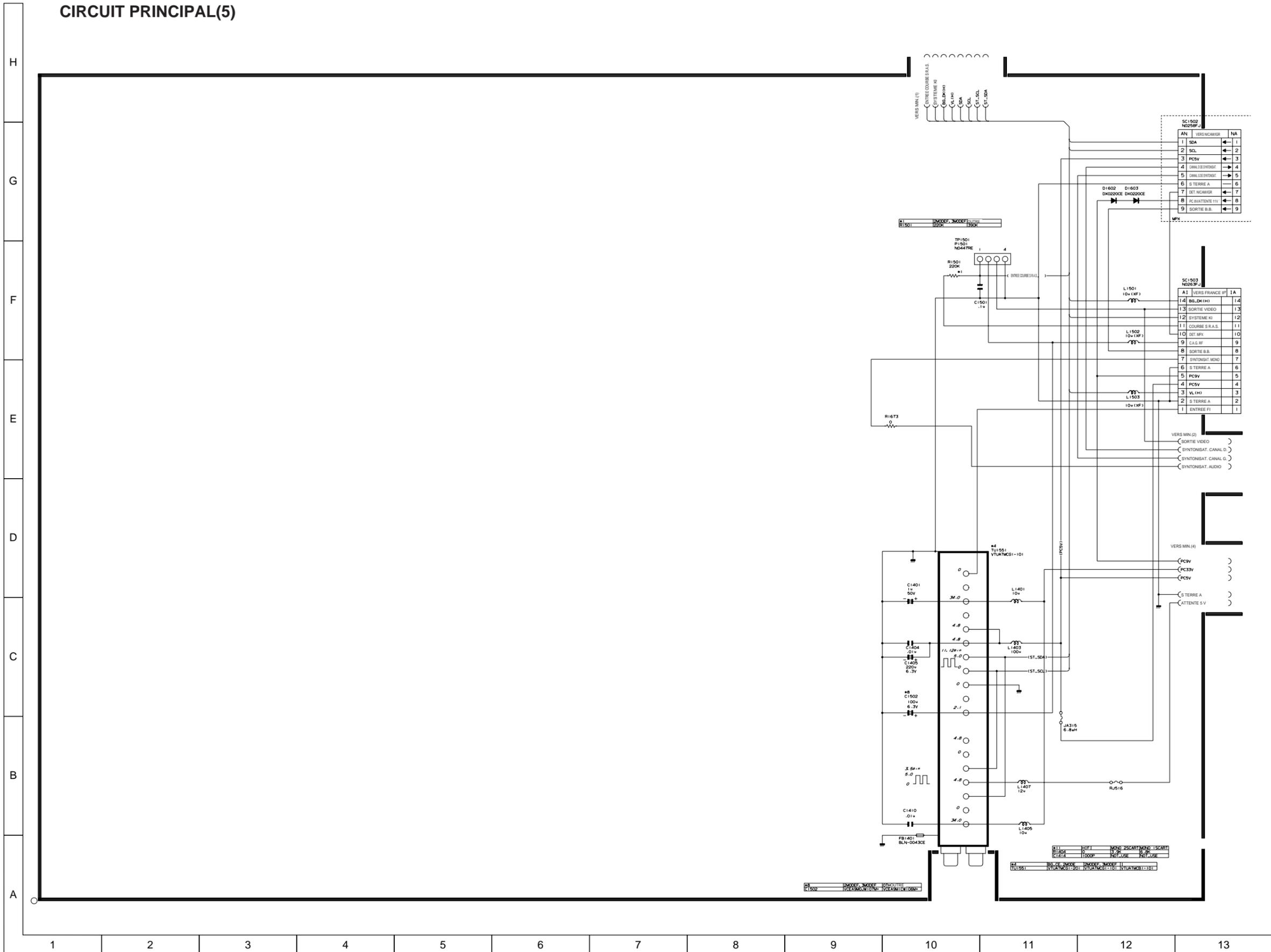
\* MODE DE MESURE DE VOLTAGE  
LECTURE ..... Parenthèses ( )  
ENREGISTREMENTS .... Sans Parenthèses

CIRCUIT PRINCIPAL(4)



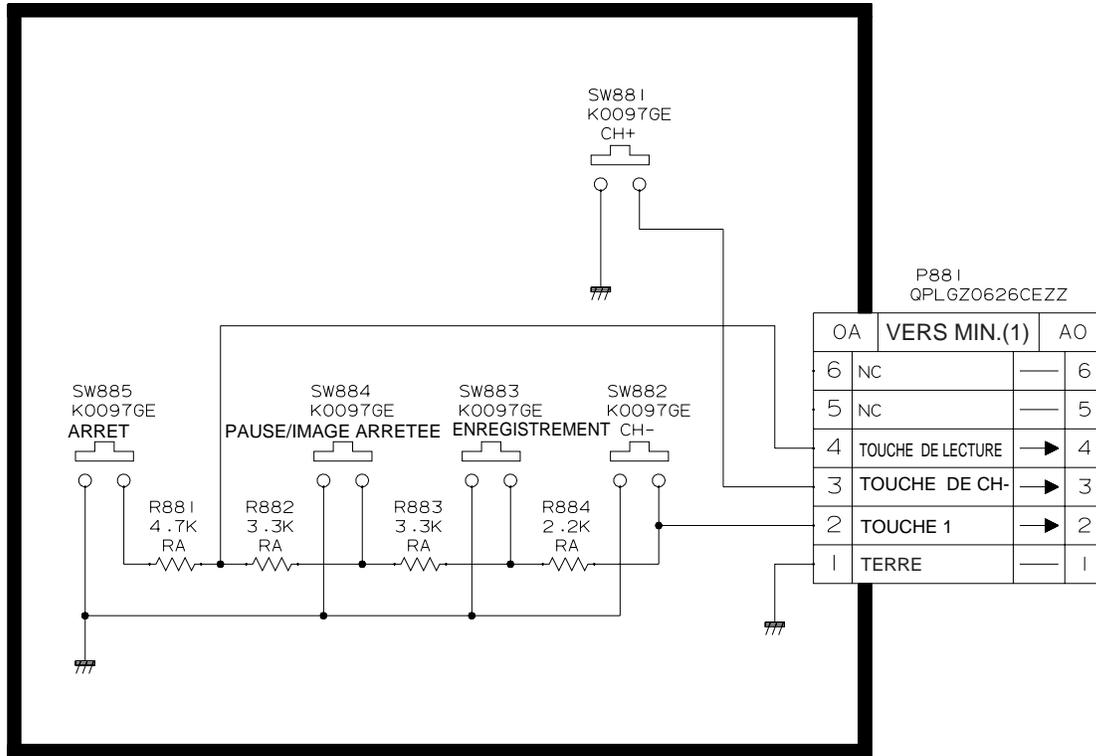
\* MODE DE MESURE DE VOLTAGE  
LECTURE ..... Parenthèses ( )  
ENREGISTREMENTS .... Sans Parenthèses

CIRCUIT PRINCIPAL(5)

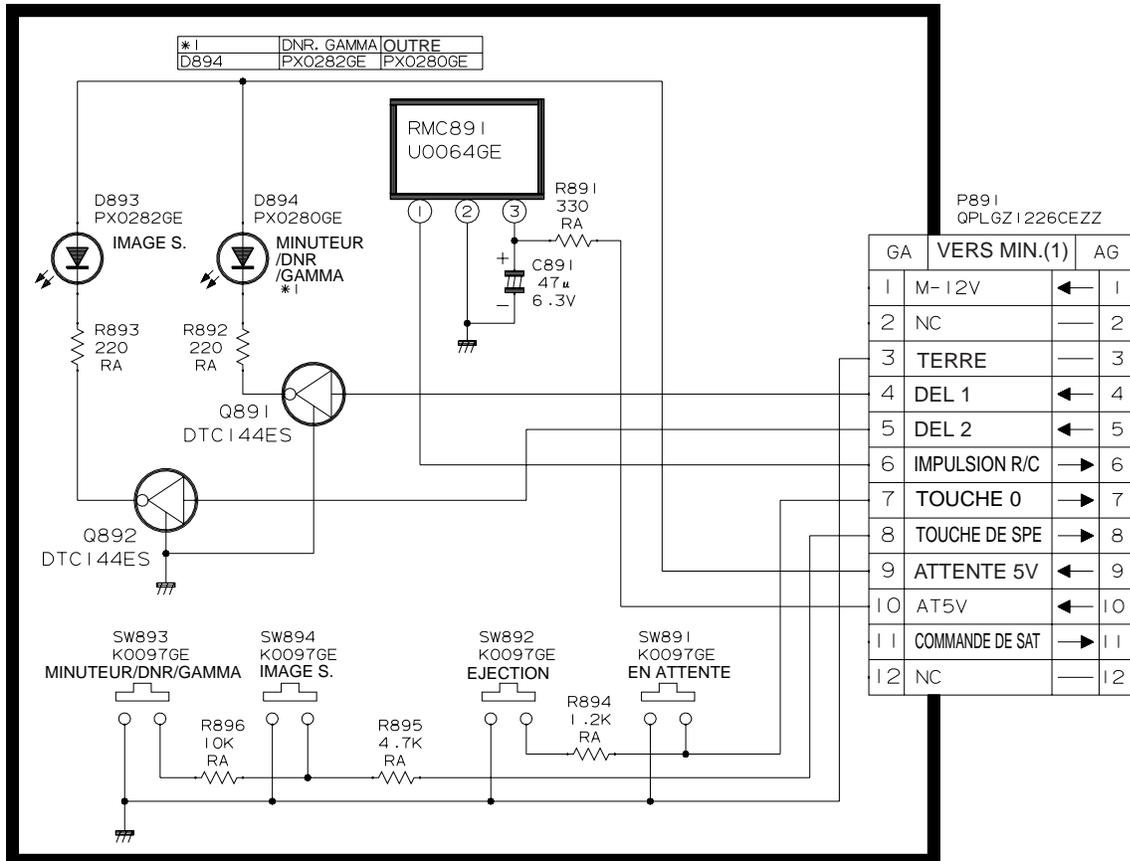


\* MODE DE MESURE DE VOLTAGE  
LECTURE ..... Parenthèses ( )  
ENREGISTREMENTS .... Sans Parenthèses

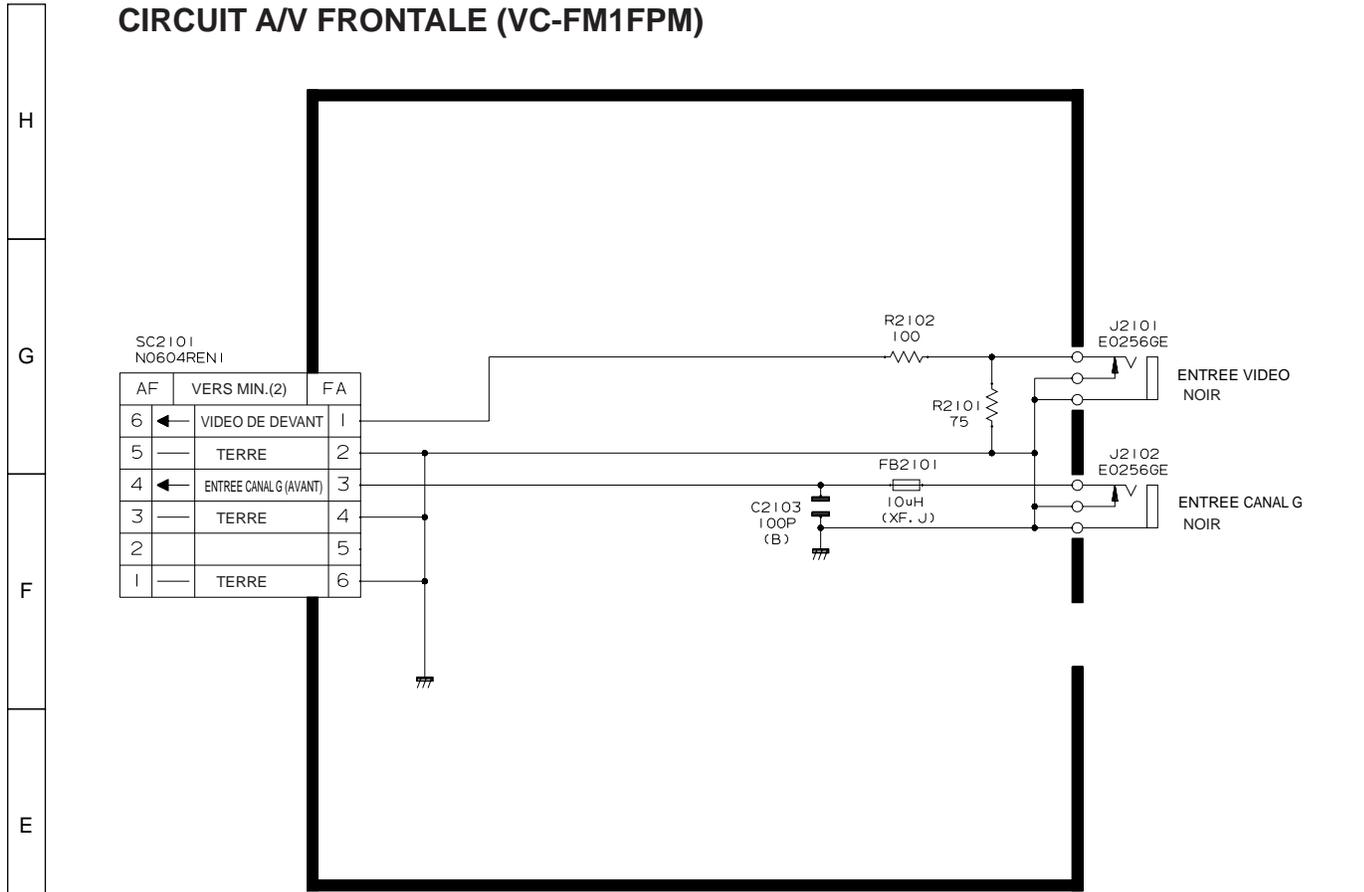
CIRCUIT OPERATION(1)



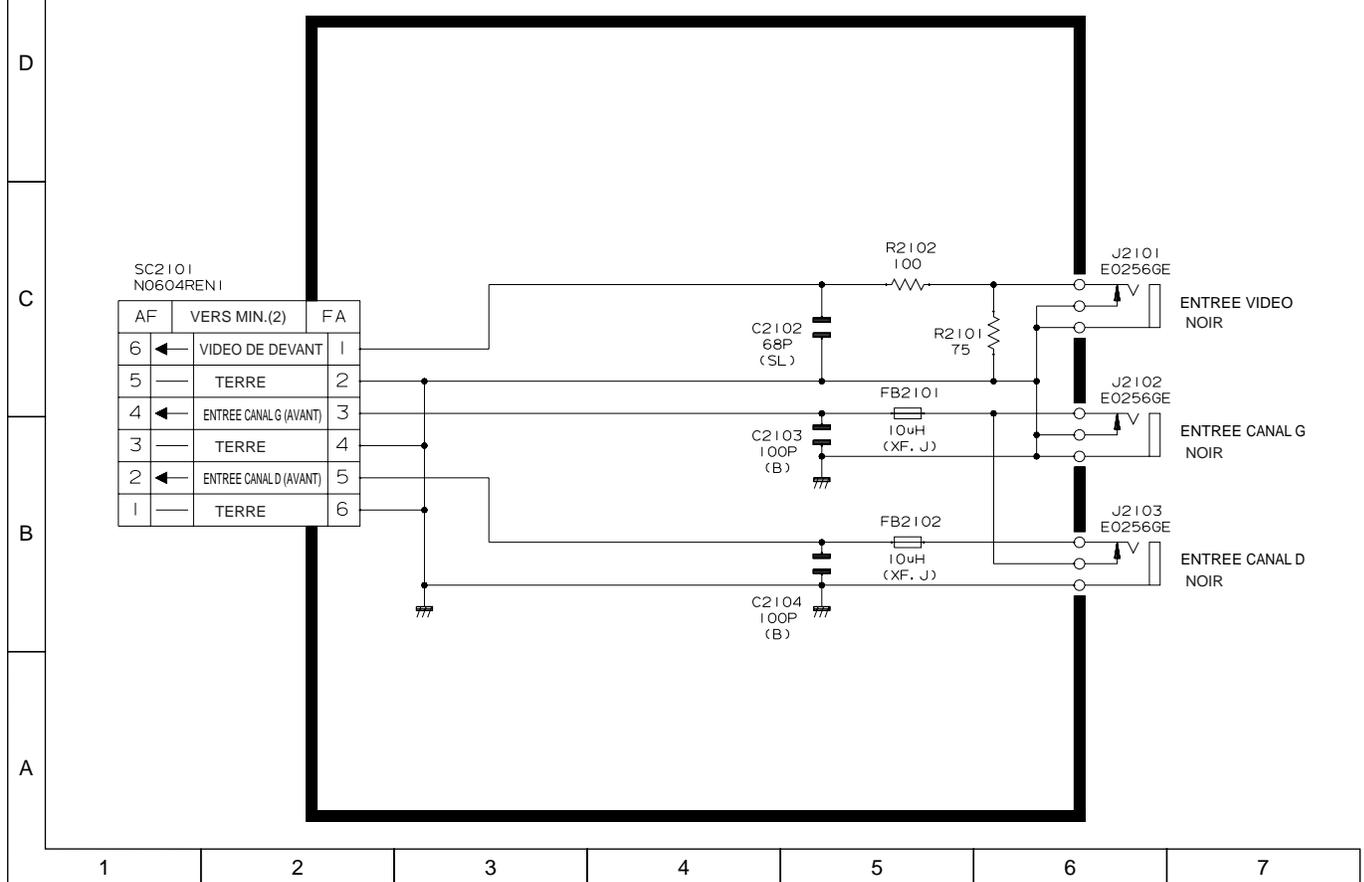
CIRCUIT OPERATION(2)



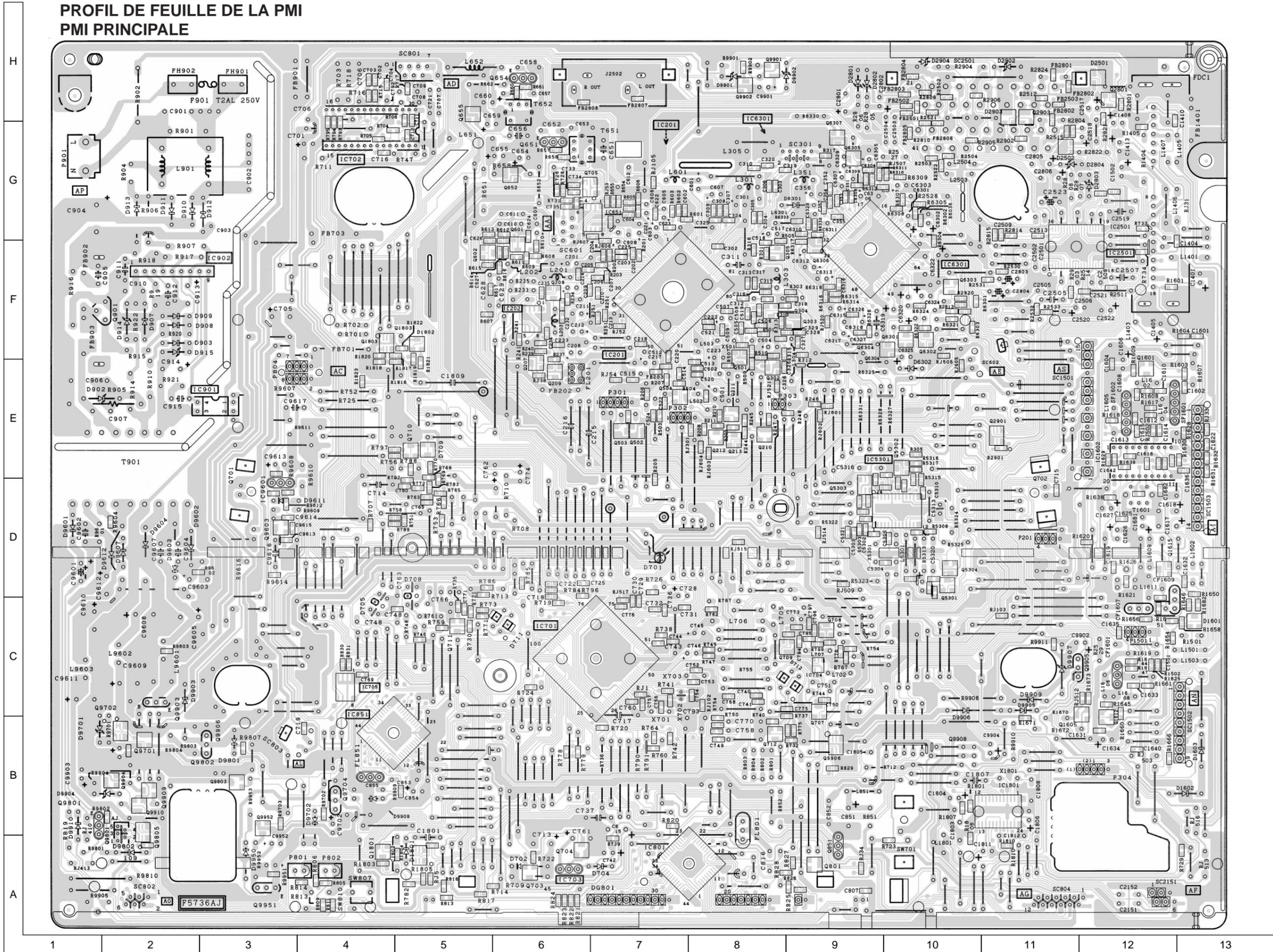
CIRCUIT A/V FRONTALE (VC-FM1FPM)



CIRCUIT A/V FRONTALE (VC-FH3FPM)

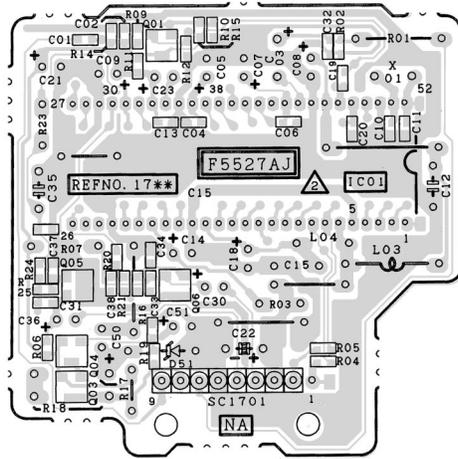


### PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI PMI PRINCIPALE

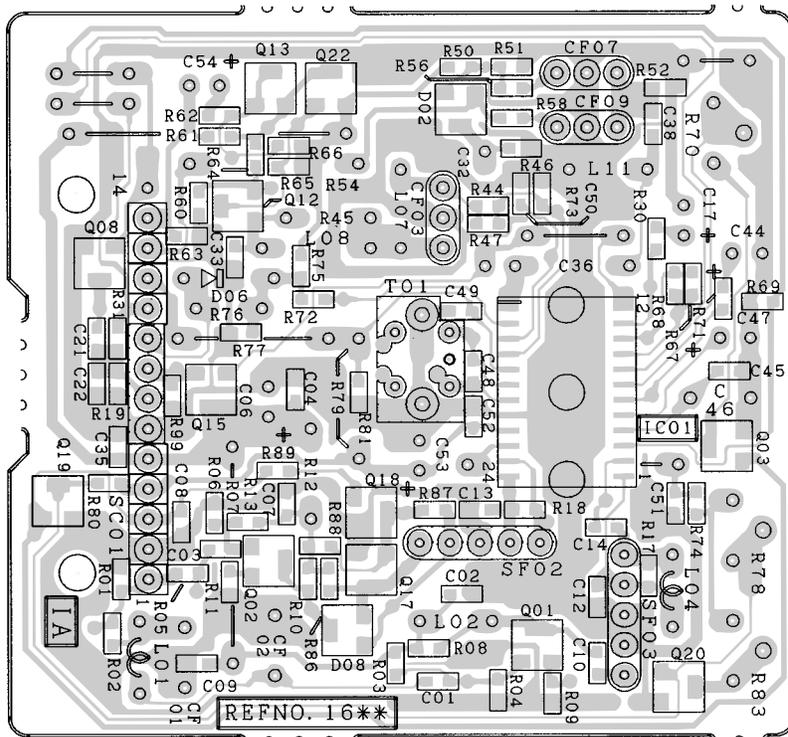


PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI

PMI NICAM/IGR



PMI FRANCE IF



H

G

F

E

D

C

B

A

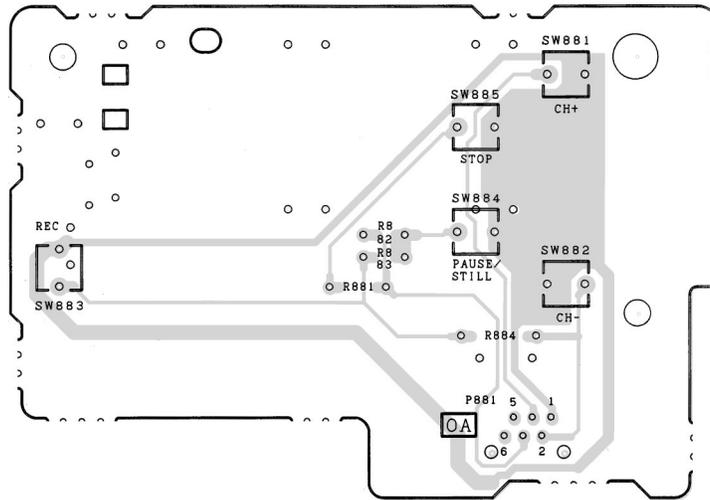
1 2 3 4 5 6 7

PMI D'OPERATION (1)

H

G

F

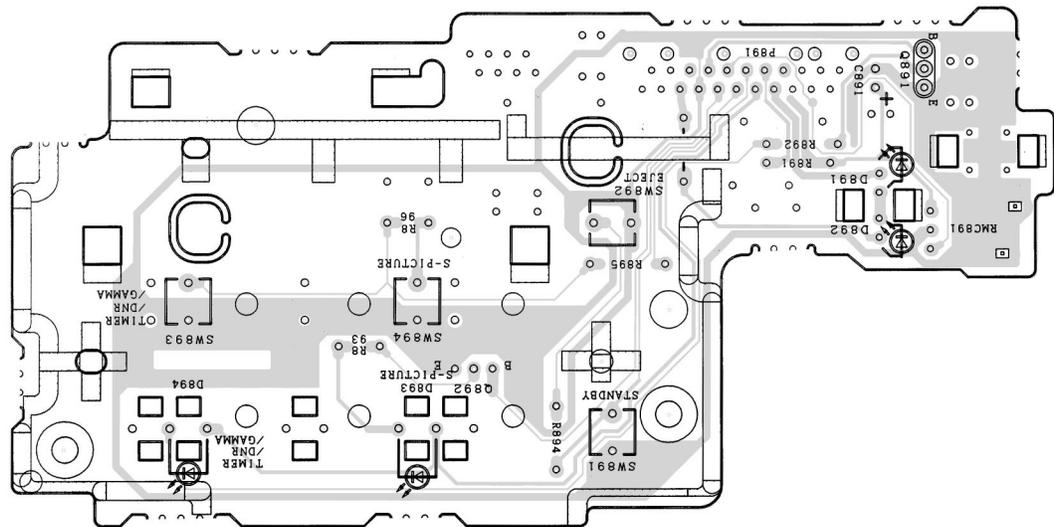


PMI D'OPERATION (2)

E

D

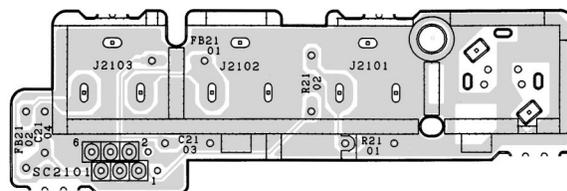
C



PMI AV FRONTALE

B

A



1

2

3

4

5

6

7

## 10. LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE REPLACEMENT DES PIÈCES

Les pièces portant la marque "△" sont particulièrement importantes pour le maintien de la sécurité. S'assurer de les remplacer par des pièces spécifiées pour maintenir la sécurité et la performance de l'appareil.

### "COMMENT COMMANDER DES PIÈCES DE RECHANGE"

Pour voir votre commande exécutée de manière rapide et correcte, veuillez fournir les renseignements suivants.

1. NUMERO DE MODELE
2. NO DE REFERENCE
3. NO DE LA PIECE
4. DESCRIPTION
5. CODE DE PRIX

## COMMENT IDENTIFIER LES TRANSISTORS-PUCES ET LES DIODES PAR LEURS MARQUAGES

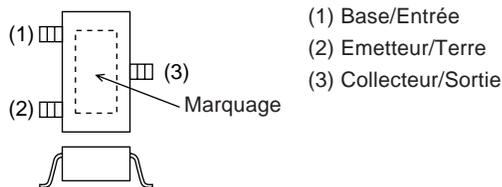


Fig. 1

Package	Marquage	N° de Pièce	Code
Fig. 1	FQ	VS2SA1037KQ-1	AA
Fig. 1	BQ	VS2SC2412KQ-1	AA
Fig. 1	16	VSDTA144EK/-1	AC
Fig. 1	15	VSDTA124EK/-1	AB
Fig. 1	25	VSDTC124EK/-1	AB

MARQUE ★: SECTION CHARGÉE DE LA FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

N° de Réf.	N° de Pièce ★	Description	Code
------------	---------------	-------------	------

### ENSEMBLES PLAQUES A CIRCUITS IMPRIMES (ILS NE SONT PAS DES ARTICLES DE RECHANGE)

DUNTK5527TEV7	-	BLOC NICAM/IGR (VC-FH3FPM)	—
DUNTK5553TEV4	-	BLOC FRANCE IF (VC-FM1FPM)	—
DUNTK5553TEV5	-	BLOC FRANCE IF (VC-FH3FPM)	—
DUNTK5736TEVD	-	Bloc principal(VC-FM1FPM)	—
DUNTK5736TEVC	-	Bloc principal(VC-FH3FPM)	—
DUNTK5737TEV1	-	Bloc d'opération 1	—
DUNTK5738TEV2	-	Bloc d'opération 2	—
DUNTK5739TEV2	-	Bloc A/V Frontale (VC-FM1FPM)	—
DUNTK5739TEV1	-	Bloc A/V Frontale (VC-FH3FPM)	—

N° de Réf.	N° de Pièce ★	Description	Code
------------	---------------	-------------	------

### DUNTK5527TEV7 (VC-FH3FPM) BLOC NICAM/IGR

#### CIRCUIT INTEGRE

IC1701	VHiMSP3417D-1	J CI	BE
--------	---------------	------	----

#### TRANSISTORS

Q1705	VS2PB709AR/-1	J 2PB709AR	AB
Q1706	VS2PB709AR/-1	J 2PB709AR	AB

#### CIRCUIT EN BLOC

X1701	RCRSB0249GEZZ	J Cristal	AF
-------	---------------	-----------	----

#### BOBINES

L1703	VP-XF100J0000	J Crête 10μH	AB
L1704	VP-XF100J0000	J Crête 10μH	AB

#### CONDENSATEURS

C1701	VCCCCY1HH220J	J 22p 50V	Céramique	AA
C1702	VCCCCY1HH470J	J 47p 50V	Céramique	AA
C1704	VCKYCY1HF103Z	J 0,01 50V	Céramique	AA
C1705	VCEA9M1CW106M	J 10 16V	Electrolytique	AB
C1706	VCKYCY1HF103Z	J 0,01 50V	Céramique	AA
C1707	VCEA9M1CW106M	J 10 16V	Electrolytique	AB
C1708	VCEA9M0JW226M	J 22 6,3V	Electrolytique	AB
C1709	VCEA9M1AW226M	U 22 10V	Electrolytique	AA
C1710	VCCCCY1HH1R0C	J 1p 50V	Céramique	AA
C1711	VCCCCY1HH1R0C	J 1p 50V	Céramique	AA
C1712	VCKYD41CY103N	J 0,01 16V	Céramique	AA
C1713	VCKYCY1HF103Z	J 0,01 50V	Céramique	AA
C1714	VCEA9M1HW105M	J 1 50V	Electrolytique	AB
C1715	VCKYD41CY103N	J 0,01 16V	Céramique	AA
C1718	VCEA9M0JW226M	J 22 6,3V	Electrolytique	AB
C1719	VCKYCY1HF103Z	J 0,01 50V	Céramique	AA
C1720	VCCCCY1HH470J	J 47p 50V	Céramique	AA
C1721	VCEA9M1AW476M	U 47 10V	Electrolytique	AA
C1722	VCEA9A0JW476M	J 47 6,3V	Electrolytique	AB
C1723	VCEA9M1CW106M	J 10 16V	Electrolytique	AB
C1730	VCEA9M1CW106M	J 10 16V	Electrolytique	AB
C1731	VCEA9M1CW106M	J 10 16V	Electrolytique	AB
C1733	VCKYCY1HB392K	J 3900p 50V	Céramique	AA
C1734	VCKYCY1HB221K	J 220p 50V	Céramique	AA
C1735	VCQYTA1HM122J	J 1200p 50V	Céramique	AA
C1736	VCKYCY1HB392K	J 3900p 50V	Céramique	AA
C1737	VCKYCY1HB221K	J 220p 50V	Céramique	AA
C1738	VCKYCY1HB122K	J 1200p 50V	Céramique	AA

#### RESISTANCES

R1703	VRD-RA2BE473J	J 47k 1/8W	Charbon	AA
R1704	VRS-CY1JF101J	J 100 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1705	VRS-CY1JF101J	J 100 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1706	VRS-CY1JF222J	J 2,2k 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1707	VRD-RA2BE222J	J 2,2k 1/8W	Charbon	AA
R1714	VRS-CY1JF102J	J 1k 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1720	VRS-CY1JF103J	J 10k 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1721	VRS-CY1JF103J	J 10k 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1722	VRS-CY1JF103J	J 10k 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1723	VRD-RA2BE103J	J 10k 1/8W	Charbon	AA
R1724	VRS-CY1JF103J	J 10k 1/16W	Oxyde de métal	AA
R1725	VRS-CY1JF103J	J 10k 1/16W	Oxyde de métal	AA

#### AUTRES PIÈCES

SC1701	QPLGN0241FJ00	J Fiche	AG
--------	---------------	---------	----

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
<b>DUNTK5553TEV4 (VC-FM1FPM)</b> <b>DUNTK5553TEV5 (VC-FH3FPM)</b> <b>BLOC FRANCE IF</b>									
<b>CIRCUIT INTEGRE</b>									
IC1601	VHiTDA9818T-1	U	TDA9818T/V1	AT					
<b>TRANSISTORS</b>									
Q1601	VS2SC2735//1E	J	2SC2735	AC					
Q1602	VS2SC2735//1E	J	2SC2735	AC					
Q1603	VSUN2211///-1	J	UN2211	AA					
Q1608	VSUN2213///-1	J	UN2213	AA					
Q1612	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB					
Q1613	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB					
Q1615	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR (VC-FH3FPM)	AB					
Q1617	VSUN2211///-1	J	UN2211	AA					
Q1618	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB					
Q1619	VSUN2213///-1	J	UN2213	AA					
Q1620	VS2DT124TK/-1	J	DTC124TK	AB					
Q1622	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB					
<b>DIODES</b>									
D1602	VHDMA152WK/-1	J	MA152WK	AA					
D1606	RH-DX0475CEZZ	J	Diode	AB					
D1608	VHDMA152WK/-1	J	MA152WK	AA					
<b>BOBINES ET TRANSFORMATEURS</b>									
CF1601	RFILC0181GEZZ	U	Filtre	AF					
CF1602	RFILC0183GEZZ	U	Filtre	AF					
CF1603	RFILC0168GEZZ	U	Filtre	AE					
CF1607	RFILC0270CEZZ	J	Filtre	AD					
CF1609	RFILC0258CEZZ	J	Filtre (VC-FH3FPM)	AD					
L1601	VP-XFR22K0000	J	Crête 0,22µH	AC					
L1602	VP-XF1R0K0000	J	Crête 1µH	AB					
L1607	VP-XF6R8K0000	J	Crête 6,8µH	AB					
L1608	VP-XF330J0000	J	Crête 33µH	AB					
L1611	VP-XF220J0000	J	Crête 22µH	AB					
SF1602	RFILC0177GEZZ	U	Filtre	AL					
SF1603	RFILC0184GEZZ	U	Filtre	AG					
T1601	RCILD0072GEZZ	U	Transformateur	AC					
<b>RESISTANCES VARIABLES</b>									
R1670	RVR-M4813GEZZ	J	Résistance variabl	AC					
R1678	RVR-M4814GEZZ	J	Résistance variabl	AB					
R1683	RVR-M4811GEZZ	J	Résistance variabl	AC					
<b>CONDENSATEURS</b>									
C1601	VCKYCY1EB103K	J	0,01 25V Céramique	AA					
C1602	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1603	VCKYCY1EB103K	J	0,01 25V Céramique	AA					
C1604	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1606	VCEAEM1CW476M	J	47 16V Electrolytique	AB					
C1607	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1609	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1610	VCKYCY1EB103K	J	0,01 25V Céramique	AA					
C1612	VCCCY1HH2R0C	J	2p 50V Céramique	AA					
C1613	VCCCY1HH2R0C	J	2p 50V Céramique	AA					
C1614	VCKYCY1EB103K	J	0,01 25V Céramique	AA					
C1617	VCEAEM1CW226M	J	22 16V Electrolytique	AB					
C1621	VCKYCY1EB153K	J	0,015 25V Céramique	AA					
C1621	VCKYCY1CB473K	J	0,047 16V Céramique (VC-FH3FPM)	AA					
C1622	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA					
C1632	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA					
C1633	VCCCY1HH120J	J	12p 50V Céramique	AA					
C1635	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1636	VCCSD41HL220J	J	22p 50V Céramique	AA					
C1638	VCCCY1HH220J	J	22p 50V Céramique	AA					
C1644	VCEAEM1HW224M	J	0,22 50V Electrolytique	AB					
C1645	VCKYCY1AF105Z	J	1 10V Céramique	AC					
C1646	VCFYHA1HA824J	J	0,82 50V	AD					
C1647	VCEAEM1HW225M	J	2,2 50V Electrolytique	AB					
C1648	VCCCY1HH9R0D	J	9p 50V Céramique	AA					
C1649	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1650	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA					
C1651	VCKYCY1HB471K	J	470p 50V Céramique	AA					
C1652	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA					
C1653	VCEAEM1CW476M	J	47 16V Electrolytique	AB					
C1654	VCEAEM1HW105M	J	1 50V Electrolytique	AB					
<b>RESISTANCES</b>									
R1601	VRS-CY1JF680J	J	68 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1602	VRS-CY1JF101J	J	100 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1603	VRS-CY1JF562J	J	5,6k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1604	VRS-CY1JF122J	J	1,2k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1605	VRS-CY1JF270J	J	27 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1606	VRS-CY1JF182J	J	1,8k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1607	VRD-RA2BE221J	J	220 1/8W Charbon	AA					
R1608	VRS-CY1JF332J	J	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1609	VRS-CY1JF330J	J	33 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1610	VRS-CY1JF271J	J	270 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1611	VRS-CY1JF390J	J	39 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1612	VRD-RA2BE101J	J	100 1/8W Charbon	AB					
R1613	VRS-CY1JF822J	J	8,2k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1617	VRS-CY1JF222J	J	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1619	VRS-CY1JF152J	J	1,5k 1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA					
R1630	VRS-CY1JF000J	J	0 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1631	VRS-CY1JF682J	J	6,8k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1644	VRS-CY1JF221J	J	220 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1645	VRD-RA2BE102J	J	1k 1/8W Charbon	AA					
R1646	VRS-CY1JF222J	J	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1650	VRS-CY1JF153J	J	15k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1651	VRS-CY1JF562J	J	5,6k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1652	VRS-CY1JF681J	J	680 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1654	VRD-RA2BE562J	J	5,6k 1/8W Charbon (VC-FH3FPM)	AA					
R1656	VRS-CY1JF471J	J	470 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1658	VRS-CY1JF471J	J	470 1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA					
R1660	VRS-CY1JF151J	J	150 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1661	VRS-CY1JF331J	J	330 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1662	VRS-CY1JF681J	J	680 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1663	VRS-CY1JF331J	J	330 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1664	VRS-CY1JF151J	J	150 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1665	VRS-CY1JF471J	J	470 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1666	VRS-CY1JF394J	J	390k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1667	VRS-CY1JF223J	J	22k 1/16W Oxyde de métal	AA					
R1668	VRS-CY1JF272J	J	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA					

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R1669	VRS-CY1JF222J	J	2,2k 1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA
R1671	VRS-CY1JF331J	J	330 1/16W Oxyde de métal	AA
R1672	VRS-CY1JF102J	J	1k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1673	VRS-CY1JF821J	J	820 1/16W Oxyde de métal	AA
R1674	VRS-CY1JF102J	J	1k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1675	VRS-CY1JF223J	J	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1676	VRD-RA2BE472J	J	4,7k 1/8W Charbon	AA
R1677	VRS-CY1JF223J	J	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1679	VRD-RA2BE823J	J	82k 1/8W Charbon	AA
R1680	VRS-CY1JF223J	J	22k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1681	VRS-CY1JF823J	J	82k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1686	VRS-CY1JF472J	J	4,7k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1687	VRS-CY1JF000J	J	0 1/16W Oxyde de métal	AA
R1688	VRS-CY1JF222J	J	2,2k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1689	VRS-CY1JF102J	J	1k 1/16W Oxyde de métal	AA
R1699	VRS-CY1JF102J	J	1k 1/16W Oxyde de métal	AA

**AUTRES PIECES**

SC1601	QLPLGN0246FJ00	J	Fiche	AD
--------	----------------	---	-------	----

**DUNTK5736TEVD (VC-FM1FPM)**  
**DUNTK5736TEVC (VC-FH3FPM)**  
**BLOC PRINCIPAL**

**TUNER**

TU1551	VTUATMCG1-101	J	Tuner VHF	BE
--------	---------------	---	-----------	----

**CIRCUITS INTEGRÉS**

IC201	VHiHA8617F/-1	U	HA118617F	AW
IC202	VHiBA7653AF1E	U	CI	AE
IC651	VHiBA7755AF1E	J	BA7755AF	AE
IC701	RH-iX1580GEZZ	U	MN101D02GSH	BA
IC702	VHiBA6978S/-1	J	BA6978S	AN
IC703	VHiS806HZ//1	J	S-806H	AC
IC704	VHiTC4S66F/-1	J	TC4S66F	AD
IC705	VHiSLA2408S-1	U	CI	AF
IC801	VHiMN12510F-1	J	MN12510F	AM
△ IC902	VHiAN8037//1	J	AN8037	AP
IC1801	VHiLC74793J1E	U	CI	AS
IC2501	VHiLA7148M/-1	U	CI (VC-FH3FPM)	AL
IC2501	VHiLA7147M/-1	U	LA7147M-TRM (VC-FH3FPM)	AM
IC5301	VHiTA1238F/-1	J	TA1238F	AR
IC6301	VHiAN3651FB-1	J	AN3651FBP (VC-FH3FPM)	AU
IC9601	VHiKIA431//1	J	KIA431	AE

**TRANSISTORS**

Q207	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q208	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q209	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q210	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q211	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q304	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q501	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR (VC-FH3FPM)	AB
Q601	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q602	VS2SD1306-E1E	J	2SD1306-E	AD
Q651	VS2SC3203Y/-1	J	2SC3203Y	AB

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
Q652	VSDTC323TK/-1	J	DTC323TK	AB
Q703	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q704	VSUN2212///-1	J	UN2212	AA
Q708	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q709	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q711	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q712	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q801	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
△ Q901	VS2SK2848//1	J	2SK2848	AH
Q1801	VSUN2211///-1	J	UN2211	AA
Q1802	V SXN4501///-1	J	XN4501	AB
Q1803	V SXN4501///-1	J	XN4501	AB
Q2802	VS2C1740SQR1E	J	2SC1740SQR (VC-FH3FPM)	AC
Q2803	VS2C1740SQR1E	J	2SC1740SQR (VC-FH3FPM)	AC
Q2804	VS2SA933SQR1E	J	2SA933SQR (VC-FH3FPM)	AB
Q2903	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q5301	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q5302	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q5303	V SXN4213///-1	J	XN4213	AB
Q5304	VSUN2113///-1	J	UN2113	AA
Q6301	VSDTC323TK/-1	J	DTC323TK (VC-FH3FPM)	AB
Q6302	VSDTC323TK/-1	J	DTC323TK (VC-FH3FPM)	AB
Q6304	VSUN2111///-1	J	UN2111 (VC-FH3FPM)	AA
Q6305	VSDTC323TK/-1	J	DTC323TK (VC-FH3FPM)	AB
Q6306	VSDTC323TK/-1	J	DTC323TK (VC-FH3FPM)	AB
Q6307	VSUN2111///-1	J	UN2111 (VC-FH3FPM)	AA
Q9603	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q9701	VS2PD601AR/-1	J	2PD601AR	AB
Q9702	V SXN4312///-1	J	XN4312	AD
Q9704	VS2SC2001LK-1	J	2SC2001L	AA
Q9801	VS2SC2001LK-1	J	2SC2001L	AA
Q9802	VS2SB1117KU1E	J	2SB1117K	AE
Q9803	VSUN2211///-1	J	UN2211	AA
Q9805	V SXN4312///-1	J	XN4312	AD
Q9901	VS2PB709AR/-1	J	2PB709AR	AB
Q9902	VSUN2213///-1	J	UN2213	AA
Q9903	VS2SD1856//1	J	2SD1856	AE
Q9904	VSUN2211///-1	J	UN2211	AA
Q9905	VS2SD471-KL1E	J	2SD471-K	AC
Q9908	VS2SD468-C/-1	J	2SD468-C	AD
Q9909	VSUN2112///-1	J	UN2112	AA
Q9910	VSUN2211///-1	J	UN2211	AA

**DIODES ET DEL**

DG801	VVK25U56102-1	J	Affichage	AY
D701	RH-PX0270GEZZ	J	Photodiode	AC
D702	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA
D704	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA
D705	RH-PX0238GEZZ	J	RPI-352S	AF
D708	RH-PX0238GEZZ	J	RPI-352S	AF
D709	VH DMA152WA/-1	J	MA152WA	AA
D711	RH-PX0252GEZZ	J	GP1S563	AF
D712	RH-PX0252GEZZ	J	GP1S563	AF
△ D902	VH DERA2206/-1	J	ERA2206	AC
△ D903	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA
△ D907	VH DRB441Q40-1	J	RB441Q40	AC
△ D908	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA
△ D909	VH DRB441Q40-1	J	RB441Q40	AC
△ D910	RH-DX0220CEZZ	J	Diode	AB
△ D911	RH-DX0220CEZZ	J	Diode	AB
△ D912	RH-DX0220CEZZ	J	Diode	AB
△ D913	RH-DX0220CEZZ	J	Diode	AB
△ D914	RH-EX0639GEZZ	J	Diode Zener	AA
△ D915	RH-EX0654GEZZ	J	Diode Zener	AB
D1602	RH-DX0220CEZZ	J	Diode (VC-FH3FPM)	AB
D1603	RH-DX0220CEZZ	J	Diode (VC-FH3FPM)	AB
D1801	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA
D1802	VH DMA152WK/-1	J	MA152WK	AA
D2501	RH-EX0809GEZZ	U	Diode Zener	AB
D2502	RH-EX0809GEZZ	U	Diode Zener	AB
D2801	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener	AA
D2802	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener (VC-FH3FPM)	AA
D2803	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener (VC-FH3FPM)	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
D2804	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener	AA	<b>CONDENSATEURS</b>				
D2902	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener	AA	C201	VCEA9M0JW107M	J 100	6,3V Electrolytique	AB
D2903	RH-EX0809GEZZ	U	Diode Zener	AB	C202	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
D2904	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener	AA	C203	VCCCCY1HH121J	J 120p	50V Céramique	AA
D6301	RH-DX0142CEZZ	J	Diode (VC-FH3FPM)	AA	C204	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D6302	RH-DX0142CEZZ	J	Diode (VC-FH3FPM)	AA	C205	VCCCCY1HH220J	J 22p	50V Céramique	AA
D9601	VHD10ELS4//1	J	10ELS4	AD	C207	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D9602	VHD10ELS4//1	J	10ELS4	AD	C208	VCEA9M1CW106M	J 10	16V Electrolytique	AB
D9603	VHD15DF1FC/1E	J	15DF1FC	AD	C209	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D9604	VHD15DF1FC/1E	J	15DF1FC	AD	C210	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D9607	VHD1SS147//1	J	1SS147	AA	C211	VCEA9M1HW335M	J 3,3	50V Electrolytique	AB
D9611	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA	C212	VCEA9M1CW106M	J 10	16V Electrolytique	AB
D9612	VHDK34///1	J	RK34	AE	C213	VCEA9M1HW225M	J 2,2	50V Electrolytique	AB
D9701	RH-EX0640GEZZ	J	Diode Zener	AA	C214	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D9702	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA	C215	VCKYD41CF105Z	J 1	16V Céramique	AB
D9802	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA	C216	VCKYD41CF105Z	J 1	16V Céramique	AB
D9901	RH-EX0613GEZZ	J	Diode Zener	AA	C217	VCEA9M0JW476M	J 47	6,3V Electrolytique	AB
D9902	RH-EX0677GEZZ	J	Diode Zener	AB	C218	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
D9903	VHDERB3201-1E	J	ERB3201	AD	C219	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D9904	RH-EX0654GEZZ	J	Diode Zener	AB	C220	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
D9905	VHD10ELS4//1	J	10ELS4	AD	C221	VCEA9M1CW106M	J 10	16V Electrolytique	AB
D9906	VHD10ELS4//1	J	10ELS4	AD	C222	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
D9907	RH-EX0632GEZZ	J	Diode Zener	AA	C223	VCEA9M0JW107M	J 100	6,3V Electrolytique	AB
D9908	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA	C225	VCCCCY1HH220J	J 22p	50V Céramique	AA
D9909	RH-DX0142CEZZ	J	Diode	AA	C230	VCKYD41HF104Z	J 0,1	50V Céramique	AA
D9910	RH-EX0609GEZZ	J	Diode Zener	AA	C231	VCEA9M0JW476M	J 47	6,3V Electrolytique	AB
△ IC901	RH-FX0001AJZZ	J	TCET1103G	AE	C232	VCCCCY1HH390J	J 39p	50V Céramique	AA
Q701	RH-PX0233GEZZ	J	PT493FL2	AD	C233	VCCCCY1HH121J	J 120p	50V Céramique	AA
Q702	RH-PX0233GEZZ	J	PT493FL2	AD	C234	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
<b>CIRCUITS EN BLOC</b>					C235	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
X501	RCRSB0232GEZZ	J	Cristal	AG	C301	VCEA9M0JW476M	J 47	6,3V Electrolytique	AB
X701	RCRSB0205GEZZ	J	Cristal	AM	C302	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
X702	RCRSB0138GEN1	J	Cristal	AD	C303	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
X703	RCRSB0184GEZZ	J	Cristal	AM	C304	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
X1801	RCRSB0184GEZZ	J	Cristal	AM	C305	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
X5301	RCRSB0225GEZZ	J	Cristal	AH	C306	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
<b>BOBINES ET TRANSFORMATEURS</b>					C307	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
FL201	RCILF0010AJZZ	J	Bobine	AF	C308	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
FL801	RFILC0198GEZZ	J	Filtre	AE	C309	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
JA315	VP-XF6R8K0000	J	Cête 6,8µH	AB	C310	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
JA337	VP-XF2R2K0000	J	Cête 2,2µH	AB	C311	VCKYD41CY103N	J 0,01	16V Céramique	AA
L201	VP-XF221J0000	J	Crête 220µH	AB	C312	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
L203	VP-XF150J0000	J	Crête 15µH	AB	C313	VCKYCY1HB102K	J 1000p	50V Céramique	AA
L301	VP-MK101K0000	J	Crête 100µH	AB	C315	VCKYCY1HB331K	J 330p	50V Céramique	AA
L302	VP-XF180J0000	J	Crête 18µH	AB	C316	VCCCCY1HH220J	J 22p	50V Céramique	AA
L303	VP-MK151J0000	J	Crête 150µH	AB	C317	VCCCCY1HH120J	J 12p	50V Céramique	AA
L351	VP-MK101K0000	J	Crête 100µH (VC-FH3FPM)	AB	C318	VCCCCY1HH220J	J 22p	50V Céramique	AA
L502	VP-XF560J0000	J	Crête 56µH	AB	C319	VCCCCY1HH220J	J 22p	50V Céramique	AA
L503	VP-XF120J0000	J	Crête 12µH	AB	C320	VCCCCY1HH120J	J 12p	50V Céramique	AA
L601	VP-MK101K0000	J	Crête 100µH	AB	C351	VCKYCY1CB104K	J 0,1	16V Céramique	AB
L651	VP-DF221K0000	J	Crête 220µH	AB	(VC-FH3FPM)				
L702	VP-XF120K0000	J	Crête 12µH	AB	C352	VCCCCY1HH820J	J 82p	50V Céramique	AA
L705	VP-MK101K0000	J	Crête 100µH	AB	(VC-FH3FPM)				
L706	VP-CF331K0000	J	Crête 330µH	AB	C353	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
L707	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB	(VC-FH3FPM)				
△ L901	RCILF0275GEZZ	J	Bobine	AF	C354	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
L1401	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB	(VC-FH3FPM)				
L1403	VP-MK101K0000	J	Crête 100µH	AB	C355	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
L1405	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB	(VC-FH3FPM)				
L1407	VP-XF120J0000	J	Crête 12µH	AB	C356	VCEA9M0JW476M	J 47	6,3V Electrolytique	AB
L1501	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB	(VC-FH3FPM)				
L1502	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB	C357	VCKYCY1CB104K	J 0,1	16V Céramique	AB
L1503	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB	(VC-FH3FPM)				
L1801	VP-ZK8R2K0000	J	Crête 8,2µH	AB	C501	VCEA9M0JW107M	J 100	6,3V Electrolytique	AB
L2503	VP-XF3R3K0000	J	Crête 3,3µH (VC-FH3FPM)	AB	C502	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
L2504	VP-XF3R3K0000	J	Crête 3,3µH	AB	C503	VCKYCY1CB104K	J 0,1	16V Céramique	AB
L9601	RCILP0171CEZZ	J	Bobine	AD	C504	VCEA9M1HW225M	J 2,2	50V Electrolytique	AB
L9602	RCILP0171CEZZ	J	Bobine	AD	C505	VCKYCY1CB273K	J 0,027	16V Céramique	AA
L9603	RCILP0175CEZZ	J	Bobine	AD	C506	VCKYCY1AB474K	J 0,47	10V Céramique	AC
L9950	VP-XF2R2K0000	J	Crête 2,2µH	AB	C507	VCKYCY1EF104Z	J 0,1	25V Céramique	AA
T651	RTRNH0086GEZZ	J	Transformateur QSC.	AD	C508	VCEA9M1HW475M	U 4,7	50V Electrolytique	AD
△ T901	RTRNZ0110GEZZ	U	Transformateur	AM	C509	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
					C512	VCKYD41CY103N	J 0,01	16V Céramique	AA
					C513	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA
					C514	VCKYCY1HF103Z	J 0,01	50V Céramique	AA

**VC-FM1FPM**  
**VC-FH3FPM**

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
C515	VCKYCY1HB331K	J	330p 50V Céramique	AA	C748	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA
C516	VCCCCY1HH120J	J	12p 50V Céramique	AA	C749	VCKYCY1EB103K	J	0,01 25V Céramique	AA
C517	VCEA9M1HW335M	J	3,3 50V Electrolytique	AB	C751	VCKYD41HB101K	J	100p 50V Céramique	AA
C518	VCKYCY1CB393K	J	0,039 16V Céramique	AA	C752	VCCCCY1HH180J	J	18p 50V Céramique	AA
C519	VCKYCY1AF105Z	J	1 10V Céramique	AC	C753	VCCCCY1HH150J	J	15p 50V Céramique	AA
C520	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA	C754	VCCCCY1HH180J	J	18p 50V Céramique	AA
C521	VCCCCY1HH6R0D	J	6p 50V Céramique	AA	C755	VCCCCY1HH220J	J	22p 50V Céramique	AA
C523	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA	C756	VCCCCY1HH180J	J	18p 50V Céramique	AA
			(VC-FH3FPM)		C757	VCCCCY1HH150J	J	15p 50V Céramique	AA
C601	VCEA9M0JW476M	J	47 6,3V Electrolytique	AB	C758	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA
C602	VCKYCY1EB123K	J	0,012 25V Céramique	AA	C760	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA
C603	VCEA9M0JW226M	J	22 6,3V Electrolytique	AB	C761	VCEAGA0JW108M	J	1000 6,3V Electrolytique	AC
C604	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA	C762	VCEA9M0JW226M	J	22 6,3V Electrolytique	AB
C605	VCEA9M1HW335M	J	3,3 50V Electrolytique	AB	C763	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C606	VCEA9M1CW106M	J	10 16V Electrolytique	AB	C765	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C607	VCEA9M1HW475M	U	4,7 50V Electrolytique	AD	C768	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C608	VCEA9M0JW226M	J	22 6,3V Electrolytique	AB	C769	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA
C609	VCEA9M1HW474M	J	0,47 50V Electrolytique	AB	C770	VCKYD41HF473Z	J	0,047 50V Céramique	AA
C610	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB	C771	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA
C611	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB	C773	VCEA9M0JW227M	J	220 6,3V Electrolytique	AB
			(VC-FH3FPM)		C774	VCEA9M0JW107M	J	100 6,3V Electrolytique	AB
C612	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB	C775	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA
			(VC-FM1FPM)		C776	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA
C622	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA	C780	VCKYCY1EF473Z	J	0,047 25V Céramique	AB
C623	VCKYCY1HB331K	J	330p 50V Céramique	AA	C781	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA
C624	VCKYCY1HB682K	J	6800p 50V Céramique	AA	C792	VCKYD41HF104Z	J	0,1 50V Céramique	AA
C625	VCCCCY1HH101J	J	100p 50V Céramique	AA	C793	VCFYSA1HB104J	J	0,1 50V	AB
C626	VCCCCY1HH101J	J	100p 50V Céramique	AA	C794	VCCCCY1HH6R0D	J	6p 50V Céramique	AA
C627	VCCCCY1HH221J	J	220p 50V Céramique	AA	C795	VCCCCY1HH120J	J	12p 50V Céramique	AA
C628	VCKYD41HB822K	J	8200p 50V Céramique	AA	C796	VCCCCY1HH270J	J	27p 50V Céramique	AA
			(VC-FM1FPM)		C797	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C628	VCKYD41HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA	C798	VCCCCY1HH6R0D	J	6p 50V Céramique	AA
			(VC-FH3FPM)		C807	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C629	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB	C815	VCEA9A1CW226M	J	22 16V Electrolytique	AB
C651	VCQPKA2AA562J	J	5600p 100V	AB	C816	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA
C652	VCKYD41HB103K	U	0,01 50V Céramique	AC	△ C901	RC-FZ029CUMZZ	J	Condensateur	AD
C653	VCKYD41HB103K	U	0,01 50V Céramique	AC	△ C902	RC-FZ029CUMZZ	J	Condensateur	AD
C654	VCEA9M1CW106M	J	10 16V Electrolytique	AB	△ C903	RC-KZ0105GEZZ	J	Condensateur	AD
C655	VCEA9M1CW476M	J	47 16V Electrolytique	AB	△ C904	RC-EZ0440GEZZ	J	Condensateur	AH
C700	VCEA9M1CW107M	J	100 16V Electrolytique		△ C905	RC-KZ0112CEZZ	J	Condensateur	AB
C702	VCKYCY1CB104K	J	0,1 16V Céramique	AB	△ C906	VCFYZP2GA473K	J	0,047 400V	AC
C703	VCKYCY1CB104K	J	0,1 16V Céramique	AB	△ C911	VCKYD41CX222N	J	2200p 16V Céramique	AA
C704	VCKYCY1CB104K	J	0,1 16V Céramique	AB	△ C912	VQYTA1HM222J	J	2200p 50V	AA
C705	VCEA2A1VW337M	J	330 35V Electrolytique	AD	△ C913	VCEA9A1HW226M	J	22 50V Electrolytique	AB
C706	VCKYD41HF104Z	J	0,1 50V Céramique	AA	△ C914	VCEA9A1HW106M	U	10 50V Electrolytique	AE
C707	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB	△ C915	VCQYTA1HM333J	J	0,033 50V	AA
C708	VCKYTA1HM223J	J	0,022 50V	AA	C1401	VCEA9M1HW105M	J	1 50V Electrolytique	AB
C709	VCQYTA1HM223J	J	0,022 50V	AA	C1404	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C711	VCKYCY1CB104K	J	0,1 16V Céramique	AB	C1405	VCEA9M0JW227M	J	220 6,3V Electrolytique	AB
C712	VCKYCY1CB104K	J	0,1 16V Céramique	AB	C1410	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA
C713	RC-EZ0426GEZZ	J	Condensateur	AG	C1501	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA
C714	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA	C1502	VCEA9M0JW107M	J	100 6,3V Electrolytique	AB
C715	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA	C1801	VCKYD41HB221K	J	220p 50V Céramique	AA
C716	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA	C1802	VCKYD41HB221K	J	220p 50V Céramique	AA
C718	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA	C1803	VCFYSA1HB563J	J	0,056 50V	AA
C719	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA	C1804	VCEA9M1HW475M	U	4,7 50V Electrolytique	AD
C721	VCKYD41HF104Z	J	0,1 50V Céramique	AA	C1805	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C722	VCKYCY1EB103K	J	0,01 25V Céramique	AA	C1806	VCEA9M1HW105M	J	1 50V Electrolytique	AB
C725	VCCCCY1HH680J	J	68p 50V Céramique	AA	C1807	VCCSD41HL120J	J	12p 50V Céramique	AA
C726	VCCCCY1HH221J	J	220p 50V Céramique	AA	C1808	VCCSD41HL120J	J	12p 50V Céramique	AA
C728	VCEA9M0JW226M	J	22 6,3V Electrolytique	AB	C1809	VCKYD41CX472N	J	4700p 16V Céramique	AA
C729	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA	C1810	VCKYD41HF104Z	J	0,1 50V Céramique	AA
C730	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA	C1811	VCEA9M0JW476M	J	47 6,3V Electrolytique	AB
C731	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA	C1812	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA
C732	VCKYCY1HB222K	J	2200p 50V Céramique	AA	C2151	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C735	VCCCCY1HH221J	J	220p 50V Céramique	AA	C2152	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C736	VCKYCY1HB102K	J	1000p 50V Céramique	AA				(VC-FH3FPM)	
C737	VCKYD41CY103N	J	0,01 16V Céramique	AA	C2501	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C740	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA	C2502	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C741	VCKYCY1HF103Z	J	0,01 50V Céramique	AA				(VC-FH3FPM)	
C742	VCEA9M1HW105M	J	1 50V Electrolytique	AB	C2503	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C743	VCKYCY1AF105Z	J	1 10V Céramique	AC	C2504	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C744	VCKYCY1EF104Z	J	0,1 25V Céramique	AA				(VC-FH3FPM)	
C745	VCEA9M0JW227M	J	220 6,3V Electrolytique	AB	C2505	VCKYD41CF105Z	J	1 16V Céramique	AB
C746	VCE9EM1HW105M	J	1 50V Electrolytique	AB	C2506	VCKYCY1AF105Z	J	1 10V Céramique	AC
C747	VCCCCY1HH101J	J	100p 50V Céramique	AA				(VC-FH3FPM)	



**VC-FM1FPM**  
**VC-FH3FPM**

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R244	VRS-CY1JF272J	J 2,7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R617	VRS-CY1JF682J	J 6,8k	1/16W Oxyde de métal	AA
R245	VRS-CY1JF272J	J 2,7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R653	VRS-CY1JF563J	J 56k	1/16W Oxyde de métal	AA
R246	VRS-CY1JF222J	J 2,2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R654	VRS-CY1JF224J	J 220k	1/16W Oxyde de métal	AA
R247	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R656	VRS-CY1JF470J	J 47	1/16W Oxyde de métal	AA
R248	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R657	VRS-CY1JF682J	J 6,8k	1/16W Oxyde de métal	AA
R301	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R658	VRD-RA2EE4R7J	J 4,7	1/4W Charbon	AA
R303	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA	R701	VRD-RA2BE103J	J 10k	1/8W Charbon	AA
R305	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA	R702	VRD-RA2BE103J	J 10k	1/8W Charbon	AA
R306	VRS-CY1JF681J	J 680	1/16W Oxyde de métal	AA	R703	VRD-RA2EE1R0J	J 1	1/4W Charbon	AA
R314	VRS-CY1JF182J	J 1,8k	1/16W Oxyde de métal	AA	R704	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R501	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA	R705	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
R502	VRS-CY1JF273J	J 27k	1/16W Oxyde de métal	AA	R706	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R504	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA	R707	VRS-CY1JF123J	J 12k	1/16W Oxyde de métal	AA
R505	VRS-CY1JF224J	J 220k	1/16W Oxyde de métal	AA	R708	VRD-RA2BE123J	J 12k	1/8W Charbon	AA
R506	VRS-CY1JF153J	J 15k	1/16W Oxyde de métal	AA	R709	VRD-RA2EE680J	J 68	1/4W Charbon	AA
R507	VRS-CY1JF272J	J 2,7k	1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA	R710	VRD-RA2EE151J	J 150	1/4W Charbon	AA
R509	VRS-CY1JF154J	J 150k	1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA	R711	VRG-SC2EB1R0J	J 1	1/4W	AB
R510	VRS-CY1JF154J	J 150k	1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA	R712	VRD-RA2BE103J	J 10k	1/8W Charbon	AA
R601	VRS-CY1JF822J	J 8,2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R714	VRS-CY1JF822J	J 8,2k	1/16W Oxyde de métal (VC-FM1FPM)	AA
R602	VRS-CY1JF274J	J 270k	1/16W Oxyde de métal	AA	R715	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA
R603	VRS-CY1JF181J	J 180	1/16W Oxyde de métal	AA	R716	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA
R604	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R717	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA
R605	VRS-CY1JF153J	J 15k	1/16W Oxyde de métal	AA	R718	VRD-RA2EE1R0J	J 1	1/4W Charbon	AA
R606	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA	R719	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R607	VRS-CY1JF682J	J 6,8k	1/16W Oxyde de métal (VC-FM1FPM)	AA	R720	VRS-CY1JF000J	J 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R608	VRS-CY1JF122J	J 1,2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R721	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R609	VRS-CY1JF224J	J 220k	1/16W Oxyde de métal	AA	R722	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R610	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R723	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R611	VRS-CY1JF562J	J 5,6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R724	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R612	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R725	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA
R613	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R726	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R614	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R727	VRD-RA2BE332J	J 3,3k	1/8W Charbon	AA
R615	VRS-CY1JF101J	J 100	1/16W Oxyde de métal	AA	R728	VRS-CY1JF331J	J 330	1/16W Oxyde de métal	AA
R616	VRS-CY1JF681J	J 680	1/16W Oxyde de métal (VC-FM1FPM)	AA	R729	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA
R616	VRS-CY1JF393J	J 39k	1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA	R730	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R731	VRS-CY1JF182J	J 1,8k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R732	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R733	VRS-CY1JF562J	J 5,6k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R734	VRS-CY1JF562J	J 5,6k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R737	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R738	VRS-CY1JF222J	J 2,2k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R741	VRS-CY1JF564J	J 560k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R742	VRS-CY1JF154J	J 150k	1/16W Oxyde de métal	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R743	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R796	VRS-CY1JF000J	J 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R744	VRD-RA2BE104J	J 100k	1/8W Charbon	AA	R798	VRS-CY1JF561J	J 560	1/16W Oxyde de métal	AA
R745	VRS-CY1JF332J	J 3,3k	1/16W Oxyde de métal	AA	R799	VRS-CY1JF561J	J 560	1/16W Oxyde de métal	AA
R746	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R801	VRD-RA2BE562J	J 5,6k	1/8W Charbon	AA
R747	VRD-RA2BE275J	J 2,7M	1/8W Charbon	AA	R802	VRD-RA2BE562J	J 5,6k	1/8W Charbon	AA
R748	VRD-RA2BE271J	J 270	1/8W Charbon	AA	R803	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA
R749	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R804	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA
R750	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R805	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R751	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R806	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R752	VRD-RA2BE103J	J 10k	1/8W Charbon	AA	R807	VRD-RA2BE473J	J 33k	1/8W Charbon	AA
R753	VRS-CY1JF154J	J 150k	1/16W Oxyde de métal	AA	R808	VRD-RA2BE473J	J 33k	1/8W Charbon	AA
R755	VRD-RA2BE151J	J 150	1/8W Charbon	AA	R809	VRS-CY1JF332J	J 3,3k	1/16W Oxyde de métal	AA
R756	VRS-CY1JF822J	J 8,2k	1/16W Oxyde de métal	AA	R811	VRS-CY1JF222J	J 2,2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R759	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R813	VRS-CY1JF272J	J 2,7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R760	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R814	VRS-CY1JF122J	J 1,2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R761	VRD-RA2BE271J	J 270	1/8W Charbon	AA	R816	VRS-CY1JF822J	J 8,2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R762	VRS-CY1JF000J	J 0	1/16W Oxyde de métal	AA	R817	VRS-CY1JF822J	J 8,2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R763	VRS-CY1JF153J	J 15k	1/16W Oxyde de métal	AA	R819	VRD-RA2EE4R7J	J 4,7	1/4W Charbon	AA
R764	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R820	VRS-CY1JF472J	J 4,7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R765	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA	R821	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R766	VRS-CY1JF183J	J 18k	1/16W Oxyde de métal	AA	R822	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R767	VRS-CY1JF151J	J 150	1/16W Oxyde de métal	AA	R823	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R768	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R824	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R769	VRS-CY1JF393J	J 39k	1/16W Oxyde de métal	AA	R825	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R770	VRS-CY1JF332J	J 3,3k	1/16W Oxyde de métal	AA	R826	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R771	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	R827	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R772	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA	R828	VRS-CY1JF333J	J 33k	1/16W Oxyde de métal	AA
R773	VRS-CY1JF391J	J 390	1/16W Oxyde de métal	AA	R829	VRS-CY1JF000J	J 0	1/16W Oxyde de métal	AA
R774	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R901	VRD-RA2HD105J	J 1M	1/2W Charbon	AA
R775	VRS-CY1JF391J	J 390	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R902	RR-HZ0014GEZZ	U	Resistance	AB
R776	VRS-CY1JF121J	J 120	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R904	RR-WZ0003GEZZ	J	Resistance	AD
R777	VRS-CY1JF331J	J 330	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R905	RR-SZ0015GEZZ	U	Resistance	AB
R778	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R906	VRD-RA2HD154J	J 150k	1/2W Charbon	AA
R779	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R907	VRD-RA2HD154J	J 150k	1/2W Charbon	AA
R780	VRS-CY1JF122J	J 1,2k	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R910	VRD-RA2EE100J	J 10	1/4W Charbon	AA
R781	VRD-RA2BE222J	J 2,2k	1/8W Charbon	AA	△ R914	VRD-RA2EE563J	J 56k	1/4W Charbon	AA
R782	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R915	VRD-RA2BE470J	J 47	1/8W Charbon	AA
R784	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R916	VRN-VV3DBR22J	J 0,22	2 Metal Film	AB
R787	VRD-RA2BE473J	J 47k	1/8W Charbon	AA	△ R917	VRD-RA2EE471J	J 470	1/4W Charbon	AA
R788	VRS-CY1JF154J	J 150k	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R918	VRD-RA2BE121J	J 120	1/8W Charbon	AA
R789	VRS-CY1JF225J	J 2,2M	1/16W Oxyde de métal	AA	△ R919	VRD-RA2BE183J	J 18k	1/8W Charbon	AA
R790	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA	△ R920	VRD-RA2BE471J	J 470	1/8W Charbon	AA
R791	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA	△ R921	VRD-RA2BE153J	J 15k	1/8W Charbon	AA
					R1501	VRD-RA2BE224J	J 220k	1/8W Charbon	AA
					R1801	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1802	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1803	VRS-CY1JF221J	J 220	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1804	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA
					R1805	VRS-CY1JF273J	J 27k	1/16W Oxyde de métal	AA

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R1807	VRS-CY1JF272J	J 2,7k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5311	VRS-CY1JF563J	J 56k	Oxyde de métal 1/16W	AA
R1808	VRS-CY1JF562J	J 5,6k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5312	VRS-CY1JF222J	J 2,2k	1/16W Oxyde de métal	AA
R1810	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5313	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA
R1816	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5315	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R1817	VRS-CY1JF125J	J 1,2M	1/16W Oxyde de métal	AA	R5316	VRS-CY1JF472J	J 4,7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R1818	VRS-CY1JF334J	J 330k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5317	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA
R1819	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5321	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R1820	VRS-CY1JF101J	J 100	1/16W Oxyde de métal	AA	R5322	VRD-RA2BE222J	J 2,2k	1/8W Charbon	AA
R1821	VRS-CY1JF684J	J 680k	1/16W Oxyde de métal	AA	R5324	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA
R1822	VRS-CY1JF125J	J 1,2M	1/16W Oxyde de métal	AA	R5325	VRD-RA2BE102J	J 1k	1/8W Charbon	AA
R1823	VRS-CY1JF104J	J 100k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6301	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2151	VRD-RA2BE101J	J 100	1/8W Charbon	AB	R6302	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2501	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6303	VRS-CY1JF473J	J 47k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2502	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6304	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2503	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6307	VRS-CY1JF393J	J 39k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2504	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6308	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2512	VRS-CY1JF750J	J 75	1/16W Oxyde de métal	AA	R6311	VRS-CY1JF393J	J 39k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2531	VRS-CY1JF273J	J 27k	1/16W Oxyde de métal (VC-FM1FPM)	AA	R6312	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2532	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA	R6313	VRS-CY1JF472J	J 4,7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2533	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal (VC-FH3FPM)	AA	R6314	VRS-CY1JF471J	J 470	1/16W Oxyde de métal	AA
R2804	VRD-RA2BE750J	J 75	1/8W Charbon	AA	R6315	VRS-CY1JF472J	J 4,7k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2805	VRD-RA2BE821J	J 820	1/8W Charbon (VC-FH3FPM)	AA	R6316	VRS-CY1JF471J	J 470	1/16W Oxyde de métal	AA
R2806	VRD-RA2BE821J	J 820	1/8W Charbon	AA	R6317	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2807	VRD-RA2BE821J	J 820	1/8W Charbon (VC-FH3FPM)	AA	R6318	VRS-CY1JF303J	J 30k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2808	VRD-RA2BE821J	J 820	1/8W Charbon	AA	R6320	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2821	VRS-CY1JF561J	J 560	1/16W Oxyde de métal	AA	R6321	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2822	VRD-RA2BE561J	J 560	1/8W Charbon	AA	R6322	VRS-CY1JF102J	J 1k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2824	VRD-RA2BE750J	J 75	1/8W Charbon	AA	R6323	VRS-CY1JF223J	J 22k	1/16W Oxyde de métal	AA
R2825	VRD-RA2BE823J	J 82k	1/8W Charbon	AA	R6327	VRD-RA2BE331J	J 330	1/8W Charbon (VC-FH3FPM)	AA
R2826	VRD-RA2BE823J	J 82k	1/8W Charbon	AA	R6328	VRD-RA2BE331J	J 330	1/8W Charbon	AA
R2827	VRD-RA2BE223J	J 22k	1/8W Charbon	AA					
R2828	VRD-RA2BE223J	J 22k	1/8W Charbon	AA					
R2829	VRD-RA2BE223J	J 22k	1/8W Charbon	AA					
R2830	VRD-RA2BE103J	J 10k	1/8W Charbon	AA					
R2902	VRS-CY1JF472J	J 4,7k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R2903	VRD-RA2BE821J	J 820	1/8W Charbon	AA					
R2904	VRD-RA2EE331J	J 330	1/4W Charbon	AA					
R2905	VRS-CY1JF183J	J 18k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R2906	VRS-CY1JF153J	J 15k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R5301	VRS-CY1JF562J	J 5,6k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R5302	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R5303	VRS-CY1JF103J	J 10k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R5308	VRS-CY1JF392J	J 3,9k	1/16W Oxyde de métal	AA					
R5310	VRS-CY1JF562J	J 5,6k	1/16W	AA					

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
R6330	VRD-RA2BE103J	J	(VC-FH3FPM) 10k 1/8W Charbon	AA	J2502	QJAKF0015AJZZ	U	Jack	AE
R6331	VRD-RA2BE103J	J	(VC-FH3FPM) 10k 1/8W Charbon	AA	P201	QPLGN0447REZZ	J	Fiche	AA
R9601	VRG-SC2EB1R0J	J	1 1/4W	AB	P804	QPLGZ0883GEZZ	J	Fiche	AD
R9602	VRS-CY1JF104J	J	100k 1/16W Oxyde de métal	AA	△ P901	QPLGN0269GEZZ	J	Fiche	AB
R9603	VRS-CY1JF273J	J	27k 1/16W Oxyde de métal	AA	P1501	QPLGN0447REZZ	J	Fiche	AA
R9604	VRS-CY1JF100J	J	10 1/16W Oxyde de métal	AA	SC301	QSOCN0611REN1	J	Douille (VC-FM1FPM)	AC
R9605	VRS-CY1JF331J	J	330 1/16W Oxyde de métal	AA	SC301	QSOCN0911REN1	J	Douille (VC-FH3FPM)	AD
R9606	VRS-CY1JF102J	J	1k 1/16W Oxyde de métal	AA	SC601	QSOCN0604REN1	J	Douille	AB
R9607	VRD-RA2BE331J	J	330 1/8W Charbon	AA	SC602	QSOCZ0293GEZZ	J	Douille	AC
R9609	VRD-RA2BE471J	J	470 1/8W Charbon	AA	SC801	QSOCN0704REN1	J	Douille	AB
R9610	VRD-RA2BE122J	J	1,2k 1/8W Charbon	AA	SC802	QSOCZ0625CEZZ	J	Douille	AC
R9611	VRD-RA2BE152J	J	1,5k 1/8W Charbon	AA	SC803	QSOCZ0292GEZZ	J	Douille	AC
R9612	VRS-CY1JF392J	J	3,9k 1/16W Oxyde de métal	AA	SC804	QSOCZ1225CEZZ	J	Douille	AD
R9613	VRS-CY1JF682J	J	6,8k 1/16W Oxyde de métal	AA	SC805	QSOCN0506REN1	J	Douille	AC
R9614	VRS-CY1JF102J	J	1k 1/16W Oxyde de métal	AA	SC1502	QSOCN0258FJ00	J	Douille (VC-FH3FPM)	AF
R9616	VRD-RA2HD100J	J	10 1/2W Charbon	AA	SC1503	QSOCN0263FJ00	J	Douille	AE
R9701	VRD-RA2BE151J	J	150 1/8W Charbon	AA	SC2151	QSOCN0604REN1	J	Douille	AB
R9702	VRS-CY1JF183J	J	18k 1/16W Oxyde de métal	AA	SC2501	QSOCZ4297UMZZ	U	Douille	AH
R9703	VRS-CY1JF272J	J	2,7k 1/16W Oxyde de métal	AA	SW701	QSW-F0042AJZZ	V	Interrupteur	AG
R9705	VRS-CY1JF223J	J	22k 1/16W Oxyde de métal	AA	SW807	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
R9801	VRD-RA2BE472J	J	4,7k 1/8W Charbon	AA	SW810	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
R9802	VRS-CY1JF332J	J	3,3k 1/16W Oxyde de métal	AA	<b>DUNT5737TEV1 BLOC D'OPERATION (1)</b>				
R9803	VRD-RA2BE472J	J	4,7k 1/8W Charbon	AA	<b>RESISTANCES</b>				
R9804	VRD-RA2HD122J	J	1,2k 1/2W Charbon	AA	R881	VRD-RA2BE472J	J	4,7k 1/8W Charbon	AA
R9810	VRS-CY1JF473J	J	47k 1/16W Oxyde de métal	AA	R882	VRD-RA2BE332J	J	3,3k 1/8W Charbon	AA
R9901	VRD-RA2HD471J	J	470 1/2W Charbon	AA	R883	VRD-RA2BE332J	J	3,3k 1/8W Charbon	AA
R9902	VRS-CY1JF333J	J	33k 1/16W Oxyde de métal	AA	R884	VRD-RA2BE222J	J	2,2k 1/8W Charbon	AA
R9903	VRD-RA2BE472J	J	4,7k 1/8W Charbon	AA	<b>AUTRES PIECES</b>				
R9904	VRD-RA2EE472J	J	4,7k 1/4W Charbon	AA	P881	QPLGZ0626CEZZ	J	Fiche	AF
R9905	VRD-RA2BE333J	J	33k 1/8W Charbon	AA	SW881	QSW-K0097GEZZ	J	Interrupteur	AB
R9908	VRD-RA2EE331J	J	330 1/4W Charbon	AA	SW882	QSW-K0097GEZZ	J	Interrupteur	AB
R9909	VRS-CY1JF103J	J	10k 1/16W Oxyde de métal	AA	SW883	QSW-K0097GEZZ	J	Interrupteur	AB
R9910	VRD-RA2EE121J	J	120 1/4W Charbon	AA	SW884	QSW-K0097GEZZ	J	Interrupteur	AB
R9911	VRS-CY1JF223J	J	22k 1/16W Oxyde de métal	AA	SW885	QSW-K0097GEZZ	J	Interrupteur	AB
<b>AUTRES PIECES</b>					<b>DUNT5738TEV2 BLOC D'OPERATION (2)</b>				
△ QACCV2009AJZZ	V	Cordon CA	AM	<b>TRANSISTORS</b>					
△ F901	QFS-C2029CEZZ	U	Fusible T2A/250V	AB	Q891	VSDTC144ES/-1	J	DTC144ES	AB
FB202	RBLN-0043CEZZ	J	Balun	AB	Q892	VSDTC144ES/-1	J	DTC144ES	AB
FB203	RBLN-0051TAZZ	J	Balun	AC	<b>DIODES</b>				
FB701	RBLN-0037CEZZ	J	Balun	AB	D893	RH-PX0282GEZZ	J	Photodiode	AC
△ FB902	RBLN-0043CEZZ	J	Balun	AB	D894	RH-PX0280GEZZ	J	Photodiode	AC
△ FB903	RBLN-0043CEZZ	J	Balun	AB	<b>CONDENSATEURS</b>				
FB2501	RBLN-0077TAZZ	J	Balun	AB	C891	VCEA9M0JW476M	J	47 6,3V Electrolytique	AB
FB2502	RBLN-0077TAZZ	J	Balun (VC-FH3FPM)	AB	<b>RESISTANCES</b>				
FB2503	RBLN-0076TAZZ	J	Balun	AC	R891	VRD-RA2BE331J	J	330 1/8W Charbon	AA
FB2504	RBLN-0076TAZZ	J	Balun	AC	R892	VRD-RA2BE221J	J	220 1/8W Charbon	AA
FB2801	RBLN-0077TAZZ	J	Balun	AB	R893	VRD-RA2BE221J	J	220 1/8W Charbon	AA
FB2802	RBLN-0077TAZZ	J	Balun	AB	R894	VRD-RA2BE122J	J	1,2k 1/8W Charbon	AA
FB2803	RBLN-0077TAZZ	J	Balun (VC-FH3FPM)	AB	R895	VRD-RA2BE472J	J	4,7k 1/8W Charbon	AA
FB2804	RBLN-0077TAZZ	J	Balun	AB	R896	VRD-RA2BE103J	J	10k 1/8W Charbon	AA
FB2805	RBLN-0077TAZZ	J	Balun (VC-FH3FPM)	AB	<b>AUTRES PIECES</b>				
FB2806	RBLN-0077TAZZ	J	Balun	AB	P891	QPLGZ1226CEZZ	J	Fiche	AD
FB2807	RBLN-0077TAZZ	J	Balun (VC-FH3FPM)	AB	RMC891	RRMCU0064GEZZ	J	Récepteur à distance	AG
FB2808	RBLN-0077TAZZ	J	Balun (VC-FH3FPM)	AB	SW891	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
△ FH901	QFSDH1013CEZZ	J	Porte-fusible	AC	SW892	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
△ FH902	QFSDH1014CEZZ	J	Porte-fusible	AC	SW893	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB
					SW894	QSW-K0097GEZZ	U	Interrupteur	AB

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
<b>DUNTK5739TEV2 (VC-FM1FPM) DUNTK5739TEV1 (VC-FH3FPM) BLOC DE A/V FRONTALE</b>				
<b>BOBINES</b>				
FB2101	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH	AB
FB2102	VP-XF100J0000	J	Crête 10µH (VC-FH3FPM)	AB
<b>CONDENSATEURS</b>				
C2103	VCKYD41HB101K	J	100p 50V Céramique	AA
C2104	VCKYD41HB101K	J	100p 50V Céramique (VC-FH3FPM)	AA
<b>RESISTANCES</b>				
R2101	VRD-RA2BE750J	J	75 1/8W Charbon	AA
R2102	VRD-RA2BE101J	J	100 1/8W Charbon	AB
<b>AUTRES PIECES</b>				
J2101	QJAKE0256GEZZ	U	Prise	AC
J2102	QJAKE0256GEZZ	U	Prise	AC
J2103	QJAKE0256GEZZ	U	Prise (VC-FH3FPM)	AC
SC2101	QSOCN0604REN1	J	Douille	AB
<b>CHASSIS DE MECANISME</b>				
1	LBNDK1011GEZZ	J	Ensemble collier de tension	AH
2	LBOSZ1007GEZZ	J	Bossage de bras de tension	AD
4	LBOSZ1006GEZZ	J	Appuie-cassette L	AD
5	LCHSM0174GEZZ	J	Ensemble châssis principal	AV
6	LHLDZ2016GEZZ	J	Bloc de moteur de chargement	AG
7	LPOLM0070GEZZ	J	Ensemble base de doigt d'alimentation	AF
8	LPOLM0064GEZZ	J	Ensemble base de doigt d'enroulement	AM
9	MLEVF0518GEZZ	J	Ensemble de bras de chargement d'enroulement	AF
10	MLEVF0519GEZZ	J	Ensemble de bras de chargement d'alimentation	AF
11	MLEVF0499GEZZ	J	Ensemble levier de commande d'entraînement	AG
12	MLEVF0500GEZZ	J	Ensemble levier de galet d'entraînement	AW
15	MLEVF0523GEZZ	J	Ensemble bras de tension	AE
16	LANGF9620GEFW	J	Plaque de tête CA	AG
17	MLEVP0271GEZZ	J	Levier de commande de dispositif de déplacement	AE
18	MLEVP0272GEZZ	J	Levier à double effet d'entraînement	AD
19	MLEVP0301GEZZ	J	Ensemble levier de guide rebobinage	AL
20	MLEVP0275GEZZ	J	Levier de commande de rebobinage	AB
21	MLEVP0292GEZZ	J	Levier de frein de ralenti	AE
22	MLEVP0290GEZZ	J	Levier d'ouverture	AD
23	MLEVP0293GEZZ	J	Levier d'embrayage	AE
24	MLEVP0324GEZZ	J	Ensemble frein principal d'alimentation	AF
25	MLEVP0325GEZZ	J	Ensemble frein principal d'enroulement	AF
26	CLEVP0287AJZZ	V	Ensemble nettoyeur automatique de tête	AG
27	MSLiP0010GEZZ	J	Dispositif de déplacement	AH
29	MSPRD0175GEFJ	J	Ressort de guide de rebobinage	AE
30	MSPRT0402GEFJ	J	Ressort à double effet de chargement	AE

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
31	MSPRT0403GEFJ	J	Ressort à double effet d'entraînement	AD
32	MSPRC0213GEFJ	J	Ressort de mise à la terre	AC
33	MSPRT0416GEFJ	J	Ressort de tension	AD
34	NBLTK0067AJ00	V	Courroie de bobine	AE
35	NDAiV1078GE00	J	Disque de bobine	AE
36	NGERH1293GEZZ	J	Engrenage de connexion de chargement	AD
37	NGERH1295GE00	J	Came maîtresse	AE
38	NGERH1294GEZZ	J	Engrenage d'entraînement du contrôleur de cassette	AD
39	NGERH1270GEZZ	J	Engrenage de chargement d'enroulement	AF
40	NGERH1271GEZZ	J	Engrenage de chargement d'alimentation	AD
41	NGERH1272GEZZ	J	Came de commande d'entraînement	AE
43	NGERH1299GEZZ	J	Engrenage de relais de bobine	AE
44	NGERW1070GEZZ	J	Engrenage à vis sans fin	AD
45	NGERW1066GEZZ	J	Couronne de vis sans fin	AD
46	NiDR-0018GEZZ	J	Ensemble galet libre	AK
47	NPLYV0162GEZZ	J	Poulie de moteur	AD
48	NPLYV0163GEZZ	J	Ensemble de poulie de limiteur	AM
49	NROLPO131GEZZ	J	Galet guide	AL
50	NSFTPO032GEZZ	J	Dispositif de réglage de doigt de tension	AB
51	MSPRC0217GEFJ	J	Ressort de galet guide	AC
52	PREFL1011GEZZ	J	Guide lumière	AE
53	QCNW-0319AJZZ	V	FFC pour moteur de tambour	AG
55	QCNW-8021AJZZ	V	FFC pour tête A/C	AF
56	QPWBF5243AJZZ	V	PMI de tête A/C	AE
57	QSOCN0605REN1	J	Douille, 6 broches	AB
58	RHEDT0036AJZZ	V	Tête d'effacement complet	AM
59	RHEDU0088GEZZ	J	Ensemble tête A/C	AV
60	RMOTM1078GEZZ	J	Moteur de chargement	AK
61	RMOTN2055GEZZ	J	Moteur de cabestan	BA
62	RMOTP1139GEZZ	J	Moteur d'entraînement de tambour	AN
63	DDRMW0029TEV3	J	Ensemble tambours supérieur et inférieur (VC-FM1FPM)	BL
63	DDRMW0030TEV6	J	Ensemble tambours supérieur et inférieur (VC-FH3FPM)	BQ
65	QBRSK0041GEZZ	J	Balai de mise à la terre du tambour	AD
66	XBPSD26P05J00	J	Vis de montage de moteur d'entraînement de tambour (SW2.6P+5S)	AA
67	PGiDC0056GEFW	J	Base de tambour	AL
68	QPWBF5468GEZZ	J	PMI (Moteur LDG)	AE
69	QLGZ0292GEZZ	J	Douille (Moteur LDG)	AE
70	MSPRC0223AJFJ	V	Ressort d'azimut	AC
71	MSPRC0224AJFJ	V	Ressort de réglage de hauteur	AC
A	CARMP0059GE01	J	Ensemble bras de galet I	BG
B	MSPRD0183GEFJ	J	Ressort de bras de galet I	AC

### VIS, ECROUS ET RONDELLES

201	XBPSD26P08000	J	Vis 2.6P+8S, Tête A/C	AA
202	LX-HZ3082GEZZ	J	Vis de tête A/C	AD
203	XHPSD26P06000	J	Vis, 2.6P+6S (Pour moteur de cabestan)	AA
207	XHPSD30P08WS0	J	Vis, C3.0P+8S (Pour base de tambour)	AA
208	XRESJ30-06000	J	Anneau E, E-3	AA
209	XWHJZ31-05052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.5	AC
210	XWHJZ31-03052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.3	AC
211	XWHJZ31-04052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.4	AC

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
212	XWHJZ31-06052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.6	AC	615	LHLDZ2046AJZZ	V	Support de Affichage (plafond)	AA
213	XWHJZ31-07052	J	Rondelle, W3.1-5.2-0.7	AC	616	LHLDZ2073AJZZ	V	Support de Affichage(fond)	AB
214	PSPAP0009GEZZ	J	Ecrou de réglage de guide de rebobinage	AA	618	LHLDZ1962AJ00	V	Support de senceur DEL	AD
216	LX-WZ1041GE00	J	Came CW2.5-6-0.5/ Limiteur/Galet	AA	619	LHLDP1089AJ00	V	Support de DEL	AC
218	XBPSD30P08J00	J	Vis de montage de base de tambour (SW3P+8S)	AA	620	LHLDZ2056AJZZ	V	Support de A/V Frontale	AE
220	LX-BZ3096GEFD	J	Vis de réglage d'inclinaison	AA	621	TLABM0167UMZZ	U	Ensemble étiquette	AB
221	XBPSD26P06000	J	Vis de réglage d'azimut 2.6+6S	AA	622	LHLDZ2071AJZZ	V	Support de la P.C.I.	AD
222	LX-BZ3197GEFD	J	Vis (Tête A/C)	AD	623	LX-HZ3098GEFF	J	Vis	AB
223	XWHJZ31-08052	J	Washer, W3.1-5.2-0.8	AC	624	XHPSD30P06WS0	V	Vis	AA
					625	GBDYU3111AJFW	V	Plaque de fond	AM
					626	PGUMS0026UMZZ	U	Caoutchouc de pied	AA
					627	LHLDZ2055AJZZ	V	Support de DEL(SAT)	AD

### COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE

300	CHLDX3081GE02	J	Ensemble commande de logement de cassette	AQ
301	LANGF9592GEFW	J	Plaque supérieure	AL
302	LHLDX1028GE00	J	Cadre (G)	AH
303	LHLDX1032GE00	J	Cadre (D)	AH
304	LHLDX1030GEZZ	J	Support (G)	AE
305	LHLDX1031GEZZ	J	Support (D)	AE
306	MLEVF0469GEFW	J	Levier de protection (D)	AE
307	MLEVP0281GE00	J	Levier d'ouverture de porte	AD
308	MSLiF0076GEFW	U	Coulisse	AD
309	MSPRD0151GEFJ	J	Ressort de levier de protection (D)	AB
310	MSPRD0166GEFJ	J	Ressort d'engrenage d'entraînement (D)	AE
311	MSPRP0159GEFJ	J	Ressort de cassette	AD
312	MSPRT0381GEFJ	J	Ressort à double effet	AB
313	NGERH1278GEZZ	J	Engrenage d'entraînement (G)	AE
314	NGERH1309GEZZ	U	Engrenage d'entraînement (D)	AB
315	NGERR1008GE00	J	Engrenage à crémaillère à double effet	AE
316	NGERR3005GEFW	J	Engrenage d'angle d'entraînement	AG
317	NSFTD0041GEFD	J	Arbre principal	AF

### PIECES MECANIQUES

600	CCABA3119TEV3	V	Boîtier supérieur (VC-FM1FPM)	AP
600	CCABA3119TEV7	V	Boîtier supérieur (VC-FH3FPM)	AP
601	GCABB1214AJZZ	V	Bâti principal	AN
602	GCOVA2137AJZZ	V	Couvercle de borne d'antenne(VC-FM1FPM)	AG
602	GCOVA2136AJZZ	V	Couvercle de borne d'antenne(VC-FH3FPM)	AG
603	LX-HZ3102GEZZ	U	Vis (VC-FM1FPM)	AA
603	LX-HZ3101GEZZ	J	Vis (VC-FH3FPM)	AC
604	LANGK0185AJFW	V	Cornière de fixation du panneau supérieure (D)	AF
605	LANGK0184AJFW	V	Cornière de fixation du panneau supérieure (G)	AE
606	LHLDZ2044AJZZ	V	Support de P.C.I. front (D)	AD
607	LHLDZ2045AJZZ	V	Support de P.C.I. front (G)	AD
609	XEBSD30P12000	V	Vis	AA
610	XESSF30P12000	V	Vis	AA
611	XEPSD30P14XS0	V	Vis	AB
612	XJPSD30P10WS0	V	Vis	AA
613	LX-HZ3047GEFF	J	Vis	AA
614	PSLDM4551UMFW	U	Support de PMI de blindage d'amplificateur de tête	AE

### PIECES DU PANNEAU AVANT

501	CPNLC2598TEY1	U	Ensemble panneau avant (VC-FM1FPM)	
501	CPNLC2600TEY1	U	Ensemble panneau avant (VC-FH3FPM)	
501-2	HBDGB3019GESA	J	Badge SHARP	AG
501-3	HDECQ2043AJSA	U	Volet de assette (VC-FM1FPM)	
501-3	HDECQ2044AJSA	U	Volet de assette (VC-FH3FPM)	
501-4	HDECQ1914AJSA	U	Déc. Volet	AD
501-5	HDECQ2045AJSA	U	Déc. fenêtre	
501-6	JBTN-2976AJSB	U	Bouton, ARRÉT (VC-FM1FPM)	
501-6	JBTN-2976AJSA	U	Bouton, ARRÉT (VC-FH3FPM)	
501-7	MSPRD0103AJFJ	U	Ressort de cassette	
501-8	JBTN-2898AJSA	U	Bouton, MENU/REGLAGE	
501-9	JBTN-2899AJSD	U	Bouton, CH (VC-FM1FPM)	
501-9	JBTN-2899AJSA	U	Bouton, CH (VC-FH3FPM)	
501-10	JBTN-2975AJSB	U	Bouton, MINUTEUR (VC-FM1FPM)	
501-10	JBTN-2975AJSA	U	Bouton, MINUTEUR (VC-FH3FPM)	
501-11	JBTN-2902AJSD	U	Bouton, SOURCE (VC-FM1FPM)	
501-11	JBTN-2902AJSA	U	Bouton, SOURCE (VC-FH3FPM)	
501-12	HDECQ1908AJSA	U	Déc. DEL de GAMMA	AG
501-13	HDECQ1909AJSA	U	Déc. DEL de Affichage	AG
501-14	JBTN-2900AJSA	U	Bouton, REC (VC-FM1FPM)	AG
501-14	JBTN-2900AJSA	U	Bouton, REC (VC-FH3FPM)	AG
502	XEBSD26P08000	U	Vis	AB
503	QSW-Z0071GEZZ	U	JOG SW	
504	JBTN-2977AJSB	U	Bouton, PLAY (VC-FM1FPM)	
504	JBTN-2977AJSA	U	Bouton, PLAY (VC-FH3FPM)	
505	JKNBK1110AJSE	U	Cadran (VC-FM1FPM)	
505	JKNBK1110AJSD	U	Cadran (VC-FH3FPM)	AD
506	TLABZ1609UMZZ	U	Trait étiquette	

### ACCESSOIRES FOURNIS

#### ACCESSOIRES

QCNW-7861UMZZ	U	Câble coaxial 75 ohms	AN
ou			
QCNW-7870UMZZ	U	Câble coaxial 75 ohms	AH
RRMCG1186AJSA	U	Télécommande infrarouge (VC-FM1FPM)	
RRMCG1186AJSB	U	Télécommande infrarouge (VC-FH3FPM)	

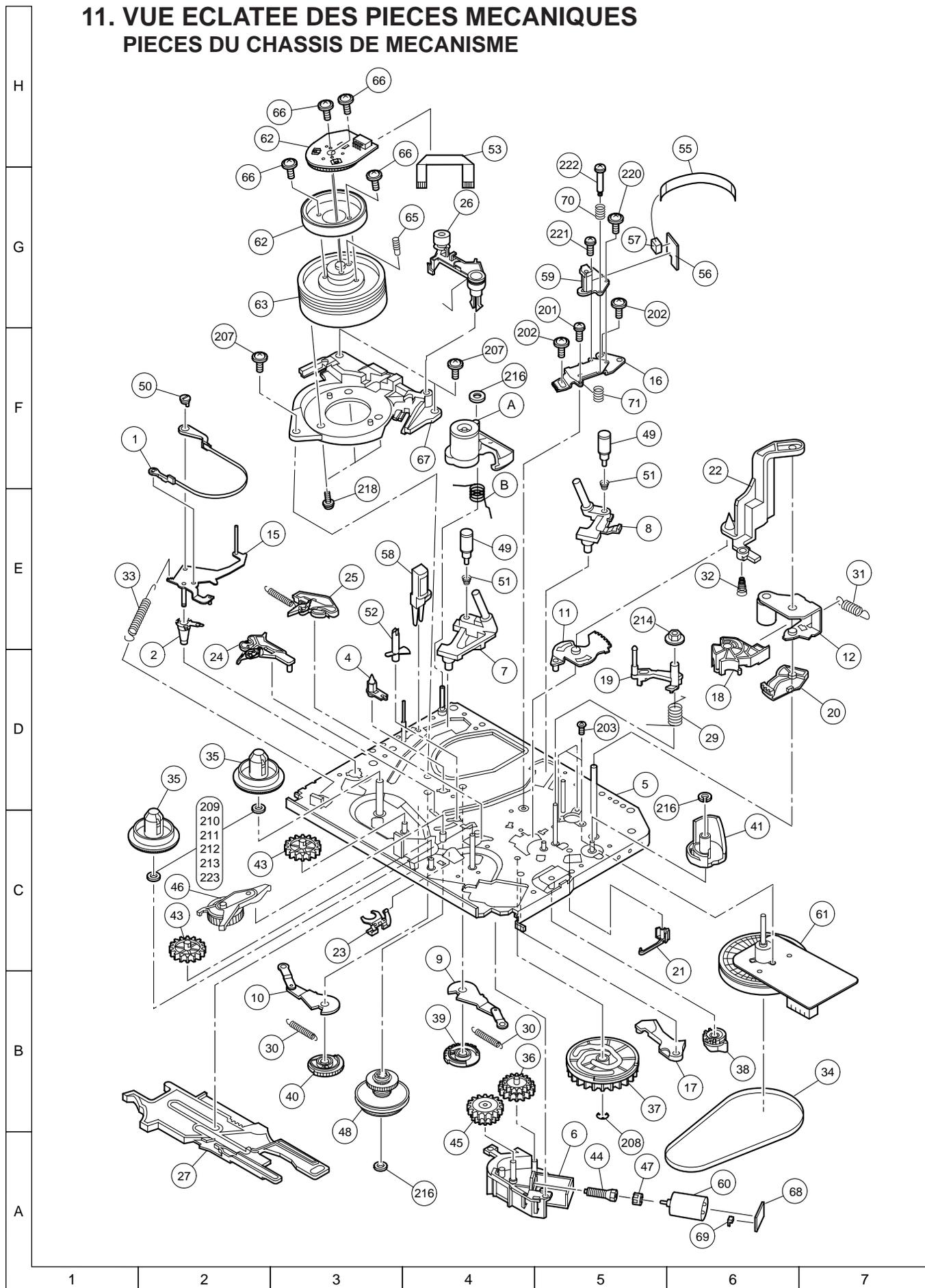
N° de Réf.	N° de Pièce ★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce ★	Description	Code
------------	---------------	-------------	------	------------	---------------	-------------	------

	TiNS-3580UMZZ	U	Manuel de fonctionnement				
--	---------------	---	--------------------------	--	--	--	--

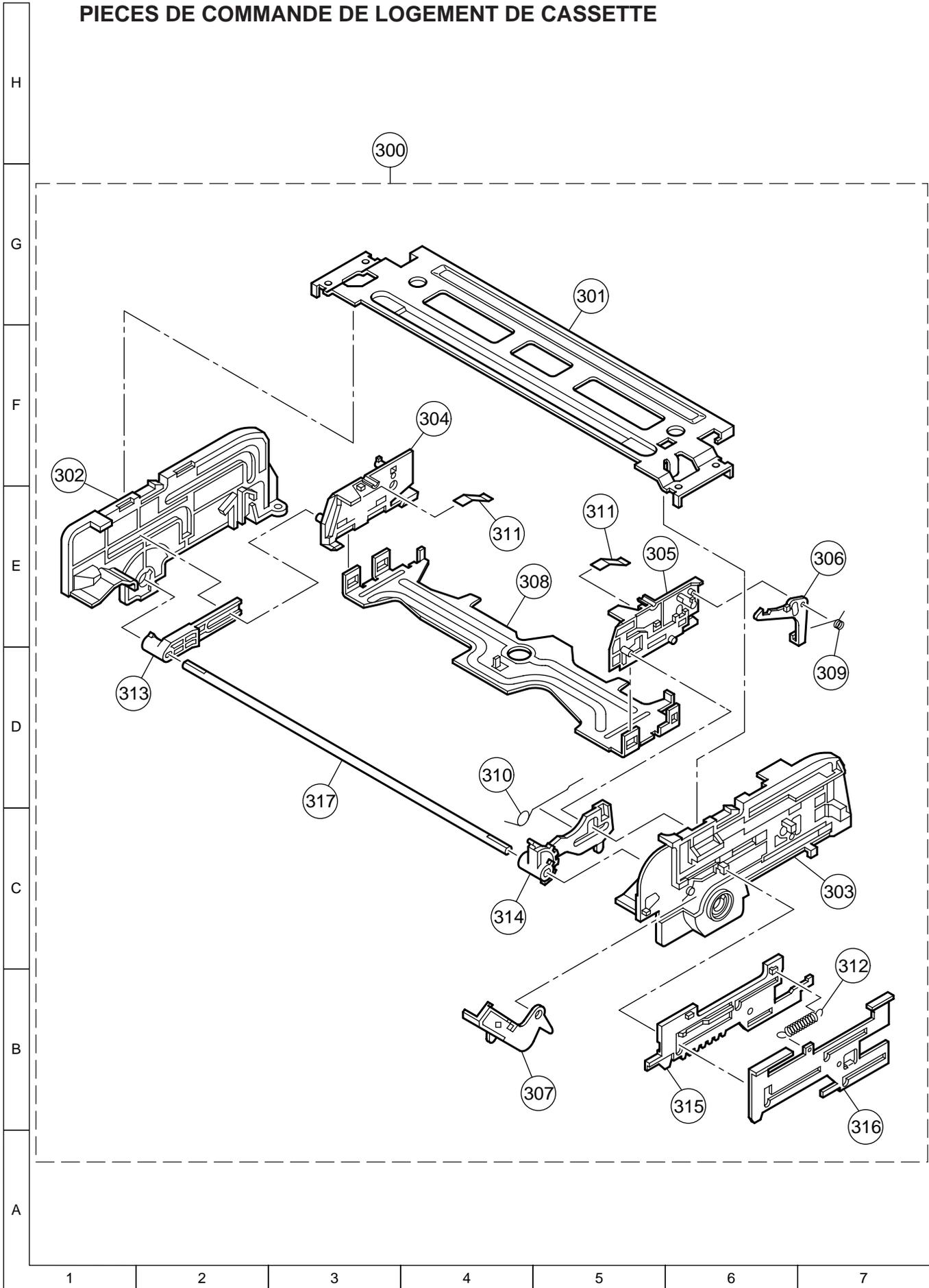
**ACCESSOIRES (ILS NE SONT PAS DES PIECES DE  
RECHANGE.)**

SPAKC4065UMZZ	-	Boîte d'emballage (VC-FM1FPM)	—
SPAKC4066UMZZ	-	Boîte d'emballage (VC-FH3FPM)	—
SPAKX1056UMZZ	-	Tampon	—
TLABK0015UMZZ	-	Billet châssis	—

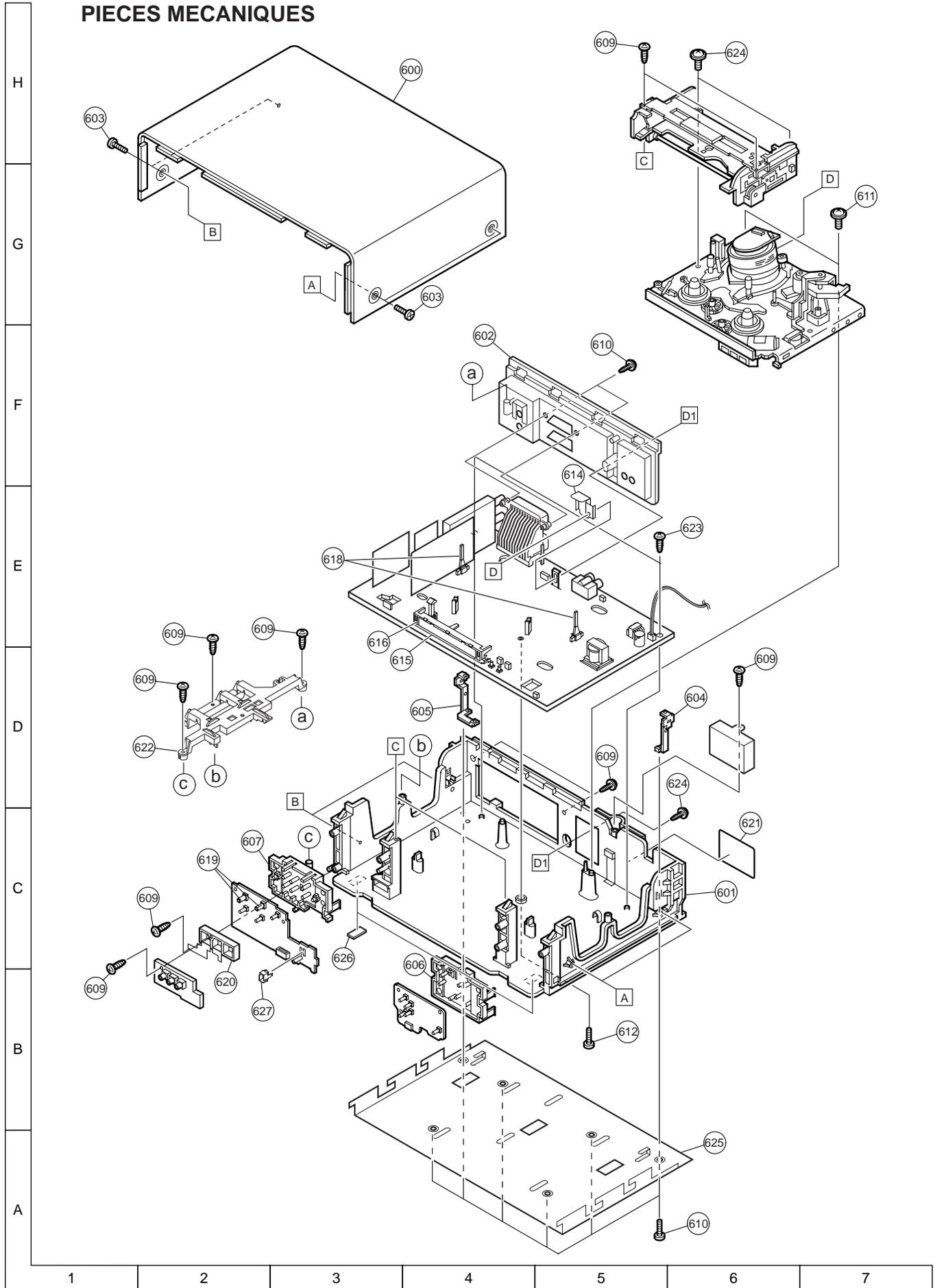
# 11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANIKES PIECES DU CHASSIS DE MECANISME



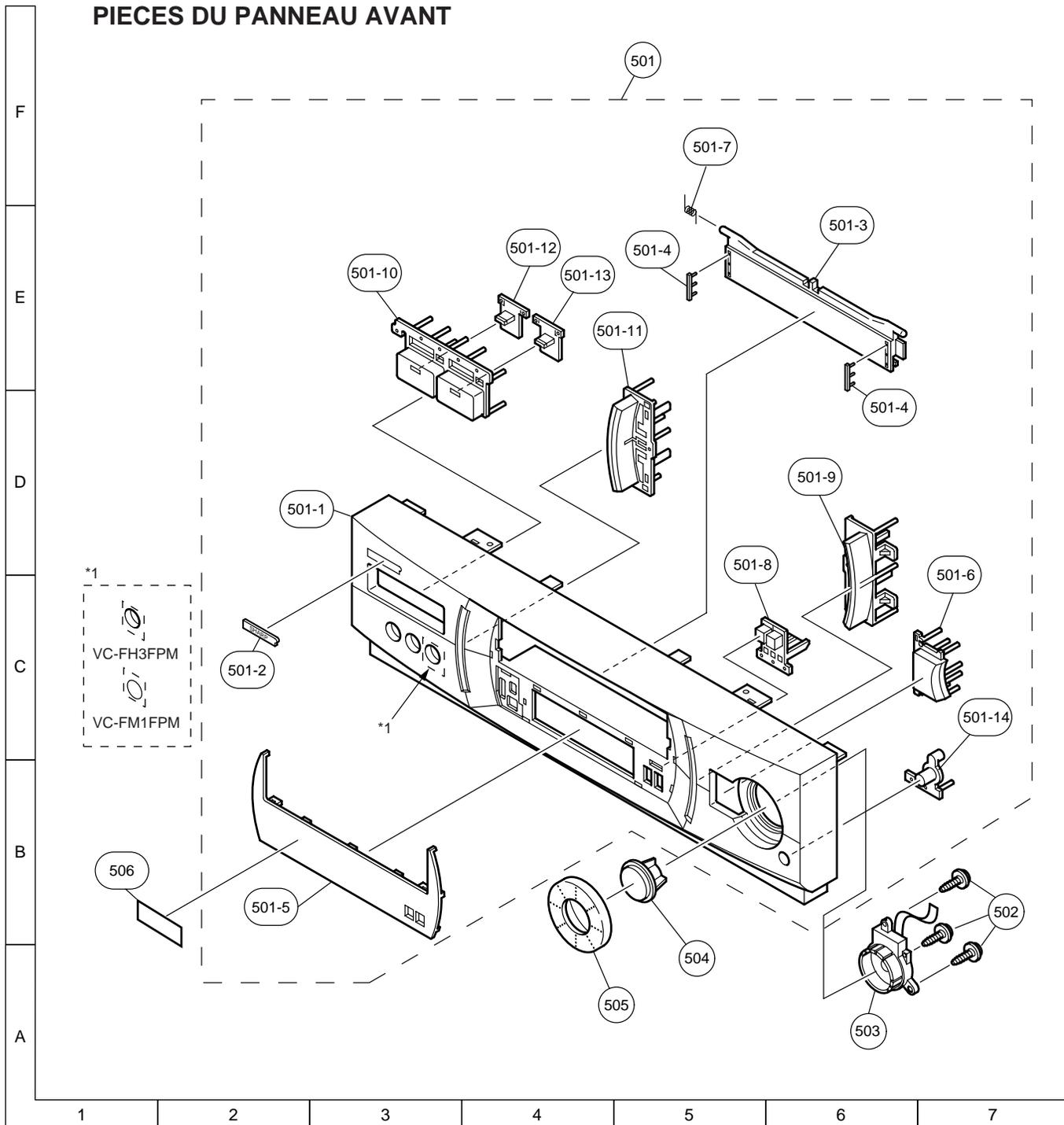
# PIECES DE COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE



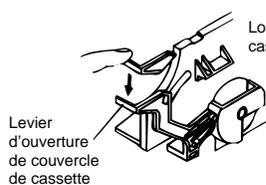
PIECES MECANQUES



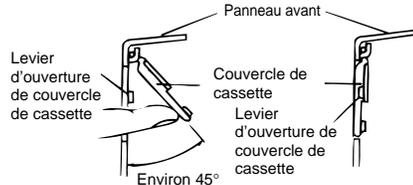
## PIECES DU PANNEAU AVANT



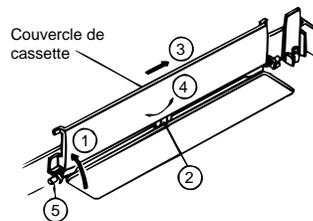
## PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.

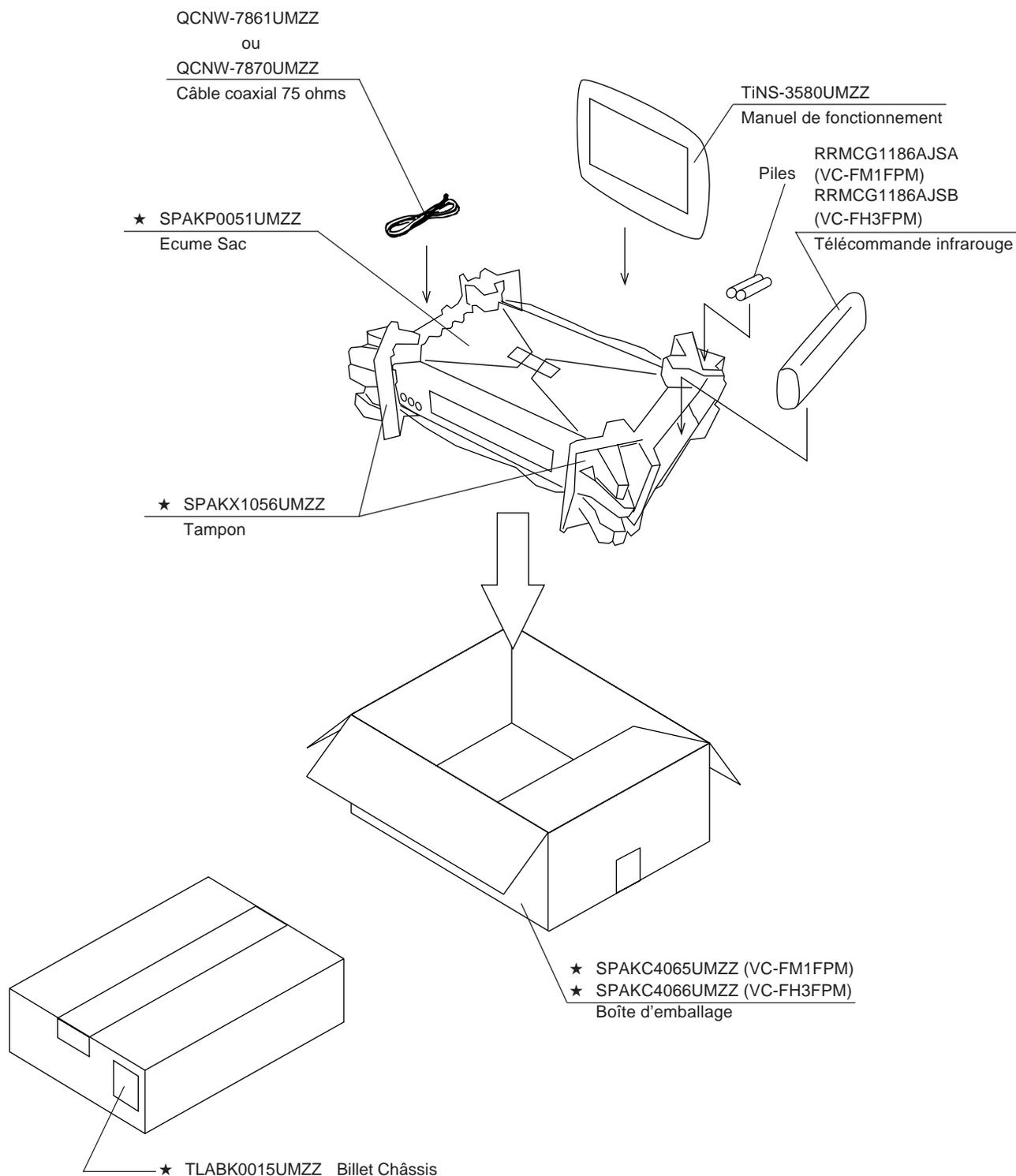


En enlevant le couvercle de compartiment cassette:

- ① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette.
- ② Enlever le positionneur central.
- ③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
- ④ Courber le couvercle légèrement.
- ⑤ Retirer la tige du côté gauche.

Ne pas monter le panneau avant en laissant le couvercle de cassette trop incliné dans le sens d'ouverture. En cas d'inclinaison excessive, un mauvais fonctionnement du couvercle de cassette pourrait se produire sur le logement de cassette.

## 12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL



La marque ★ indique qu'il ne s'agit pas d'une pièce de rechange.